ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนชื่อบริษัท และตราประทับ
ภาคผนวก ข	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	รายงานการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568
ภาคผนวก ค-2	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ค-3	ผลการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่างๆ ของโครงการ
ภาคผนวก ค-4	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4)
ภาคผนวก ค-5	คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต บันทึก EP Trip, ผล CEMs ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 และรายงาน Audit Cems ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค-6	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-7	รายงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ภายในโครงการ
ภาคผนวก ค-8	บันทึกการจ่ายไฟฟ้าระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ค-9	Work Instruction การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย 2 และ 3
ภาคผนวก ค-10	แผน PM ระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ค-11	Work Instruction กระบวนการจัดซื้ออะไหล่ของโรงบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก ค-12	Work Instruction ข้อปฏิบัติและขั้นตอนการใช้ Emergency Pond
ภาคผนวก ค-13	หลักสูตรการอบรมพนักงานขับรถ
ภาคผนวก ค-14	การอบรมและรายชื่อผู้อบรมความปลอดภัยการขับรถ
ภาคผนวก ค-15	แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพรถบรรทุก
ภาคผนวก ค-16	ตัวอย่าง GPS Tracking
ภาคผนวก ค-17	มาตรการลดการใช้น้ำในการผลิต
ภาคผนวก ค-18	หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
ภาคผนวก ค-19	ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ภาคผนวก

ภาคผนวก ค-20 ใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำการเก็บขน และกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

ภาคผนวก ค-21 รัฐสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ค-22 ผลการสำรวจความคิดเห็นรายครัวเรือนในการศึกษาทัศนคติและความคิดเห็นของชุมชน

ภาคผนวก ค-23 รายงานผลสำรวจกลิ่นตามทิศทางลมฤดูกาล

ภาคผนวก ค-24 Work Instruction การบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบกำจัดกลิ่น (NGC)

ภาคผนวก ค-25 Work Instruction การติดต่อสื่อสาร การดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-26 ขั้นตอนการดำเนินการกรณีระบบบำบัดมลพิษขัดข้อง

ภาคผนวก ค-27 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ค-28 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ภาคผนวก ค-29 รายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

ภาคผนวก ค-30 แผนการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเรื่องกลิ่น

ภาคผนวก ค-31 แผนความปลอดภัยอาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ค-32 แผนผังปฏิบัติการโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ค-33 สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ระหว่างปีพ.ศ. 2565-2567

ภาคผนวก ค-34 รายงานอุปกรณ์อะไหล่สำรองในระบบบำบัดน้ำเสีย

ภาคผนวก ค-35 ข่าวแจกด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-36 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่าปีพ.ศ. 2565-2568

ภาคผนวก ค-37 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ค-38 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการวิเคราะห์

ภาคผนวก จ ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก ฉ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนชื่อบริษัท และตราประทับ

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขรับที่ 1280
[redacted]

อพ.01/644

บริษัท [redacted]
1 หมู่ 2 [redacted]
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2553

เรื่อง ขอแจ้งเปลี่ยนชื่อบริษัท และตราประทับ

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่แนบมาด้วย 1 หนังสือรับรองบริษัทฉบับที่มีการเปลี่ยนแปลง

2 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.4)

3 หนังสือมอบอำนาจตาม ศรบ.โรงงาน พ.ศ.2535

4. ตัวอย่างตราประทับ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ตามที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้รับ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานในที่ตั้งที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยเป็นโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ เลขทะเบียน 3-35(1)-1/41 ปจ.

เนื่องจากบริษัท ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อบริษัท และตราประทับ กับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ.2553 เรียบร้อยแล้ว จากเดิม บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) เป็น บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ดังนั้นจึงใคร่ขอแจ้งต่อสำนักงานทราบ เพื่อบันทึกแก้ไขเปลี่ยนแปลงในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ให้ถูกต้องตามข้อเท็จจริงต่อไป โดยแนบเอกสารการจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงมาพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ สจก.000721

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมหาชน จำกัดมี 45 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตรากรมพัฒนาธุรกิจการค้าเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2553

[redacted]

รายการข้อควรทราบของนิติบุคคลมีดังนี้

ข้อควรทราบ

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท คั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2553/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2551
3. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

[redacted]

DBD กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development Ministry of Commerce
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

Creative Services
"ชั้นแข็ง โปร่งใส ใส่ใจบริการ"

บริการขอเอกสารผ่าน www.dbd.go.th --> ชำระเงินทางธนาคาร --> บริการจัดส่ง โทร. 02-5475050 ต่อ 3630, 3636 หรือ 02-5475994 / จดหมาย เมื่อเวลา 08:53 น.

หนังสือมอบอำนาจให้ดำเนินการตาม พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2535

เขียนที่ บริษัท ดับเบิ้ลเอ (1991) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553

ข้าพเจ้า บริษัท ห.ส.จ / นาย / นางสาว ดับเบิ้ลเอ (1991) จำกัด (มหาชน)

[redacted]

- ( ) ยื่นคำขอและลงลายมือชื่อในคำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และรับใบอนุญาตดังกล่าว
- ( ) ยื่นคำขอและลงลายมือชื่อในคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา 21/22 และรับใบอนุญาตดังกล่าว
- ( ) ยื่นใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 2 ลงลายมือชื่อในเอกสารประกอบคำขอและรับใบรับการแจ้งการประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 2
- ( ) ยื่นใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 3 และรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
- ( ) รับเจ้าหน้าที่ไปตรวจสถานที่ตามกฎหมายเกี่ยวกับการขออนุญาตตามกำหนดกฎหมาย
- ( ) อื่นๆ ดำเนินการลงลายมือชื่อในคำขออนุญาตหนังสือขออนุญาตต่างๆ ของโรงงานเช่นเปลี่ยนชื่อโรงงาน, ลงนามในเอกสารยื่นขอเปิดบริษัทหรือยื่นหรือลงลายมือชื่อในเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ประกอบกฎหมายโรงงาน พ.ศ. 2535

ตลอดจนดำเนินการใดๆ ที่จำเป็นต่อไป ให้ถือว่าข้าพเจ้ารับรองมอบอำนาจเรื่องนี้ ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการที่ผู้รับมอบอำนาจได้กระทำการดังกล่าวทุกประการ ทั้งนี้ได้แนบสำเนารับรองถูกต้อง ของบัตรประจำตัวประชาชน บัตรประจำตัวทางราชการที่ ออกให้แก่ผู้มอบอำนาจ และผู้รับมอบอำนาจมาพร้อมหนังสือฉบับนี้

หนังสือมอบอำนาจฉบับนี้มีผลตั้งแต่ วันที่ 5 พฤษภาคม 2553 ถึง 30 เมษายน 2554

จึงได้ลงลายมือชื่อไว้ต่อหน้าพยานเป็นสำคัญ

[redacted]

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ลงชื่อ

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ สจก.000721 ออกให้ ณ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2553

[redacted]

วัตถุประส

(5) ซื้อ

ซึ่งหรือสิทธิใด จ ตลอดจนกอ

(6) ทำ

(7) เป็นนายหน้า ตัวแทน- ตัวแทนตัวกลางในกิจการประกันภัย ตามกฎหมายว่าด้วยประกันภัย ตามกฎหมายว่าด้วยนายหน้าประกันภัย และตามกฎหมายว่าด้วยหลักทรัพย์

(8) ให้ยืมเงิน เปิดเครดิตบัญชีจากธนาคาร บัตรลูกค้า หรือตราสารการเงินอื่น และให้ผู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่มีก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่มีลักษณะเช่นเดียวกันอย่างอื่น

(9) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(10) ทำการค้าขายร่วมกับหรือเข้าเป็นหุ้นส่วนกำไรขาดทุนกับบริษัทอื่นในต่างประเทศ และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัด ซึ่งดำเนินการค้าโดยมีวัตถุประสงค์เช่นเดียวกับบริษัทนี้ทั้งหมดหรือบางส่วน

(7) ประกอบกิจการค้าข้าว สลิดข้าวข้าว มันสำปะหลัง สลิดมันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ ปุ๋ย ฝ้าย ครั่ง ละหุ่ง ไม้ ยาง ถ่าน ผลไม้ ของป่า ขนุนไทย หนังสัตว์ เขาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ ปรุงแล้ว น้ำตาล อาหารสัตว์ และสินค้าทางการเกษตรทุกชนิด

(8) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องกำลังแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตารีดไฟฟ้า เครื่องดูดฝุ่น เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเคมีภัณฑ์ เครื่องแต่งแต้ม เครื่องหนังเทียม เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหะภัณฑ์ เครื่องเขียนรัชเชอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(9) ประกอบกิจการค้าอาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ บุหรี่ และเครื่องบริโภคอื่น

(10) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้ และเครื่องมือเพื่อความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

[redacted]

ที่ สจก.000721 ออกให้ ณ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2553

สำเนาเอกสารนี้แนบท้ายหนังสือรับรอง

[redacted]

นางนิลา

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

บมจ. 304

(11) ประกอบกิจการด้านยารักษา และป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์และเภสัชกรรม ปุ๋ย อาหารสัตว์ชนิด ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์

(12) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงินเพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมทั้งสิ้นสำว

(13) ประกอบกิจการด้านกระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เย็นเอกสารและเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(14) ประกอบกิจการด้านวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องกลแห่งสาการทุกชนิด

(15) ประกอบกิจการด้านพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายกันสิ่งนี้ ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(16) ประกอบกิจการด้านยางพารา ยางแผ่น หรือยางผสมขึ้นจากผลิตขึ้น หรือได้มาจากส่วนใกล้ชิดหรือของยางพารา รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุดิบหรือสิ่งทดแทนโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

(17) ประกอบกิจการด้านนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์ และกิจการทอเปฮุสัตว์

(18) ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานโอ่ไม้และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิกและเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดฉีด โรงงานผลิตน้ำมันดิบ โรงงานเยื่อกระดาษ โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานย้อมผ้า โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและซ่อมอุปกรณ์ยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและถลุงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแป้ง โรงงานยุทธ์ โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตยาประดับและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่มโรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

[redacted]

ที่ สจก.000721 ออกให้ ณ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2553

สำ[redacted]

(23) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ สำนักงานให้เช่า คอนโดมิเนียม เรือน อโนเนม และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานประเภทสถาปัตยกรรม

(24) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรสภาพแร่ หลอมแร่ แต่งแร่ ตัวอย่างแร่ วิเคราะห์และตรวจสอบแร่ บดแร่ ทุบแร่

(25) ประกอบกิจการโรงแรม ภัตตาคาร บาร์ ไนท์คลับ ไบร์ซึ่ง ลานอบขวด โรงกาแฟเย็นและโรงแรมชั่วคราว สถานบันเทิงอาบน้ำ สถานที่ดื่ม สระว่ายน้ำ

(26) ประกอบกิจการขนส่ง และขนถ่ายสินค้าและคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือ ลานตู้สินค้าและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด

(27) ประกอบกิจการนำเที่ยว รวมทั้งธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับการนำเที่ยวทุกชนิด

(28) ประกอบกิจการซื้อขายแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ (เมื่อได้รับอนุญาตจากกระทรวงการคลังแล้ว)

(29) ประกอบกิจการสั่งเข้ามาจากต่างประเทศและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ซึ่งมิใช่สินค้าที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(30) ประกอบกิจการตักทราย แต่งทราย เจาะทรายสวย ตัดหินและตัดรีดเนื้อไม้

(31) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งการถ่ายภาพ

(32) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(33) ประกอบกิจการให้บริการซ่อมเครื่องใช้ไฟฟ้า และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ ตัดเย็บ ทำน้ำยาทันสมัย ทำความสะอาดและทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบและแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(34) ประกอบกิจการทางด้านกฎหมาย ทางนิติ ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(35) [redacted]

ที่ สจก.000721 ออกให้ ณ วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2553

[redacted]

สำเนาถูกต้อง

กฎหมายว่าด้วยศุลกากร และกฎหมายอื่น

(36) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษา และให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับการบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม การเงินการตลาด การลงทุนและจัดจำหน่าย

(37) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จักหัวข้อและเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ให้ทางเศรษฐกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงินการตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(38) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้เจ็บป่วย รับทำการศึกษาและอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(39) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจำนำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้บุคคลอื่น

(40) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจำนำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(41) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงงานกระดาษ โรงงานผลิตสารเคมี โรงงานผลิตไม้อัด โรงงานแปรรูปไม้ โรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ โรงงานผลิตกระดาษลัด โรงงานตลัดไม้

(42) บริษัทที่ถือหุ้นในราคาที่สูงกว่ามูลค่าหุ้นที่ตั้งไว้

(43) ให้บำหรับย์สินหรือหลักทรัพย์ของบริษัท เพื่อประกันหนี้ของบุคคล นิติบุคคล อื่นได้

(44) ประกอบกิจการผลิตและจำหน่าย ไฟฟ้า ไอน้ำ น้ำประปา ซึ่งน้ำ และผลผลอยได้อื่น ตามวัตถุที่ประสงค์ของบริษัท

(45) ประกอบกิจ[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

รายการเกี่ยวกับบ้าน เล่มที่ 1

[redacted]

รายการบุคคลในบ้านของเจ้าบ้านประจำบ้าน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

7798 01[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card

เลขประจำตัวประชาชน 3 1002 01837 62 9

[redacted]

ตัวอย่างตราประทับ บริษัท ดับเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

Double A

Double A (1991) Public Company Limited

[redacted]

ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.3/ 9058

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ตุลาคม 2554

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของ บริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ที่ ตบอ.01/056 ลงวันที่ 24 พฤษภาคม 2554

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน (ณ มิถุนายน 2554)
2. เงื่อนไขการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยลดพื้นที่ให้กับบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ 21/2554 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาการเปลี่ยนแปลงขอลดพื้นที่รอการใช้ประโยชน์ของโครงการจากเดิม 57.63 ไร่ มาเป็น 53.63 ไร่ โดยพื้นที่ 4.00 ไร่ที่ลดลงจะเป็น

ที่ตั้ง...

ที่ตั้งของโรงงานผลิตปูนขาว ของบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัดแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยให้บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2553 อย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 อนึ่ง ในกรณีที่บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

8ความเห็นเบื้องต้นต่อรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเภทโครงการ	อุตสาหกรรมผลิตเยื่อกระดาษ
ขนาดโครงการ	กำลังการผลิต 455,000 ตันปี (ปัจจุบัน 257,250 ตันปี)
เจ้าของโครงการ	บริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
นิติบุคคลผู้จัดทำรายงาน	บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
วัตถุประสงค์การจัดทำรายงาน	เพื่อประกอบการขออนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ที่ตั้งโครงการ	ตั้งอยู่ใน ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี
1.2 ขนาดพื้นที่	79.35 ไร่
1.3 สถานภาพโครงการปัจจุบัน	ยังไม่ได้ก่อสร้างในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง (เมื่อ 24 พฤษภาคม 2554)

1.4 รายละเอียดที่จำเป็น / พิเศษที่เสนอกรรมการเพื่อทราบ / พิจารณา

โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษฟอกขาว เริ่มเปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์ เมื่อปี 2539 จนถึงปัจจุบัน จากการดำเนินการที่ผ่านมามีแนวทางปรับปรุงเสถียรภาพการผลิต จึงมีการจัดตั้งบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ จำกัด เพื่อผลิตปูนขาวในการสนับสนุนการผลิตเยื่อกระดาษฟอกขาวบางส่วน โดยพื้นที่ก่อสร้างอยู่ในบริเวณพื้นที่โครงการ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษฟอกขาวจึงต้องขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จึงเป็นครั้งที่ 1 โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลง คือ ขอลดพื้นที่โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ จาก 79.35 ไร่ เหลือ 75.35 ไร่ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน เพื่อให้โครงการผลิตปูนขาวของบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัด ดำเนินการให้มีความเหมาะสมและเพิ่มเสถียรภาพการผลิตมากยิ่งขึ้น <u>โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโรงงาน</u> อย่างไรก็ตาม เนื่องจากการตั้งโรงงานผลิตปูนขาว บริษัท ไลม์ ควอลิตี้ จำกัด จะมีการใช้ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสีย, ระบบดับเพลิง, ระบบรักษาความปลอดภัย

2. <u>เรื่องเดิม</u>

2.1 วันที่ 13 กรกฎาคม 2554	สผ. ได้รับหนังสือขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของ บริษัท ตั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
2.2 วันที่ 17 สิงหาคม 2554	สผ. เยี่ยมชมพื้นที่โครงการ
2.3 วันที่ 29 สิงหาคม 2554	นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 20/2554

ความเห็นเบื้องต้นต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ของ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี

1. รายละเอียดโครงการ

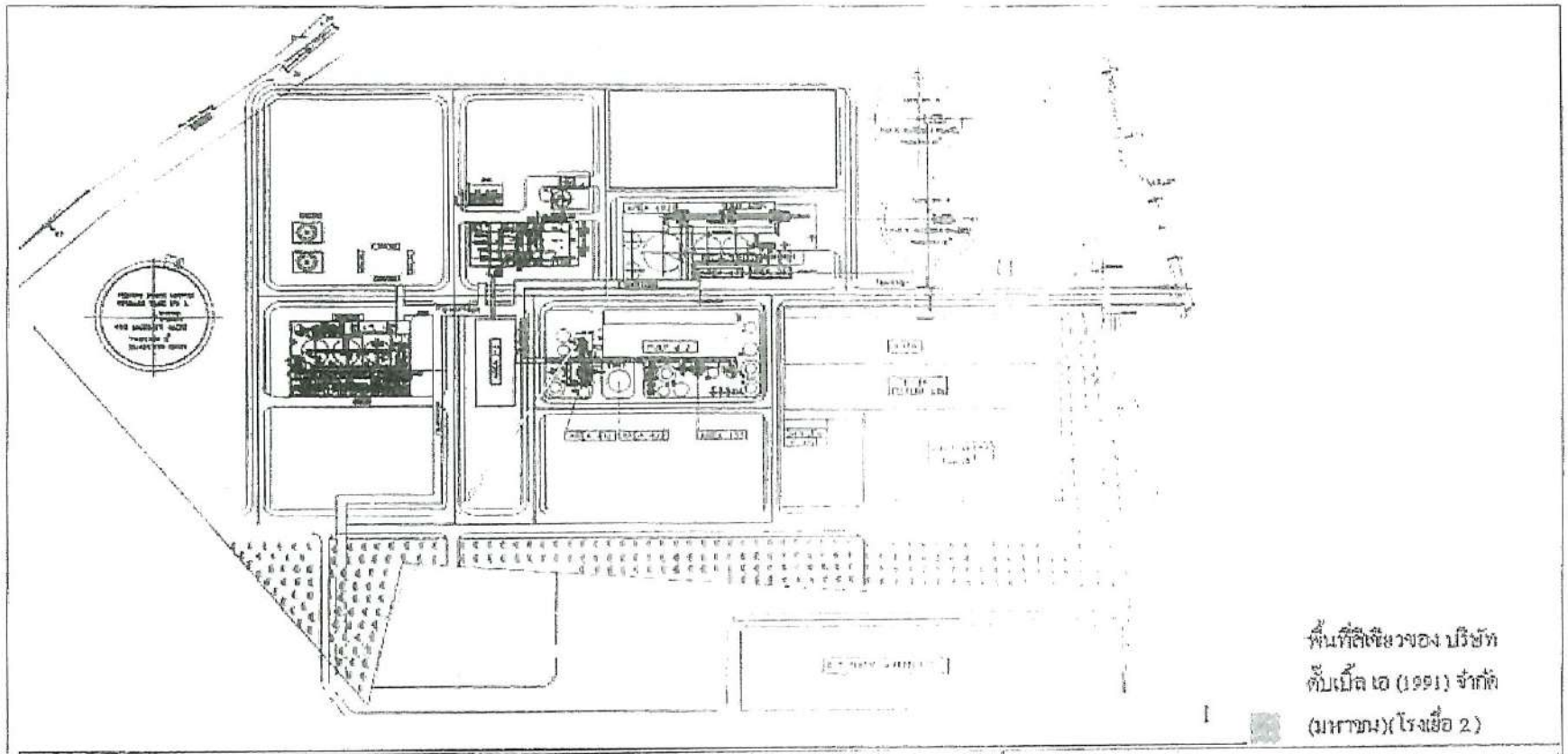
- การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้มีประเด็นการเปลี่ยนแปลงพื้นที่โรงเยื่อ 2 เพื่อให้โครงการผลิตปูนขาว โดยบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัดดำเนินการ โดยไม่ทำให้กำลังการผลิตของโรงงานเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

1.1 ที่ตั้งโครงการ

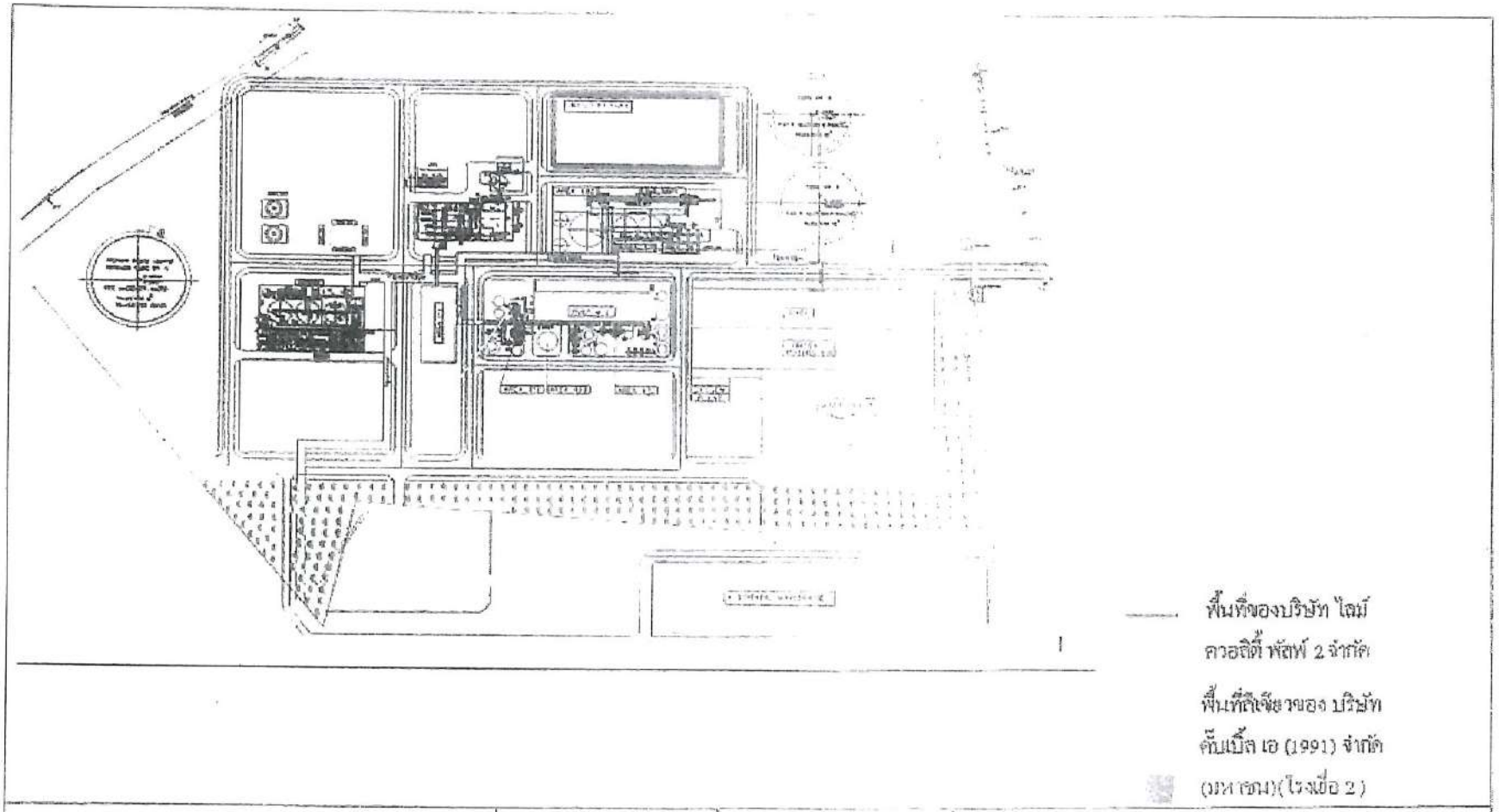
โครงการโรงผลิตปูนขาว ของบริษัท ไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่ 4 ไร่ แสดงดังรูปที่ 1 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดครั้งนี้มิได้ให้ขนาดของโรงงานเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม แต่จะมีการปรับเปลี่ยนผังการใช้ประโยชน์ที่ดินในส่วนของพื้นที่รอใช้ประโยชน์จาก 57.63 ไร่ เป็น 53.63 ไร่ เพื่อใช้เป็นโรงผลิตปูนขาว แสดงดังรูปที่ 2

1.2 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง

<u>ไม่ต้องพี่กรอกเอง</u>



รูปที่ 1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการก่อนเปลี่ยนแปลง



รูปที่ 2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการหลังเปลี่ยนแปลง

ตารางสรุปการเปลี่ยนและกระทบกับโครงการผลิตเยื่อกระดาษ

ตารางที่ 2-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมโรงงานก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง

ประเด็น	รายละเอียดโครงการ		หมายเหตุ
	ก่อนเปลี่ยนแปลง	หลังเปลี่ยนแปลง	
1. ที่ตั้งและขนาดโรงงาน	- ตั้งอยู่ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี - พื้นที่โรงงาน 79.35 ไร่	- ที่ตั้งโรงงานไม่เปลี่ยนแปลง - สำหรับพื้นที่โรงงานเปลี่ยนแปลงจาก 79.35 เปลี่ยนเป็น 75.35 ไร่	
2. การใช้ประโยชน์ที่ดิน	- พื้นที่ส่วนผลิต 17.3 ไร่ - พื้นที่รอใช้ประโยชน์ 57.63 ไร่ - พื้นที่สีเขียว 4.44 ไร่ คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 5.6 ของพื้นที่ทั้งหมด	- พื้นที่ส่วนผลิต 17.3 ไร่ - พื้นที่รอใช้ประโยชน์ 53.63 ไร่ (ลดลง 4 ไร่) - พื้นที่สีเขียว 4.44 ไร่ คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 5.9 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ผังการใช้ที่ดินของโรงงานก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงแสดงดังรูปที่ 1 และ 2
3. ผลิตภัณฑ์	- กำลังการผลิตเยื่อกระดาษสูงสุด 257,250 ตัน/ปี (705 ตัน/วัน)	- ไม่เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิต	
4. น้ำใช้	- มีความต้องการน้ำใช้ 23,267 ลบ.ม./วัน - โรงงานรับน้ำจากแหล่งน้ำดิบของสวนอุตสาหกรรม 304	- โรงงานผลิตปูนขาว มีความต้องการน้ำใช้ 12.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยใช้น้ำจากโรงกรองน้ำ บริษัท 304 น้ำใส อินดัสทรีล จำกัด ซึ่งผลิตน้ำเพื่อใช้ในการผลิตให้กับโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ 304 ทั้งหมด	

ประเด็น	รายละเอียดโครงการ		หมายเหตุ
	ก่อนเปลี่ยนแปลง	หลังเปลี่ยนแปลง	
5. น้ำเสีย	- โครงการมีน้ำเสีย 16,670 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ประมาณ 4.6 ลบ.ม./วัน - ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่มีความสามารถรองรับน้ำเสียปริมาณ 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเพียงพอต่อโครงการ	- ปริมาณน้ำเสียของโรงผลิตปูนขาว ประมาณ 10 ลบ.ม./วัน ซึ่งส่งจะทำการส่งน้ำเสียดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ตั้งแต่ล เอ(1994) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ซึ่งจากความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสีย 23,000 ลบ.ม. สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นได้เพียงพอ	
6. ระบบระบายน้ำ	- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกจากระบบรวมรวมน้ำเสียของโรงงาน - ไม่มีน้ำฝนเปื้อนเนื่องจากมีการจัดเก็บวัตถุดิบ และสารเคมีต่างๆ ในอาคารส่วนการผลิตและอาคารเก็บวัตถุดิบ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ รวมถึงกระบวนการผลิตทั้งหมดอยู่ภายในอาคารส่วนการผลิต ที่มีหลังคาปกคลุม จึงเป็นน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน - รวบรวมน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงานก่อนระบายลงสู่คลองสาธารณะต่อไป	- กระบวนการผลิตทั้งหมดของโรงผลิตปูนอยู่ภายในอาคารส่วนการผลิต ที่มีหลังคาปกคลุม จึงเป็นน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน - ระบบระบายน้ำฝนของโครงการโรงผลิตปูนรวบรวมน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษก่อนระบายลงสู่คลองสาธารณะ ต่อไป ซึ่งยังมีปริมาณเพียงพอต่อโครงการผลิตปูน	

ประเด็น	รายละเอียดโครงการ		หมายเหตุ
	ก่อนเปลี่ยนแปลง	หลังเปลี่ยนแปลง	
7. ไฟฟ้าและพลังงาน	- มีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุด 236,500,000 กิโลวัตต์/ปี โดยรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท เนชัลเนล พาวเวอร์ซัพพลาย จำกัด	- โครงการผลิตปูนขาว ใช้ไฟฟ้าประมาณ 5,000,000 กิโลวัตต์/ปี โดยซื้อจากบริษัท เนชัลเนล พาวเวอร์แพลนท์ 11 จำกัด ซึ่งมีความสามารถการจ่ายไฟฟ้าได้เพียงพอต่อปริมาณการใช้ - โครงการผลิตเยื่อกระดาษไม่มีการเปลี่ยนแปลง	
8. การจัดการของเสีย	- ของเสียจากการดำเนินงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ของเสียจากสำนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต - การจัดการของเสียจะครอบคลุมตั้งแต่ขั้นตอนการเตรียมการดำเนินงาน และการป้องกัน/แก้ไข อีกทั้งใช้แนวคิดการลดมลพิษตั้งแต่แหล่งกำเนิดในการ จัดการของเสียเพื่อให้มีของเสียเกิดขึ้นน้อยที่สุด หากมีของเสียเกิดขึ้นจะหาวิธีการนำของเสียเหล่านั้นกลับไปใช้ใหม่ให้มากที่สุด	- ปริมาณการของเสียจะเพิ่มขึ้นวันละ 20 ตัน จากกระบวนระบบดักจับฝุ่นของเสียจาก - การจัดการของเสียไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม	

ที่มา : บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ(1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2), 2554

2. ความจำเป็นในการขอเปลี่ยนแปลงลดพื้นที่โครงการผลิตเยื่อกระดาษ

จากบทที่ 2 ของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษโรงที่ 2 ได้กำหนดพื้นที่โรงงานปัจจุบันนั้น มี 79.37 ไร่ หรือ 126,992 ตารางเมตร โดยมีลักษณะการใช้พื้นที่ตามประเภทกิจกรรมดำเนินงานหลัก ดังนี้

(1) พื้นที่ส่วนผลิต มีเนื้อที่ประมาณ 17.3 ไร่ (27,680 ตารางเมตร)

(2) พื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวกันชนโดยรอบ (Buffer Zone) 4.44 ไร่ (7,104 ตารางเมตร) หรือคิดเป็นประมาณร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ

ส่วนที่เหลืออีก 57.63 ไร่ เป็นพื้นที่รอใช้ประโยชน์ ซึ่งได้มีการปลูกต้นไม้ สนามหญ้า หรือเป็นพื้นที่ว่าง

ในการนี้ขอเปลี่ยนแปลงพื้นที่โครงการ โดยขอลดพื้นที่มาเป็น 75.37 ไร่ เนื่องจาก บริษัทไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัด ได้มาขอใช้พื้นที่ประมาณ 4 ไร่ เพื่อดำเนินการตั้งโรงงาน ซึ่งจะทำให้รายละเอียดการใช้พื้นที่โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ เปลี่ยนแปลงไป ดังรายละเอียดต่อไปนี้

(1) พื้นที่ส่วนผลิต มีเนื้อที่ประมาณ 17.3 ไร่ (27,680 ตารางเมตร)

(2) พื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวกันชนโดยรอบ (Buffer Zone) 4.44 ไร่ (7,104 ตารางเมตร) หรือคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ

และส่วนที่เหลืออีก 53.63 ไร่ ซึ่งเป็นพื้นที่รอใช้ประโยชน์ ซึ่งได้มีการปลูกต้นไม้ สนามหญ้าหรือเป็นพื้นที่ว่าง (ลดลง 4 ไร่ จากการที่โครงการไลม์ ควอลิตี้ พัลพ์ 2 จำกัด เข้ามาตั้งโรงงาน)

3. ระบบสาธารณูปโภค

การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ไม่มีการติดตั้งระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภคหลักเพิ่ม หากแต่จะมีความต้องการใช้ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภคในส่วนน้ำ และไฟฟ้าเพิ่มขึ้น ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

3.1 น้ำใช้

ภายหลังเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ ไม่ผลต่อปริมาณการใช้น้ำของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม เนื่องจากโรงผลิตปูนขาว มีการซื้อน้ำใช้มาจากนิคมอุตสาหกรรม 304 ปริมาณ 12.5 ลบ.ม./วัน

3.2 ไฟฟ้าและพลังงาน

1) ไฟฟ้า ปัจจุบันโรงงานผลิตเยื่อกระดาษมีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุด 236,500,000 กิโลวัตต์/ปี โดยรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท เนชัลเนล พาวเวอร์ซัพพลาย จำกัด ภายหลังการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ ความต้องการใช้กระแสไฟฟ้าไม่เปลี่ยนแปลง โดยโครงการโรงผลิตปูนได้ซื้อกระแสไฟฟ้าจาก

บริษัท เนชัลเนล พาวเวอร์ซัพพลาย จำกัด ซึ่งสามารถรองรับความต้องการการใช้ไฟฟ้าของโครงการได้อย่างเพียงพอ

4. มลพิษ

การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมในแต่ละประเด็นพบว่าประเด็นหลักที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้แก่ คุณภาพอากาศ ซึ่งเกิดจากกระบวนการเผาปูน ดังนั้น การศึกษาและการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จึงมุ่งเน้นศึกษาเฉพาะประเด็นผลกระทบคุณภาพอากาศเป็นหลัก

4.1 มลพิษทางอากาศ

มลพิษทางอากาศ ที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการเผาปูน โดยมลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่น (Total Suspended Particle : TSP) (ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเกลือแคลเซียม) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) (เกิดจากสารประกอบที่อยู่ใน Lime mud ที่มีซัลเฟอร์เป็นองค์ประกอบ) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) โดยฝุ่นจะถูกบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic Precipitator :ESP) ที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมได้มากกว่าร้อยละ 99.5 ก่อนระบายออกจากปล่อง ส่วนก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน กำจัดด้วยการควบคุมระบบการเผาไหม้และปริมาณอากาศ โดยดำเนินการควบคุมค่ามาตรฐานความเข้มข้นของสารมลพิษ ตามมาตรการ EIA ของโครงการเยื่อกระดาษ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

4.2 มลพิษกากอุตสาหกรรม

กากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ฝุ่นจากระบบดักจับฝุ่น ของโรงงาน ซึ่งมีปริมาณประมาณวันละ 20 ตัน โดยฝุ่นที่ออกมาจากระบบดักจับฝุ่น จะถูกจัดเก็บในถัง (Silo) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ในอาคารผลิต ก่อนจะมีการระบายลงสู่กระบะบรรทุก และนำไปจัดการอย่างถูกต้องตามตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 โดยบริษัทฯ จะมีการนำไปแจกจ่ายให้กับเกษตรกรในการใช้ปรับสภาพดินเปรี้ยวที่อำเภอบ้านบ้านซ่อง อ.พนมสารคาม จ.ฉะเชิงเทรา และส่งเป็นวัตถุดิบให้โรงงานผลิตสารปรับสภาพดินที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

7. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ พบว่า ไม่ส่งผลให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในแต่ละด้านเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

ที่ ทส 1009.3/ 6425

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

10 กันยายน 2553

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ที่ อพ 01/648 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2553
2. หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ที่ อว 19/414 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2553
3. หนังสือบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ที่ นพพ. 1101/016 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2553
4. หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ที่ อพ. 02/377 ลงวันที่ 6 กรกฎาคม 2553
5. หนังสือบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ที่ ดบอ 01/002 ลงวันที่ 6 กรกฎาคม 2553

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 2 3 4 และ 5 บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งเรื่องขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯ ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี และขออนุมัติโอนผู้รับผิดชอบมาตรการในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมี

กลับคืน...

กลับคืน) ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ให้กับบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ที่เป็นการโอนกิจการโรงไฟฟ้าและมาตรการฯ ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ต่อมาภายหลังบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้มีหนังสือแจ้งการเปลี่ยนชื่อบริษัทในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 โดยบริษัทฯได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ให้สำนักงานฯพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 17/2553 เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2553 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และการโอนผู้รับผิดชอบมาตรการโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าสุด อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยในส่วนของโรงผลิตเยื่อกระดาษ ให้บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) เป็นผู้รับผิดชอบและส่วนโรงไฟฟ้า ให้บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ โดยให้บริษัทดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และ บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ตามลำดับ ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6801

โทรสาร 02 265-6616

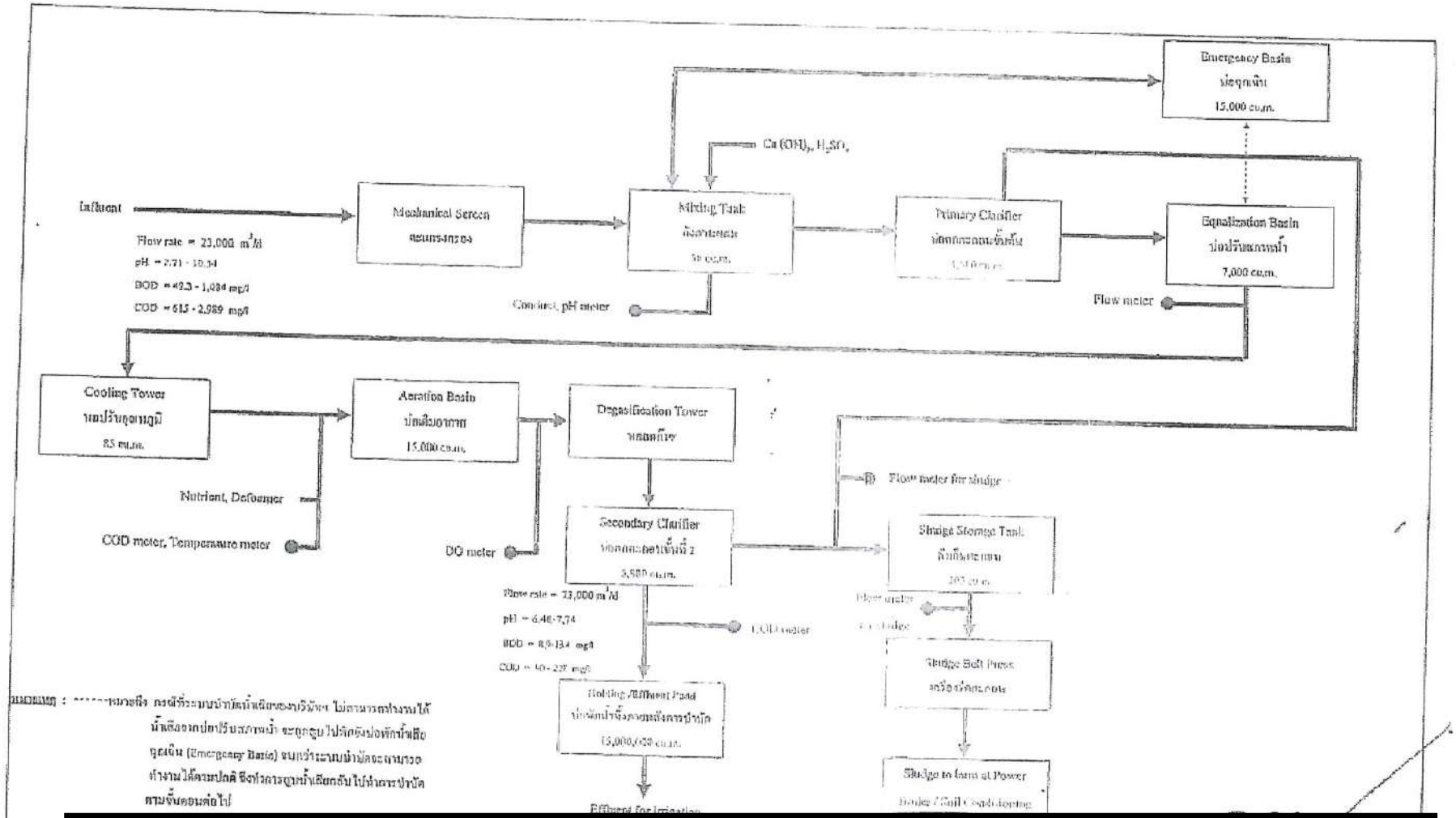
ที่ ทส 1009.3/ 6469

ถึง บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ตามที่ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) เสนอแจ้งเรื่องขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี และขออนุมัติโอนผู้รับผิดชอบมาตรการในส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ให้กับบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด ซึ่งเป็นผู้รับโอนกิจการโรงไฟฟ้า และมาตรการดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2553 และ 7 กรกฎาคม 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 17/2553 เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2553 มีมติเห็นชอบการขอแบ่งผู้รับผิดชอบมาตรการฯที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และการโอนผู้รับผิดชอบมาตรการโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โดยในส่วนของโรงผลิตเยื่อกระดาษ ให้บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) เป็นผู้รับผิดชอบและส่วนโรงไฟฟ้า (หม้อสารเคมีกลับคืน) ให้บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 11 จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ สำนักงานฯ จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

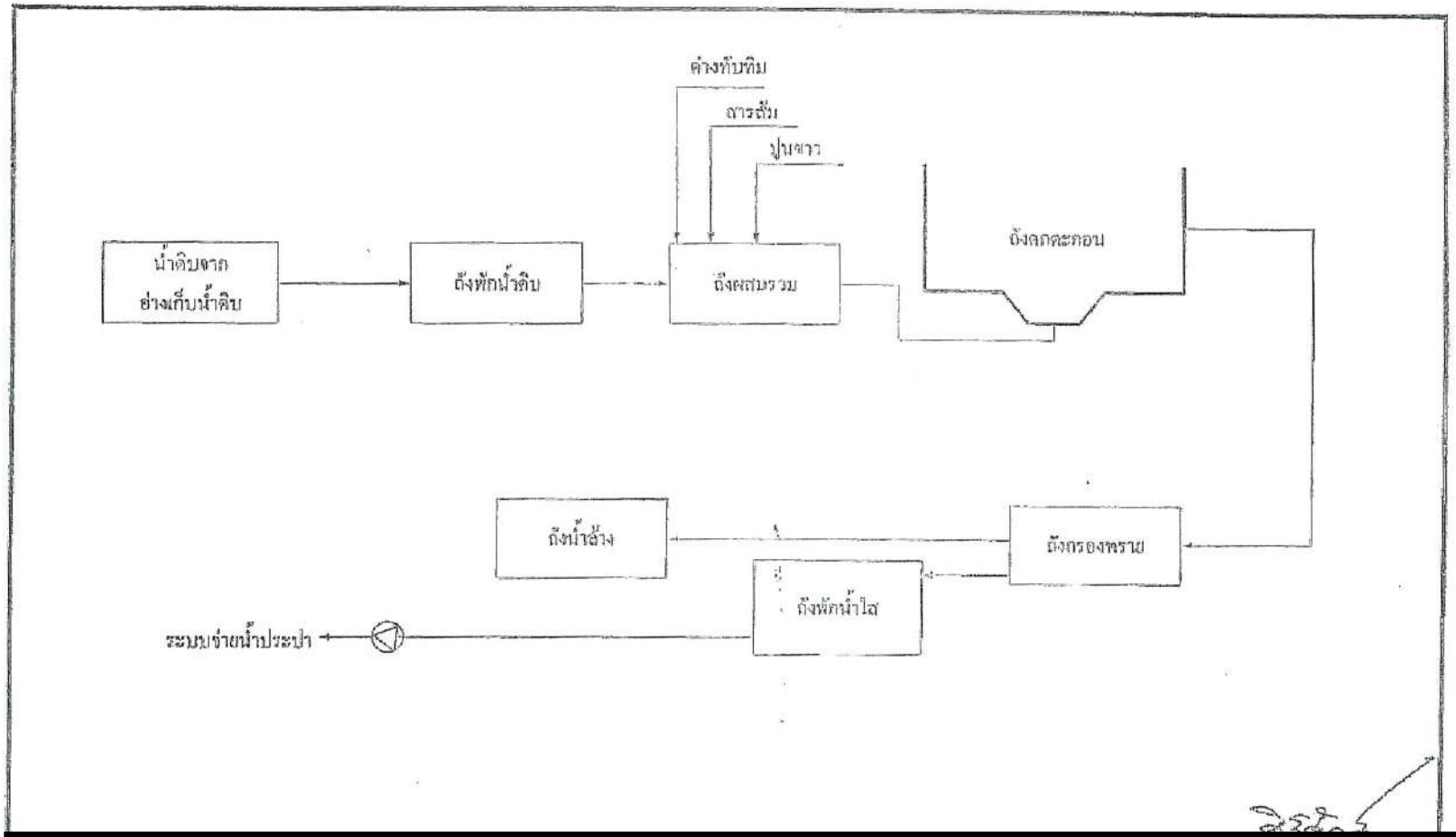
[redacted]

[redacted]

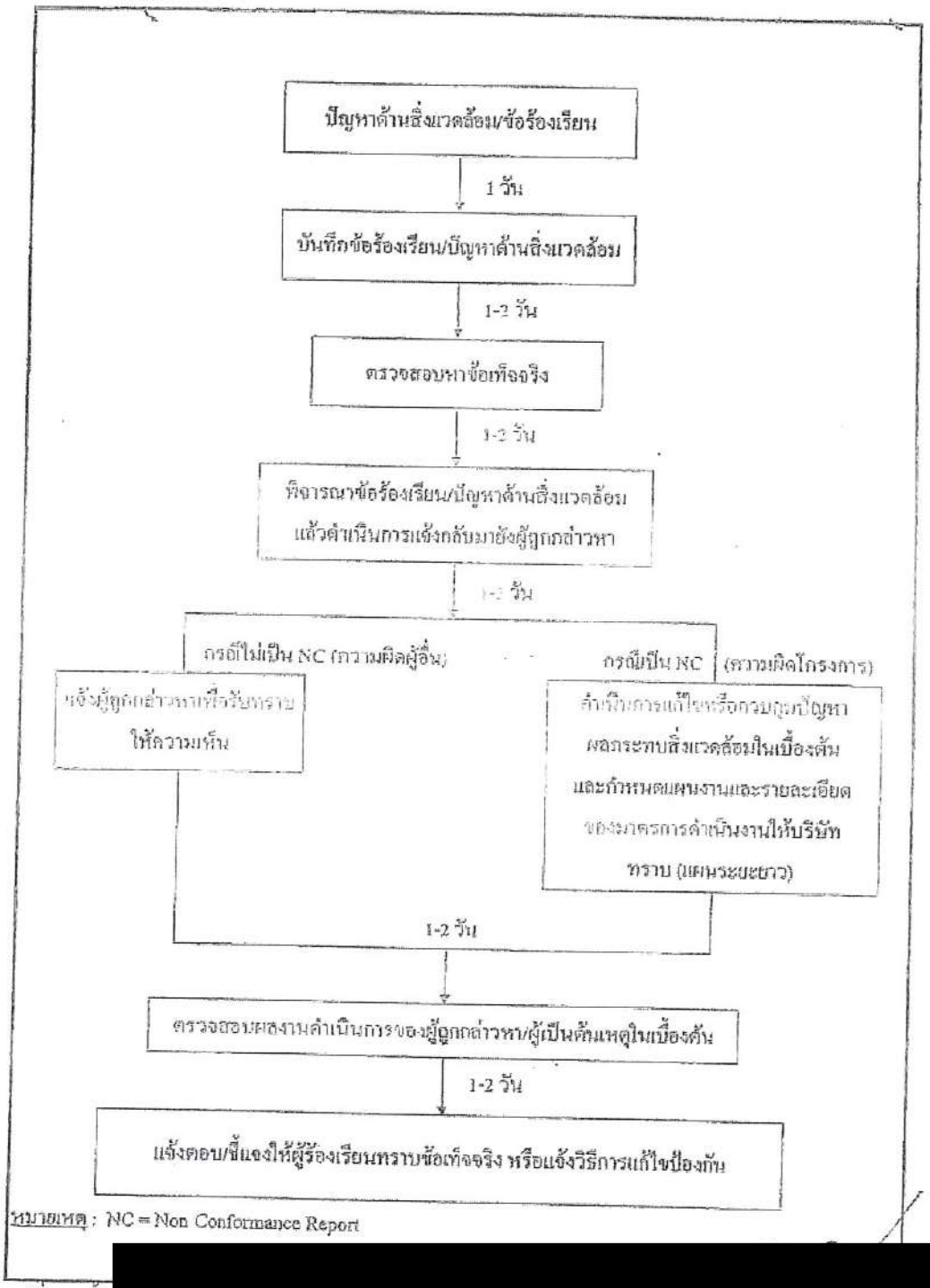


รูปที่ 2-1

พฤศจิกา


ด่างทับทิม
สารส้ม
ปูนขาว
น้ำดิบจาก
อ่างเก็บน้ำดิบ
ถังพักน้ำดิบ
ถังผสมรวม
ถังตกตะกอน
ถังน้ำล้าง
ถังกรองทราย
ถังพักน้ำใส
ระบบจ่ายน้ำประปา

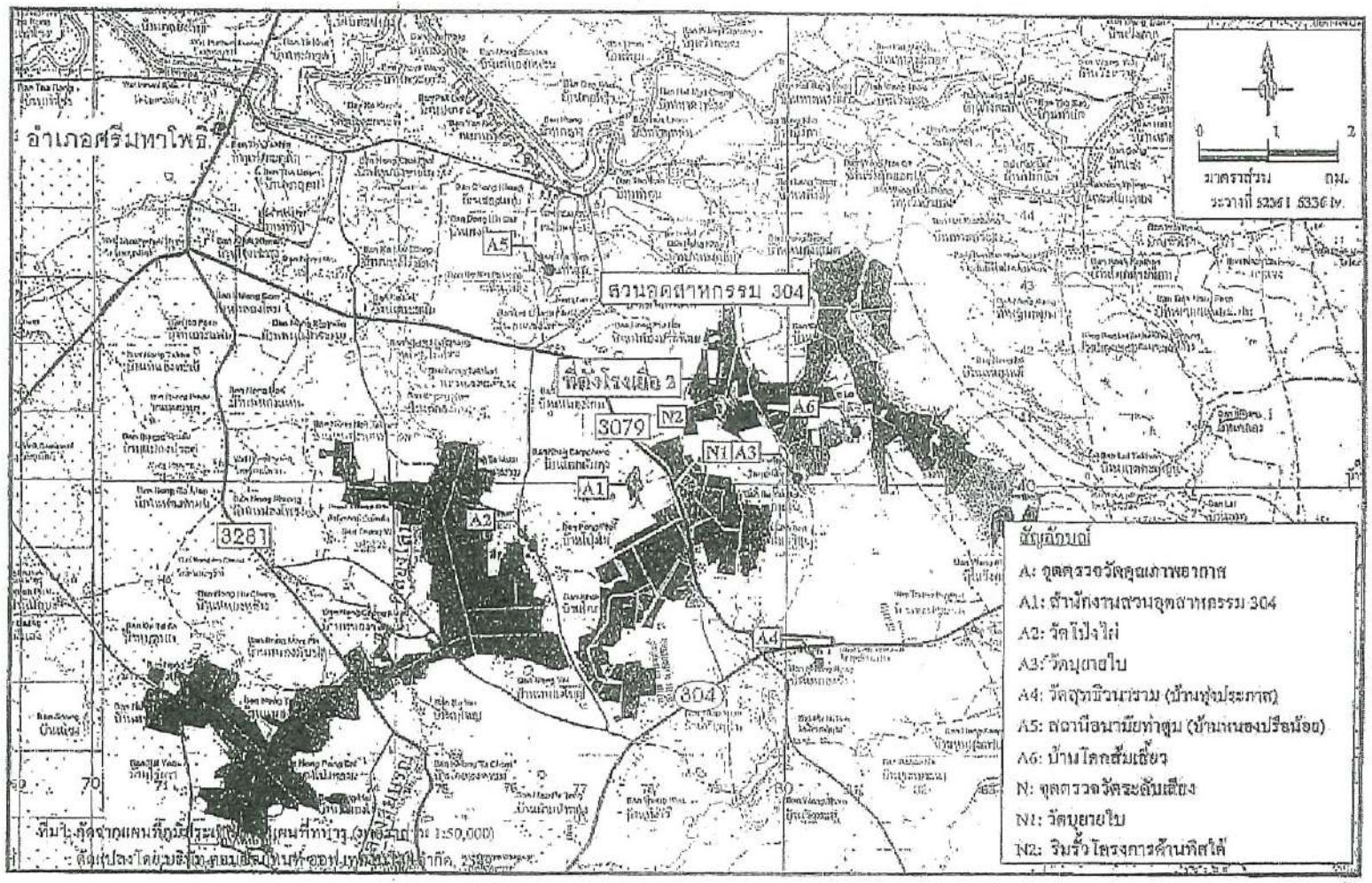
[redacted]



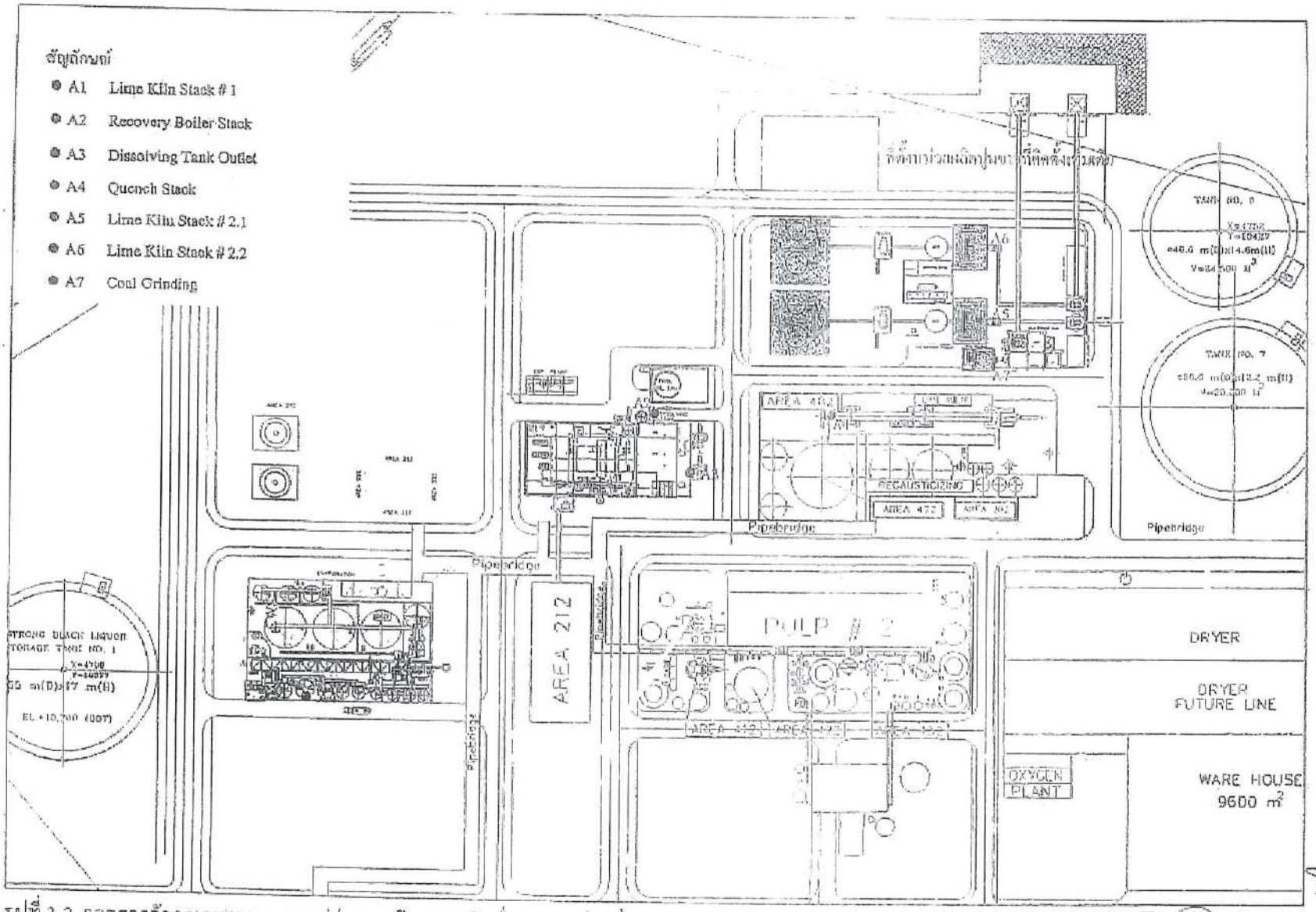
หมายเหตุ : NC = Non Conformance Report

รูปที่ 2-3 ขั้น[redacted]

พฤศจิกายน [redacted]


อำเภอศรีมหาโพธิ
สวนอุตสาหกรรม 304
ที่ตั้งโรงเยื่อ 2
3079
3281
304
A1
A2
A3
A4
A5
A6
N1
N2
0
1
2
มาตราส่วน
กม.
ระวางที่ 5236 I 5336 IV.
สัญลักษณ์
A: จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
A1: สำนักงานสวนอุตสาหกรรม 304
A2: วัดโป่งไผ่
A3: วัดบุยายใบ
A4: วัดสุทธิวนาราม (บ้านทุ่งประภาส)
A5: สถานีอนามัยท่าตูม (บ้านหนองปรือน้อย)
A6: บ้านโคกส้มเสี้ยว
N: จุดตรวจวัดระดับเสียง
N1: วัดบุยายใบ
N2: ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

[redacted]

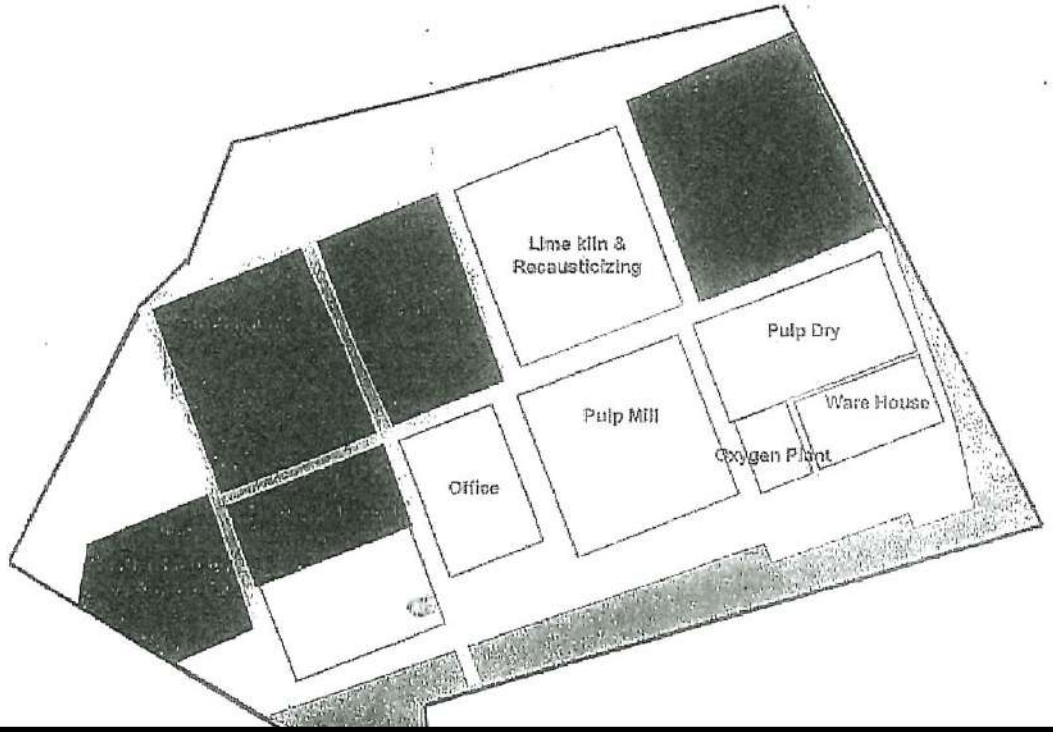


รูปที่ 3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ช่วยผู้จัดการ


Lime kiln &
Recausticizing
Pulp Dry
Ware House
Pulp Mill
Oxygen Plant
Office

[redacted]

ที่ ทส 1009.3/ 8927

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ที่ อพ.01/589 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ฉบับเดือนสิงหาคม 2551 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 11 กันยายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่ม

2/กำลัง...

กำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ที่ ทส 1009.3/ 7675

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

3 ตุลาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 (เพิ่มเติมหน่วยผลิตปูนขาว) ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ที่ อพ.01/533 ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 (เพิ่มเติมหน่วยผลิตปูนขาว) ตั้งอยู่ที่ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 (เพิ่มเติมหน่วยผลิตปูนขาว) ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ฉบับเดือนมิถุนายน 2551 ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 21/2551 วันที่ 30 กรกฎาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเยื่อ

2/กระดาษ...

กระดาษ โรงที่ 2 (เพิ่มเติมหน่วยผลิตปูนขาว) ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6800
โทรสาร 02 265-6616

ภาคผนวก ค

เอกสารประกอบมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

รายงานการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียน และข้อเสนอแนะ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/668

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนกรกฎาคม 2568
เรียน นายอำเภอศรีมหาโพธิ

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกรกฎาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียน 7 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
2 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีใบยูคาลิปตัส จากแปลงบริษัท ปลิวเข้าบ้านและรางน้ำฝน หมู่ 4 ตำบลท่าตูม	ตรวจสอบพบว่า เนื่องจากบ้านหลังดังกล่าว อยู่ในโครงการสุกัญญา ปาร์ค2 ซึ่งอยู่ติดกับแปลงไม้ของบริษัท ประกอบกับอยู่ในช่วงฤดูฝน จึงเป็นสาเหตุให้ลมพัดใบไม้ปลิวเข้าบ้านได้ ทั้งนี้ ทางบริษัทได้ดำเนินการเข้าตัดไม้ในแปลงดังกล่าว เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ เรียบร้อยแล้ว
14 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งเหตุต้นกระดาษจากแปลงปลูกของบริษัท หักใส่หลังคาบ้าน ชาวบ้าน หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบพบว่ากิ่งไม้ที่หักค้างอยู่หล่นซ้ำมาที่บ้านหลังดังกล่าว เกิดความเสียหายอีกครั้ง โดยทะลุหลังคาลงมาที่ฝ้าภายในบ้าน โดยทางทีมตัดไม้ได้เข้าดำเนินการเบื้องต้นโดยนำกิ่งออก และนำผ้ายางคลุมรอยแตกของหลังคาไว้ ทางเจ้าของบ้านได้ประสานงานช่างเพื่อซ่อมแซม โดยบริษัทชดเชยค่าเสียหายเรียบร้อยแล้ว
21 ก.ค. 68 15.36 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ตำบล หาดนางแก้ว	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> นางสาวณุกานดา ปัญญาวิไล โทร 08-5835-0193 [redacted]

- บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข	โครงการ
1 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีบริษัทเข้าดำเนินการตัดไม้ผิดแปลง บุกรุกแปลงปลูกของชาวบ้าน หมู่ 7 ตำบลหัวหว้า	จากการตรวจสอบพบว่า มีการนำเครื่องจักรเข้ารุกล้ำพื้นที่จริง ทั้งนี้ได้เข้าเจรจาไกล่เกลี่ยกับทางเจ้าของแปลง โดยทางบริษัทได้ดำเนินการเคลียร์คืนพื้นที่ นำเครื่องจักรออกจากพื้นที่ และประสานงานเพื่อชดเชยค่าเสียหายแล้ว	IP7 เฟส3
4 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีต้นกระดาษ ในพื้นที่ของบริษัท ล้มใส่แผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ของหมู่บ้านหักเสียหาย หมู่ 6 ตำบล ศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า แผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ของหมู่บ้านที่ได้รับเสียหาย ตั้งอยู่บริเวณขอบแปลงของบริษัท ซึ่งแผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ดังกล่าวอยู่ในความดูแลขององค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี โดยขณะนี้อยู่ในขั้นตอนประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาทางแก้ไขร่วมกันต่อไป	IP7 เฟส5
7 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีน้ำจากบ่อหน่วงน้ำ เพื่อบำบัดล้นและไหลเข้าพื้นที่ชุมชน หมู่ 6 ตำบล ศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า เนื่องจากช่วงเวลาดังกล่าวฝนตกติดต่อกันหลายวัน ประกอบกับมีน้ำจากที่นาชุมชน ที่มีสีค่อนข้างดำ ไหลลงลงมารวมในรางระบายน้ำของบริษัท จึงทำให้มีน้ำเอ่อล้น เนื่องจากขนาดท่อใหญ่ไม่เพียงพอ แต่ยังไม่ได้เข้าพื้นที่ของชาวบ้าน	IP7 เฟส5
11 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีได้รับผลกระทบ เรื่องฝุ่น จากรถวิ่งดินของผู้รับเหมาของ บริษัท ไดนามิค	ทีมโครงการ304IP7 เฟส5 ได้ประสานแจ้งผู้รับเหมา กำชับเรื่องการลดความเร็วในการขับขี่ในชุมชน การทำความสะอาดถนน และดำเนินการรดน้ำบริเวณทางเข้า เพื่อไม่ให้เกิดฝุ่น	IP7 เฟส5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ ๓๔๗๙
วันที่ ๑๓ ส.ค. ๒๕๖๘
เวลา

เลขที่ ดบอ18/669

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนกรกฎาคม 2568
เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกรกฎาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียน 7 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
2 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีใบยูคาลิปตัส จากแปลงบริษัท ปลิวเข้าบ้านและรางน้ำฝน หมู่ 4 ตำบลท่าตูม	ตรวจสอบพบว่า เนื่องจากบ้านหลังดังกล่าว อยู่ในโครงการสุกัญญา ปาร์ค2 ซึ่งอยู่ติดกับแปลงไม้ของบริษัท ประกอบกับอยู่ในช่วงฤดูฝน จึงเป็นสาเหตุให้ลมพัดใบไม้ปลิวเข้าบ้านได้ ทั้งนี้ ทางบริษัทได้ดำเนินการเข้าตัดไม้ในแปลงดังกล่าว เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ เรียบร้อยแล้ว
14 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งเหตุต้นกระดาษจากแปลงปลูกของบริษัท หักใส่หลังคาบ้าน ชาวบ้าน หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบพบว่ากิ่งไม้ที่หักค้างอยู่หล่นซ้ำมาที่บ้านหลังดังกล่าว เกิดความเสียหายอีกครั้ง โดยทะลุหลังคาลงมาที่ฝ้าภายในบ้าน โดยทางทีมตัดไม้ได้เข้าดำเนินการเบื้องต้นโดยนำกิ่งออก และนำผ้ายางคลุมรอยแตกของหลังคาไว้ ทางเจ้าของบ้านได้ประสานงานช่างเพื่อซ่อมแซม โดยบริษัทชดเชยค่าเสียหายเรียบร้อยแล้ว
21 ก.ค. 68 15.36 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ตำบล หาดนางแก้ว	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> น[redacted]

- บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข	โครงการ
1 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีบริษัทเข้าดำเนินการตัดไม้ผิดแปลง บุกรุกแปลงปลูกของชาวบ้าน หมู่ 7 ตำบลหัวหว้า	จากการตรวจสอบพบว่า มีการนำเครื่องจักรเข้ารุกล้ำพื้นที่จริง ทั้งนี้ได้เข้าเจรจาไกล่เกลี่ยกับทางเจ้าของแปลง โดยทางบริษัทได้ดำเนินการเคลียร์คืนพื้นที่ นำเครื่องจักรออกจากพื้นที่ และประสานงานเพื่อชดเชยค่าเสียหายแล้ว	IP7 เฟส3
4 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีต้นกระดาษ ในพื้นที่ของบริษัท ล้มใส่แผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ของหมู่บ้านหักเสียหาย หมู่ 6 ตำบล ศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า แผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ของหมู่บ้านที่ได้รับเสียหาย ตั้งอยู่บริเวณขอบแปลงของบริษัท ซึ่งแผงไฟฟ้าโซล่าเซลล์ดังกล่าวอยู่ในความดูแลขององค์การบริหารส่วนจังหวัดปราจีนบุรี โดยขณะนี้อยู่ในขั้นตอนประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาทางแก้ไขร่วมกันต่อไป	IP7 เฟส5
7 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีน้ำจากบ่อหน่วงน้ำ เพื่อบำบัดล้นและไหลเข้าพื้นที่ชุมชน หมู่ 6 ตำบล ศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า เนื่องจากช่วงเวลาดังกล่าวฝนตกติดต่อกันหลายวัน ประกอบกับมีน้ำจากที่นาชุมชน ที่มีสีค่อนข้างดำ ไหลลงลงมารวมในรางระบายน้ำของบริษัท จึงทำให้มีน้ำเอ่อล้น เนื่องจากขนาดท่อใหญ่ไม่เพียงพอ แต่ยังไม่ได้เข้าพื้นที่ของชาวบ้าน	IP7 เฟส5
11 ก.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีได้รับผลกระทบ เรื่องฝุ่น จากรถวิ่งดินของผู้รับเหมาของ บริษัท ไดนามิค	ทีมโครงการ304IP7 เฟส5 ได้ประสานแจ้งผู้รับเหมา กำชับเรื่องการลดความเร็วในการขับขี่ในชุมชน การทำความสะอาดถนน และดำเนินการรดน้ำบริเวณทางเข้า เพื่อไม่ให้เกิดฝุ่น	IP7 เฟส5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> [redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/672

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนสิงหาคม 2568
เรียน นายอำเภอศรีมหาโพธิ

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนสิงหาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 6 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
21 ส.ค. 68 16.23 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า ระบบกำจัดกลิ่นหลักของ โรงผลิตเยื่อ ที่ 1 เกิดการขัดข้อง จึงนำกลิ่นเข้าเผาในระบบสำรอง ในเวลา 16.06-16.35 น. ทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดกลิ่นไม่เต็มที่ คาดว่ากลิ่น ณ ช่วงเวลาที่ได้รับแจ้งนั้น เป็นกลิ่นคงค้างจากในระบบ โดยจากการสอบถามกลับไป พบว่ากลิ่นจางลงแล้ว
27 ส.ค. 68 16.49 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า โรงผลิตเยื่อ ที่ 1 เกิดความขัดข้องในการเดินระบบ จึงนำกลิ่นเข้าเผาในระบบสำรอง ทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดกลิ่นไม่เต็มที่ ทั้งนี้ทิศทางลมและความเร็วลม สอดคล้องกับพื้นที่ร้องเรียน โดยได้ติดตามสอบถามกลับไปยังผู้แจ้งอย่างต่อเนื่อง จนดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ พบว่ากลิ่นจางลงแล้ว
30 ส.ค. 68 14.36 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> นา[redacted] [redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/673

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 8780
วันที่ ๑๙ ก.ย. ๒๕๖๘
เวลา

วันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2568

เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนสิงหาคม 2568**
เรียน **อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี**

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนสิงหาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 6 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
21 ส.ค. 68 16.23 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า ระบบกำจัดกลิ่นหลักของ โรงผลิตเยื่อที่ 1 เกิดการขัดข้อง จึงนำกลิ่นเข้าเผาในระบบสำรอง ในเวลา 16.06-16.35 น. ทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดกลิ่นไม่เต็มที่ คาดว่ากลิ่น ณ ช่วงเวลาที่ได้รับแจ้งนั้น เป็นกลิ่นคงค้างจากในระบบ โดยจากการสอบถามกลับไป พบว่ากลิ่นจางลงแล้ว
27 ส.ค. 68 16.49 น.		แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า โรงผลิตเยื่อ ที่ 1 เกิดความขัดข้องในการเดินระบบ จึงนำกลิ่นเข้าเผาในระบบสำรอง ทำให้ประสิทธิภาพในการกำจัดกลิ่นไม่เต็มที่ ทั้งนี้ทิศทางลมและความเร็วลม สอดคล้องกับพื้นที่ร้องเรียน โดยได้ติดตามสอบถามกลับไปยังผู้แจ้งอย่างต่อเนื่อง จนดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ พบว่ากลิ่นจางลงแล้ว
30 ส.ค. 68 14.36 น.		แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> นางสาวณุกานดา ปัญญาวิไล โทร 08-5835-0193

- บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด จำนวน 3 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข	โครงการ
14 ส.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีกิ่งไม้ในพื้นที่ล้ม เอนพาด หลังคาบ้านชาวบ้าน หมู่บ้านวังสำราญ หมู่ 10 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า มีกิ่งไม้ในพื้นที่ล้ม เอนพาด หลังคาบ้านชาวบ้านจริง ทั้งนี้ 304IP ได้ประสานงานเพื่อดำเนินการแก้ไข โดยขณะนี้อยู่ในขั้นตอนรอผู้รับเหมาเข้าดำเนินการ	304IP1
18 ส.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีมีคนนำเศษไม้ ปลายไม้ยูคาลิปตัส ไปทิ้งในแปลงชาวบ้าน หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า เป็นการดำเนินงานของ 304IP ที่ให้ผู้รับเหมาเข้าตัดไม้บริเวณริมคลองเส้นทางคลองบุยายใบ-ไดเซล ซึ่งเกิดความเข้าใจว่าเป็นพื้นที่ของบริษัท ทั้งนี้ 304IP ได้ดำเนินขนย้ายออกจากแปลงเรียบร้อยแล้ว	304IP1
18 ส.ค. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีกลิ่นเหม็นจากน้ำในรางระบายน้ำบริเวณหน้าบริษัท กวนหงออปติคอล แอนด์อิเล็คทริค เทคโนโลยี(ประเทศไทย) จำกัด	จากการลงพื้นที่ตรวจสอบ ร่วมกับ เจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบลศรีมหาโพธิ, ปลัดอำเภอศรีมหาโพธิ,เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี, ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 6 ตำบล ศรีมหาโพธิ พบว่า ณ วันดังกล่าวน้ำในรางไม่มีกลิ่นแล้ว โดยคาดว่ากลิ่นที่เคยมีก่อนหน้านี้ เกิดจากน้ำบำบัดซึมบริเวณใต้ดิน โดยทางโครงการได้ดำเนินการแก้ไขแล้ว ทั้งนี้ ทางโครงการและอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ได้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อนำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำแล้ว	304IP7

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> น[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 4915
วันที่ ๑๖ ต.ค. ๒๕๖๘
เวลา

เลขที่ ดบอ18/680

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 15 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนกันยายน 2568**

เรียน **อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี**

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกันยายน 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 2 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
22 ก.ย. 68 19.45 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> น[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/679

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 15 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนกันยายน 2568

เรียน นายอำเภอศรีมหาโพธิ

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนกันยายน 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 2 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
22 ก.ย. 68 19.45 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	ตรวจสอบแล้วพบว่าการเดินเครื่องจักรทั้งในส่วนของโรงงานผลิตเยื่อ และโรงไฟฟ้าทำงานปกติ ทั้งนี้ได้ตรวจสอบข้อมูลจากจมูกอิเล็กทรอนิกส์ (E-nose) ในจุดใกล้เคียง ณ ช่วงเวลาดังกล่าว ไม่พบการแจ้งเตือนกลิ่นจากโรงงาน จึงสรุปได้ว่า <u>ไม่สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัท</u> โดยจากการสอบถามกลับไปภายหลังไม่พบปัญหาแล้ว

[redacted]
16 ต.ค. 68

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> [redacted]

รายละเอียดกรณีรับแจ้งเรื่องร้องเรียน

1) **กรณีน้ำจากพื้นที่ของบริษัทไหลเข้าท่วมแปลงเกษตร หมู่ 2 ตำบล ท่าตูม**

เหตุการณ์ : เมื่อวันที่ 24 ก.ย.68 ฝ่ายประชาสัมพันธ์ ได้รับแจ้งจาก นายสมพงษ์ กระแจะ ส.อบต. หมู่ 2 ตำบล ท่าตูม ว่ามีน้ำจากพื้นที่บริษัท ไหลลงสู่แปลงข้าวโพดและแปลงมันสำปะหลัง หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

ความคืบหน้า : ฝ่ายประชาสัมพันธ์ ลงพื้นที่ตรวจสอบ พบว่าน้ำดังกล่าว มาจากการสูบน้ำออกจากพื้นที่ก่อสร้างของบริษัท ที่กำลังดำเนินการขุดอ่างเก็บน้ำ และน้ำฝนที่ไหลชะผ่านลานตากเปลือกในพื้นที่ของบริษัทซึ่งเป็นที่สูง ได้ไหลลงสู่แปลงข้าวโพดและแปลงมันสำปะหลังพื้นที่ข้างเคียง โดยบริษัทได้ประสานเพื่อดำเนินการชดเชยค่าเสียหาย และเพิ่มมาตรการป้องกันแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

- บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
24 ก.ย. 68	[redacted]	แจ้งร้องเรียน กรณีน้ำจากพื้นที่ของบริษัทไหลเข้าท่วมแปลงเกษตร หมู่ 2 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า น้ำดังกล่าว มาจากการสูบน้ำออกจากพื้นที่ก่อสร้างของบริษัท ที่กำลังดำเนินการขุดอ่างเก็บน้ำ และน้ำฝนที่ไหลซะผ่านลานตากเปลือกในพื้นที่ของบริษัทซึ่งเป็นที่สูงได้ไหลลงสู่แปลงข้าวโพดและแปลงมันสำปะหลังพื้นที่ข้างเคียง โดยบริษัทได้ประสานเพื่อดำเนินการชดเชยค่าเสียหาย และเพิ่มมาตรการป้องกันแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

<u>ฝ่ายประสานงาน</u> น[redacted]

Double A

Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/684

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนตุลาคม 2568**

เรียน **นายอำเภอศรีมหาโพธิ**

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนตุลาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 2 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด จำนวน 2 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
28 ต.ค. 68 16.44 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียน เรื่องกลิ่นที่หมู่ 7 ตำบลท่าตูม ผ่านนายอำเภอศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า เกิดจากการเริ่มเดินระบบเครื่องจักรของโรงไฟฟ้าน้ำมันยางดำ ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (NPP5A) ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี พ.ศ. 2568 ซึ่งส่งผลให้ประสิทธิภาพของระบบกำจัดกลิ่นยังไม่สมบูรณ์ นอกจากนี้ ทิศทางและอัตราความเร็วของกระแสลมในช่วงเวลาดังกล่าว ยังสอดคล้องกับบริเวณพื้นที่ร้องเรียน โดยในระหว่างกระบวนการดำเนินการแก้ไข ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ได้ติดตามตรวจสอบกลิ่นในพื้นที่โดยรอบอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพบว่าในบริเวณพื้นที่ร้องเรียนยังมีกลิ่นในระดับเล็กน้อย โดยปัจจุบันได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวจนเสร็จสิ้นสมบูรณ์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
29 ต.ค. 68 16.58 น.	[redacted] หมู่ 7 ตำบลท่าตูม	แจ้งร้องเรียน เรื่องกลิ่นที่หมู่ 7 ตำบลท่าตูม	

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

11 พฤศจิกายน 2568

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน
บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ฝ่ายประสานงาน [redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ ๕๖๙๕
วันที่ ๑๑ พ.ย. ๒๕๖๘
เวลา

เลขที่ ดบอ18/685

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนตุลาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

เนื่องด้วย กลุ่มบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนตุลาคม 2568 ได้รับเรื่องร้องเรียนรวม 2 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้

- บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด จำนวน 2 ครั้ง

วัน-เวลา	ผู้แจ้ง	เหตุการณ์	แนวทางการดำเนินงาน/การแก้ไข
28 ต.ค. 68 16.44 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียน เรื่องกลิ่นที่หมู่ 7 ตำบลท่าตูม ผ่านนายอำเภอศรีมหาโพธิ	จากการตรวจสอบพบว่า เกิดจากการเริ่มเดินระบบเครื่องจักรของโรงไฟฟ้าน้ำมันยางดำ ของบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด (NPP5A) ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี พ.ศ. 2568 ซึ่งส่งผลให้ประสิทธิภาพของระบบกำจัดกลิ่นยังไม่สมบูรณ์ นอกจากนี้ ทิศทางและอัตราความเร็วของกระแสลมในช่วงเวลาดังกล่าว ยังสอดคล้องกับบริเวณพื้นที่ร้องเรียน โดยในระหว่างกระบวนการดำเนินการแก้ไข ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ได้ติดตามตรวจสอบกลิ่นในพื้นที่โดยรอบอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพบว่าในบริเวณพื้นที่ร้องเรียนยังมีกลิ่นในระดับเล็กน้อย โดยปัจจุบันได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวจนเสร็จสิ้นสมบูรณ์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
29 ต.ค. 68 16.58 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียน เรื่องกลิ่นที่หมู่ 7 ตำบลท่าตูม	

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ฝ่ายประสานงาน นา[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ
เลขที่รับ ๕๕๕
วันที่ ๔ ธ.ค. ๖๘
เวลา

เลขที่ ดบอ18/690

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

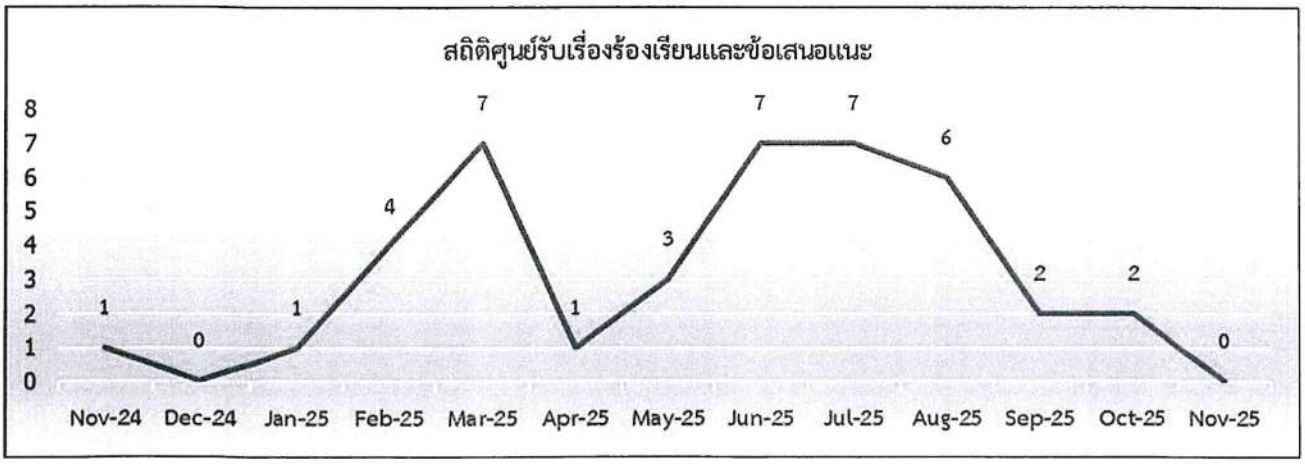
วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนพฤศจิกายน 2568**

เรียน **นายอำเภอศรีมหาโพธิ**

เนื่องด้วย บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตกระดาษดั๊บเบิ้ล เอ ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนพฤศจิกายน 2568 - ไม่มีข้อร้องเรียน -
ทั้งนี้ ขอนำส่งกราฟแสดงข้อร้องเรียน 1 ปีย้อนหลัง ดังนี้



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน
บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

[redacted]
๔ ธ.ค. ๖๘

ฝ่ายประสานงาน นาง[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 5629
วันที่ ๒ ธ.ค. ๒๕๖๘
เวลา

เลขที่ ดบอ18/691

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568

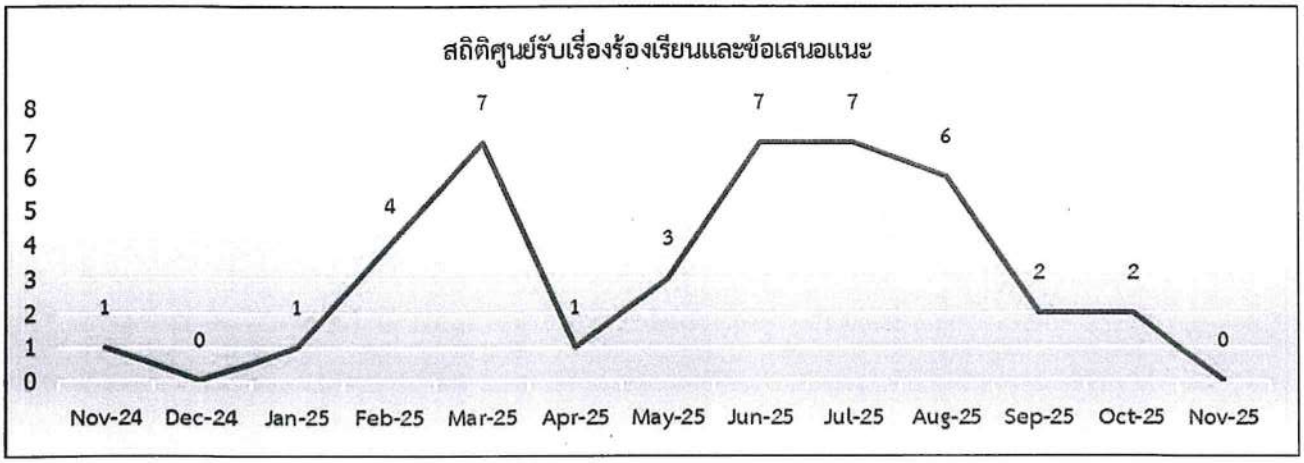
เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนพฤศจิกายน 2568**

เรียน **อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี**

เนื่องด้วย บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตกระดาษดั๊บเบิ้ล เอ ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนพฤศจิกายน 2568 - ไม่มีข้อร้องเรียน -

ทั้งนี้ ขอนำส่งกราฟแสดงข้อร้องเรียน 1 ปีย้อนหลัง ดังนี้



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน
บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ฝ่ายประสานงาน น[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

เลขที่ ดบอ18/693

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2569

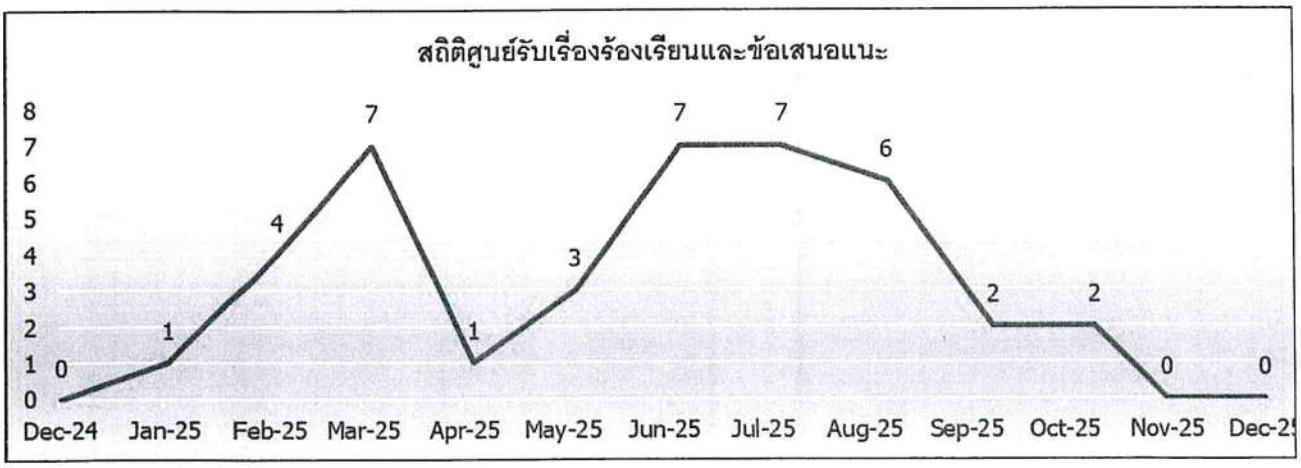
เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนธันวาคม 2568**

เรียน **นายอำเภอศรีมหาโพธิ**

เนื่องด้วย บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตกระดาษดั๊บเบิ้ล เอ ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนธันวาคม 2568 - ไม่มีข้อร้องเรียน -

ทั้งนี้ ขอนำส่งกราฟแสดงข้อร้องเรียน 1 ปีย้อนหลัง ดังนี้



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน
บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ฝ่ายประสานงาน น[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 89
วันที่ - 8 ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา

เลขที่ ดบอ18/694

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2569

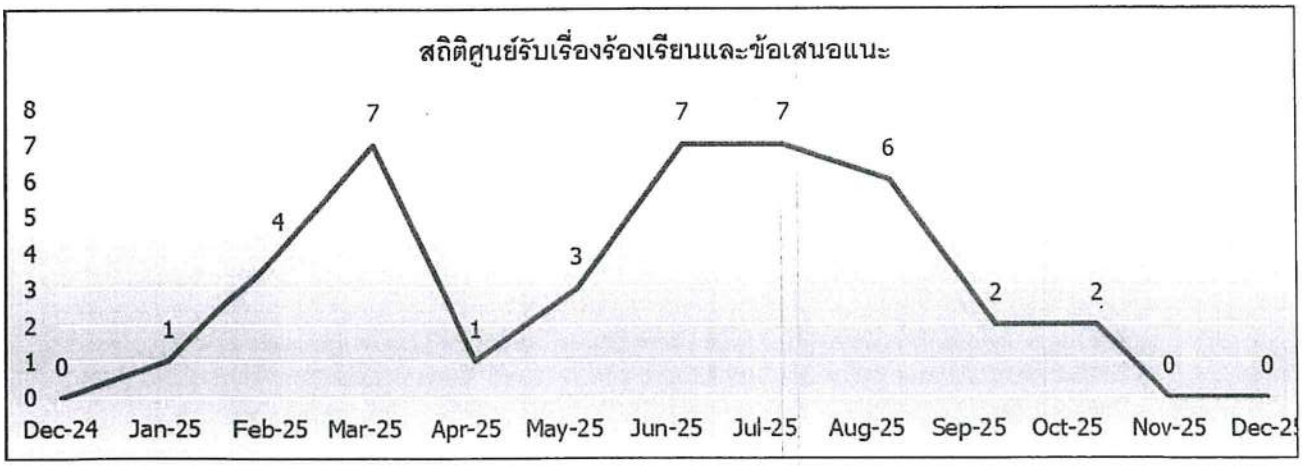
เรื่อง **รายงานผลการดำเนินงานโครงการศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะเดือนธันวาคม 2568**

เรียน **อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี**

เนื่องด้วย บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตกระดาษดั๊บเบิ้ล เอ ได้เล็งเห็นความสำคัญของการแสดงความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่รอบโรงงาน เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ในฐานะสมาชิกถาวรที่ดีของชุมชน จึงจัดตั้ง "ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและข้อเสนอแนะ" ตามแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นช่องทางให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท ได้แจ้งปัญหามายังบริษัทฯ ผ่านทางแบบคำร้อง/หมายเลขโทรศัพท์ ที่บริษัทฯได้ประชาสัมพันธ์ให้แก่ผู้นำชุมชนในทุกพื้นที่ของอำเภอศรีมหาโพธิ เพื่อเป็นศูนย์กลางให้ประชาชนที่มีความประสงค์แจ้งเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ไปแล้วนั้น

ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนในเดือนธันวาคม 2568 - ไม่มีข้อร้องเรียน -

ทั้งนี้ ขอนำส่งกราฟแสดงข้อร้องเรียน 1 ปีย้อนหลัง ดังนี้



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ชุมชน
บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ฝ่ายประสานงาน น[redacted]

รายงานศูนย์รับเรื่องร้องเรียนปี 2565				
ที่	**วันที่**	**ผู้แจ้ง**	**เหตุการณ์**	**แนวทางแก้ไข**
ไม่มีข้อร้องเรียนที่เกี่ยวกับโรงเยื่อ 2				

รายงานศูนย์รับเรื่องร้องเรียนปี 2566				
ที่	**วันที่**	**ผู้แจ้ง**	**เหตุการณ์**	**แนวทางแก้ไข**
1	21 มี.ค. 66	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ต.หาดนางแก้ว	ตรวจสอบแล้วพบว่า เวลา 19.55–20.35 โรงไฟฟ้า 11 มีการนำแก๊สเข้าระบบเผาสำรองเป็นเวลา 2 ชม. ซึ่งอาจจะทำให้การกำจัดกลิ่นได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ และกลับมาเผาที่ระบบเผาหลักได้ตามปกติ นอกจากนี้แล้วโรงผลิตเขื่อที่ 2 มีการระบายกลิ่นออกบางส่วนเนื่องจากมีไม้เข้ามาในต้มไม่ต่อเนื่องในช่วงเวลาสั้นหลายครั้ง ส่งผลให้ความร้อนและไอน้ำไม่เพียงพอที่กำจัดกลิ่น
2	23 มี.ค. 66	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ต.หาดนางแก้ว	โรงผลิตเขื่อที่ 2 มีการระบายกลิ่นออกบางส่วน เนื่องจากมีไม้เข้ามาในต้มไม่ต่อเนื่องในช่วงเวลาสั้นหลายครั้ง ส่งผลให้ความร้อนและไอน้ำไม่เพียงพอที่กำจัดกลิ่น
3	24 มี.ค. 66	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ต.หาดนางแก้ว	
4	25 มี.ค. 66	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ต.หาดนางแก้ว	เนื่องจากระบบกำจัดกลิ่นหลักขัดข้อง จึงใช้ระบบสำรอง ซึ่งอาจมีประสิทธิภาพไม่เต็มที่ ทั้งนี้ทิศทางลมและความเร็วลม สอดคล้องกับพื้นที่ร้องเรียน จึงทำให้มีกลิ่นในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้แล้วในส่วนของโรงผลิตเขื่อที่ 2 มีการระบายกลิ่นออกบางส่วนเนื่องจากมีไม้เข้ามาในต้มไม่ต่อเนื่องในช่วงเวลาสั้นหลายครั้ง ส่งผลให้ความร้อนและไอน้ำไม่เพียงพอที่กำจัดกลิ่น
5	27 เม.ย. 66 17.33 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น	เนื่องจากโรงผลิตเขื่อที่ 2 ได้ดำเนินการล้างท่อดัน จึงต้องมีการระบายแก๊สเป็นบางช่วง ทั้งนี้ได้ดำเนินการแก้ไขโดยลดกำลังการผลิตลงมา เพื่อลดผลกระทบให้มากที่สุด โดยดำเนินการแล้วเสร็จและเดินเครื่องจักรปกติในเวลา 21.30 น.
6	17 ส.ค. 66 เวลา 20.58 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ต.ท่าตูม	แจ้งกลับมายังฝ่ายสิ่งแวดล้อมพบว่ามีสาเหตุมาจากการเริ่มเดินเครื่องจักรของโรงเขื่อที่ 2 หลังจากหยุดซ่อมบำรุง ทั้งนี้ได้เพิ่มด่างในการจัดการกลิ่นเพื่อให้กลิ่นเบาบางลงแล้ว โดย PR ได้แจ้งกลับชุมชนพบว่ากลิ่นจางลงแล้ว
7	22 ก.ย. 66 เวลา 20.37 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 7 ต.ท่าตูม	มีสาเหตุจากช่วงไฟดับจากกรณีไฟไหม้ที่ NPS ทำให้มีการระบายกลิ่นคงค้างในระบบออกมา โดย PR ได้แจ้งทางชุมชนเพื่อรับทราบเหตุดังกล่าวแล้ว (สอดคล้องทิศทางลม SW)
8	23 ก.ย. 66 เวลา 09.00 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 7 ต.ท่าตูม	มีสาเหตุจากช่วงไฟดับจากกรณีไฟไหม้ที่ NPS ทำให้มีการระบายกลิ่นคงค้างในระบบออกมา โดย PR ได้แจ้งทางชุมชนเพื่อรับทราบเหตุดังกล่าวแล้ว (สอดคล้องทิศทางลม SW)
9	24 ก.ย. 66 เวลา 09.00 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 7 ต.ท่าตูม	มีสาเหตุจากช่วงไฟดับจากกรณีไฟไหม้ที่ NPS ทำให้มีการระบายกลิ่นคงค้างในระบบออกมา โดย PR ได้แจ้งทางชุมชนเพื่อรับทราบเหตุดังกล่าวแล้ว (สอดคล้องทิศทางลม SW)
10	23 พ.ย. 66 เวลา 19.00 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น บริเวณสวน 304 พลาซ่า	เนื่องจากมีการหยุดสายพานลำเลียงชิ้นไม้สับ เนื่องจากตรวจพบโลหะ ส่งผลต่อการผลิต จึงทำให้มีการระบายออกจากระบบในช่วงเวลาดังกล่าว โดยทาง PR ได้ประสานฝ่ายที่เกี่ยวข้องแก้ไขแล้วเสร็จในทันที

รายงานศูนย์รับเรื่องร้องเรียนปี 2567				
ที่	**วันที่**	**ผู้แจ้ง**	**เหตุการณ์**	**แนวทางแก้ไข**
1	18 มิ.ย. 67 09.00 น.	[redacted]	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 2 ต.หาดนางแก้ว	ตรวจสอบแล้วพบว่าโรงเยื่อ 2 มีการหยุดซ่อมบำรุงระบบ ตั้งแต่เวลา 8.30–17.00 น. ซึ่งอาจจะทำให้การกำจัดกลิ่นได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ ทั้งนี้ทิศทางลมและความเร็วลมสอดคล้องกับพื้นที่ร้องเรียน จึงทำให้มีกลิ่นในช่วงเวลาดังกล่าว

รายงานศูนย์รับเรื่องร้องเรียนปี 2568				
ที่	**วันที่**	**ผู้แจ้ง**	**เหตุการณ์**	**แนวทางแก้ไข**
1	19 มิ.ย. 68 13.29 น.	[redacted]ม ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม และ โรงเรียนวัดบุยายใบ	แจ้งร้องเรียนกลิ่นเหม็น หมู่ 4 ตำบล ท่าตูม	จากการตรวจสอบพบว่า โรผลิตเยื่อ ที่ 2 มีการหยุดเดิน เครื่องจักรในระยะเวลาสั้นๆ ทำให้ระบบกำจัดกลิ่นไม่เสถียร จึงทำให้มีผลกระทบเรื่องกลิ่นได้ ทั้งนี้ จากการสอบถาม กลับไปภายหลัง พบว่ากลิ่นจางลงแล้ว

ภาคผนวก ค-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/190

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15077
วันที่ ๓๐ ก.ค. ๒๕๖๘
เวลา 11:35

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (โรงเยื่อ 2) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (โรงเยื่อ 2) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 3 ฉบับ

2) CD-ROM 3 ชุด

ตามที่ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (โรงเยื่อ 2) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/8927 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (โรงเยื่อ 2) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 แล้วเสร็จตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2) จึงขอนำส่งรายงานให้ อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณา ทั้งนี้บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานให้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ และสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

[redacted]

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 085-835-0185

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)
สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140
โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED
Head Office 1 Moo 2.Tha Toom.Amphur Sri Maha Phote.Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax : (662) 6591423

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ ๓๓๕๘
วันที่ ๓๑ ก.ค. ๒๕๖๘
เวลา

สำเนา

ที่ ดบอ.04/2568/191

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 085-835-0185

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)
สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140
โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED
Head Office 1 Moo 2.Tha Toom.Amphur Sri Maha Phote.Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax : (662) 6591423

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/192

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

31 ก.ค. 2568

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 085-835-0185

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/194

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

[redacted]

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ 085-835-0185

[redacted]
อ.ก.ก.ฮ.

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)
สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140
โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED
Head Office 1 Moo 2.Tha Toom.Amphur Sri Maha Phote.Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax : (662) 6591423

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/195

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

[redacted]

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

[redacted]

31/7/68

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 085-835-0185

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)
สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140
โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED
Head Office 1 Moo 2.Tha Toom.Amphur Sri Maha Phote.Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax : (662) 6591423

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/196

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน นายอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7 ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

[redacted]

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทรศัพท์ 085-835-0185

๓๐ ก.ค.๖๘

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)
สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140
โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED
Head Office 1 Moo 2.Tha Toom.Amphur Sri Maha Phote.Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax : (662) 6591423

สำเนา

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ที่ ดบอ.04/2568/193

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)
1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 26 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 7

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568

ด้วยบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว และบริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบที่กำหนด บริษัทฯจึงขอนำส่งรายงานผลการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 สำหรับเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นำส่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Double A
Double A (1991) Public Company Limited

ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

หน่วยงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ 085-835-0185

[redacted]

30 ก.ค. 68

ภาคผนวก ค-3

ผลการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ

Monthly VOCs & H2S Pulp2 Result 2025

No.	Point Source	Unit	2025						Avg	Remark	Picture Jul.	Picture Aug.	Picture Sep.	Picture Oct.	Picture Nov.	Picture Doc
			Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec								
			VOCs.	VOCs.	VOCs.	VOCs.	VOCs.	VOCs.								
Lime Kiln Plant																
1	ใต้ stack lime kiln	ppm	0	0	0	0	0	0.2	0.03							
2	lime mud filter	ppm	0	0	0	0	0	0	0.00							
3	Vent ชั้น 4 lime mud	ppm	0	0	0	0	0.1	0.2	0.05							
4	จุด roll oil burn LK ชั้น 2	ppm	0	0	0	0	0.2	0	0.03							
5	weak wash filter, weak white filter	ppm	0	0	0	0	0.1	0	0.02							

Fiber Line plant										
6	blow tank	ppm	0	0	0.1	0	0	0	0.02	
7	Cooking	ppm	0	0	0.2	0.3	0.2	0	0.12	
8	Stocker	ppm	0	0	0.6	0.4	0.8	0.3	0.35	
9	chip bin	ppm	0.1-0.3	1.1	0.2	0.2	0.2	0.1	0.36	
10	brownstock	ppm	0	0	0.3	0.1	0.2	0.2	0.13	
11	หัวถังทางเดิน Hot water	ppm	0	0	0.2	0.2	0.3	0	0.12	
12	หัวถัง vent ของ dump tank	ppm	0	0	0.1	0.2	0.2	0	0.08	
13	กอง Knot	ppm	0	0	0	0	0	0.2	0.03	
วันที่ตรวจ			30/7/25	29/8/25	29/9/25	24/10/25	24/11/25	30/12/25		

หมายเหตุ :

Reference FL2 Plant 1.ระยะห่าง 20 เมตร จากตัวแพลัน VOCs.=0 ppm 2.ระยะห่าง 0 เมตรจากตัวแพลัน 3.ชั้น 1 ช่องเครน ตรงกลางแพลันใกล้กระบะรีเจ็คแซน VOCs =0.1-1 ppm 4.ชั้น Cooking/1=0.7-1.2 ppm 5.ชั้น Cooking/2 =0.7-1.4 ppm CM 6.ชั้น Cooking/3 =0.8-0.9 ppm 7.ชั้น Cooking/4 =0.8-0.9 ppm
8.WP ชั้นบน 0.4-0.6 ppm (ชั้นเครื่องจักร) 9.WP ชั้น 2 0.2 ppm 10.ชั้น 1 ช่องเครนใหญ่ =0 ppm

Reference LK2 Plant1.ท้าย Burner =0.8 ppm2.หน้า Burner =0 ppm3.หน้าแพลันLK2 ห่าง 20 m. =0 ppm4.กลางแพลัน LK2 ชั้น 1 =0 ppm

ภาคผนวก ค-4

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4)

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
....3-38(1)-1/41.ปจ...

ใบแทน

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ท3 / 2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 122 ตรอก/ซอย - ถนน สาธรหนือ

หมู่ที่ ตำบล/แขวง สีลม อำเภอ/เขต บางรัก จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 38(1)

ประกอบกิจการ ผลิตเยื่อกระดาษใยสั้นฟอกขาวจากไม้ยูคาลิปตัส

กำลังเครื่องจักร 31,457.12 แรงม้า จำนวนคนงาน 100 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 125 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 2 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าตูม

อำเภอ/เขต สรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1460 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

( )

อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

ใบแทน

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องนำน้ำเสียทั้งหมดของโรงงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของบริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (ประกอบกิจการบำบัดน้ำเสียรวม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/40 ปจ.)

1.2 หากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของบริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (ประกอบกิจการบำบัดน้ำเสียรวม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/40 ปจ.) ไม่มีประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตาม ข้อ 2 แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 หรือก่อให้เกิดความเสียหายต่อบุคคลหรือทรัพย์สินของผู้อื่นให้ถือเสมือนเป็นการกระทำของโรงงานเอง และยินยอมรับผิดชอบตามพระราชบัญญัติโรงงานพ.ศ.2535 ทุกประการ

1.3 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นและสารพิษที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการของโรงงาน ให้มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ และต้องควบคุมดูแลรักษาหรือเปลี่ยนสารดูดซับให้อยู่ในสภาพที่มีประสิทธิภาพในการดูดซับตลอดเวลา

1.4 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงเยื่อ ฉบับเดือนเมษายน 2540 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณา จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอท จำกัด และบริษัท ยาโคเพอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งที่อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ดังรายละเอียดสรุปไว้ในเอกสารแนบ

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

( )

ผู้อำนวยการศูนย์บริการเพื่อการลงทุน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ใบแทน

ลำดับที่ 2/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการ หรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศและการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 5

1.6 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

1.7 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จักได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว

1.8 บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

1.9 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ.เอ. พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

( )

ผู้อำนวยการศูนย์บริการเพื่อการลงทุน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

3-38(1)-1/01

ลำดับที่ 3

ใบแทน

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 12 เดือน มกราคม พ.ศ. 2542
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 27 เดือน มกราคม พ.ศ. 2542
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2546

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31ธค.51	31,457. 12/114	60,000	-	0656	032772	[redacted]	
2	31 ธค.56	31,457. 12/114	60,000	-	3907	28		
3	1.ม.ค.62	31,457 .12/86	60,000	-	12833	15		
4	1 ม.ค.67	31,457.12 /86	60,000	-	19491	05		
	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 มีผ[redacted] (นับแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)							

ใบแทน

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ใบแทน

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ใบแทน

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

Pulp 2

ใบแทน

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	- ได้ออกใบแทนใบอนุญาตให้ตามคำร้อง ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2551 ซึ่งเดิมผู้อนุญาตคือนายไพจิตร บุณยานุเคราะห์ รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม อนุญาต เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2541 - ขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 จากเดิมบริษัท เอ.เอ.พัลพ์ มิลล์ 2 จำกัด มาเป็นของ บริษัท แอ๊ดวานซ์อะโกร จำกัด (มหาชน) ตามบันทึกการโอนใบอนุญาตประกอบกิจการตามมาตรา 21 ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2551 และสัญญาซื้อขายทรัพย์สินเลขที่ AA-013/2551 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2551	[redacted]
2	- เดิมโรงงานได้รับอนุญาตในนามบริษัท แอ๊ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้เปลี่ยนชื่อ เป็น บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัท มหาชน จำกัด ที่ สจก.000721 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2553	[redacted]
3	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250000125418 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	[redacted] วิศวกรปฏิบัติการ

ใบแทน

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ อ 12 / 2551 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท แอ๊ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ 1 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 2 ตำบล / แขวง ท่าตูม อำเภอ / เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 38(1)

ประกอบกิจการ ผลิตเยื่อกระดาษใยสั้นฟอกขาวจากไม้ยูคาลิปตัส

กำลังเครื่องจักร 31,457.12 แรงม้า จำนวนคนงาน 100 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 125 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 2 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง ท่าตูม

อำเภอ / เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

( )

อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล / แขวง..... อำเภอ / เขต..... จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... แม่น้ำ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ใบแทน

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	27 มค 42	12 มค 42	31,457.12/100	18,000	-	0715	42	[redacted]
2	27 มค 43	27 มค 43	31,457.12/100	18,000	-	1085	054238	
3	27 มค 44	19 มค 44	31,457.12/100	18,000	-	0674	033678	
4	27 มค 45	21 มค 45	31,457.12/100	18,000	-	1648	082363	
5	27 มค 46	20 มค 46	31,457.12/100	18,000	-	00848	042360	
6	27 มค 47	27 มค 47	31,457.12/100	18,000	-	0656	032798	
7	27 มค 48	18 มค 48	31,457.12/100	18,000	-	1161	058019	
8	27 มค 49	17 มค 49	31,457.12/100	18,000	-	2519	47	
9	27 มค 50	25 มค 50	31,457.12/100	18,000	-	0390	24	
10	27 มค 51	24 มค 51	31,457.12/100	18,000	-	2431	25	
11	27 มค 52	27 ม.ค. 52	31,457.12/100	18,000	–	3907	28	
12	27 ม.ค. 53		ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2552					
13	27 ม.ค. 54	9 ก.พ. 54	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553					
14	27 ม.ค. 55	25 ม.ค. 55	31,457.12	18,000	–	4443	28	
15	27 ม.ค. 56		ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2555					[redacted]

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน

3-38 (1)-1/41 ฟ้า

ลำดับที่ 9 /1

Pulp2

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	27.ม.ค.57	15.ม.ค.57	31,457.12 /86	18,000	-	12837	22	[redacted]
17	27ม.ค.58	26ม.ค.58	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
18	27ม.ค.59	22ม.ค.59	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
19	27ม.ค.60	26ม.ค.60	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
20	27ม.ค.61	16ม.ค.61	31,457.12	18,000-	-	16998	05	
21	27ม.ค.62	22ม.ค.62	31,457.12	18,000	-	19492	21	
22	27ม.ค.63	ชำระผ่านระบบ Bill payment วันที่ 15 ม.ค.63	31,457.12	18,000	-	23003	13	
23	27ม.ค.64	19ก.ค.63	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓					
24	27ม.ค.65	2ก.ย.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๔					
25	27ม.ค.66	29ส.ค.65	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕					
26	27ม.ค.67	22ธ.ค.66	31,457.12	37,500	-	1-661200144045		
27	27ม.ค.68	11ส.ค.67	31,457.12	37,500	-	1-671200205348		
28	27ม.ค.69							

ใบแทน

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	(น[redacted]
2	1	2	1	1	1	1	1	1	2	[redacted] หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

"คำเตือน : กรณีการประกอบกิจการอาจจะก่อให้เกิดอันตรายความเสียหายหรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรง จะถูกสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงานหรือปิดโรงงานทันที จนกว่าจะแก้ไขปรับปรุงโรงงานได้"

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
๓-๕๗(๑)-๒/๕๕ ปจ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สรข.๓)๐๒-๑๘๕ / ๒๕๕๕

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ๙ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

อนุญาตให้ บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ ๑ ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ ๒ ตำบล/แขวง ท่าตูม อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ ๕๗(๑)

ประกอบกิจการ ผลิตปูนขาว

กำลังเครื่องจักร -๒,๘๔๖.๓๕- แรงม้า จำนวนคนงาน -๔๐- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 125/1 ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่ ๒ คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าตูม

อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -๓๖๐- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

(ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๓)

ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

๑.๑ ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

๑.๒ การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๔๘

๑.๓ ห้ามใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

((ป[redacted])

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๖

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ยกเลิกเงื่อนไขข้อ 1.3 และเพิ่มเติมเงื่อนไขดังนี้

2.1 ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ยกเลิกเงื่อนไขข้อ 1.3 และเพิ่มเติมเงื่อนไขดังนี้

2.1 ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเห็นชอบ

2.2 ต้องควบคุมปริมาณกำมะถัน (Sulfur content) โดยน้ำหนักของถ่านหินที่ใช้เป็นวัตถุดิบ มิให้เกินร้อยละ 0.7

.....

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

( )

ผู้อำนวยการกองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 27 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2555
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2555
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	1 ม.ค.65	2,846.35 /27	40,000	-	16328	15	[redacted]	
	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 มีผลบังคับใช้ (นับแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)				[redacted]			

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ **เจ้าหน้าที่**

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ **เจ้าหน้าที่**

( )

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	เพิ่มเติมเลขที่ตั้งโรงงานเป็นเลขที่ 125/1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ตามสำเนาทะเบียนบ้าน เลขรหัสประจำบ้าน 2508-038357-7 ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2556 โดยนางสาวณัฏฐพัชร์ ศรีตะรัตน์ นายทะเบียน	[redacted]
2.	ได้ยกเลิกเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงานข้อ 1.3 ห้ามใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิงและเพิ่มเติมเงื่อนไขการประกอบกิจการ "ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม" แล้ว ตามหนังสือคำขอทั่วไป ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 สำนักอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เลขรับที่ 4013 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2561	นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
~~2.~~	~~ได้ยกเลิกเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงานข้อ 1.3 "ห้ามใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง" และเพิ่มเติมเงื่อนไขการประกอบกิจการ "ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.3/7675 ลงวันที่ 3 ตุลาคม 2551" แล้ว ตามหนังสือคำขอทั่วไป ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เลขรับที่ 4013 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2561~~	~~ยกเลิก~~
2.	ได้ยกเลิกเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงานข้อ 1.3 "ห้ามใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง" และเพิ่มเติมเงื่อนไขการประกอบกิจการ "2.1 ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เห็นชอบ" และ 2.2 ต้องควบคุมปริมาณกำมะถัน (Sulfur content) โดยน้ำหนักของถ่านหินที่ใช้เป็นวัตถุดิบ มิให้เกินร้อยละ 0.7 แล้ว ตามหนังสือคำขอทั่วไป ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เลขรับที่ 4013 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2561	[redacted] ผู้อำนวยการส่วนที่

ลำดับที่ 7/1

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
3	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่.....10250100225555.....เนื่องจาก กระทรวงอุตสาหกรรมได้ปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	[redacted] วิศวกรปฏิบัติการ

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....:.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ลำดับที่ 9

[redacted]

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	15 ธ.ค.55	27 พ.ย.55	2,846.35/40	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 25				[redacted]
2	15 ธ.ค.56	15พ.ย.56	2,846.35	12,000	-	12831	20	
3	15ส.ค.57	21ส.ค.57	2,846.35	12,000	-	14134	23	
4	15ส.ค.58	22ส.ค.58	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
5	15ส.ค.59	22ส.ค.59	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
6	15ส.ค.60	15ก.ย.60	2,846.35	12,000	-	16336	15	
7	15ส.ค.61	7พ.ย.61	2,846.35	12,000	-	19485	03	
8	15ส.ค.62	21พ.ย.62	2,846.35	12,000	-	23000	14	
9	15ธ.ค.63	9ก.ค.63	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓					
10	15ส.ค.64	2ก.ย.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๔					
11	15ส.ค.65	29ส.ค.65	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕					
12	15ส.ค.66	14พ.ย.66	2,846.35	12,000	-	1-661100	125336	
13	15ส.ค.67	11พ.ย.67	2,846.35	12,000	-	1-671100	179979	
14	15พ.ค.68	5ก.ย.68	2,846.35	12,000	-	1-680900	206131	
15	15ส.ค.69							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
๑	๑	๑	๑	๑	๑	๑	๑	๑	๑	[redacted]

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-1/40 ปจ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ป.(กัจ.) 124/ 2540 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2540

อนุญาตให้ บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 122 ตรอก/ซอย - ถนน สาธรเหนือ

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง สีลม อำเภอ/เขต บางรัก จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ โรงงานปรับคุณภาพน้ำเสียรวม (โรงงานที่ 2) (23,000 ม^3/วัน)

กำลังเครื่องจักร -1,407.05- แรงม้า จำนวนคนงาน -19- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 211 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าตูม

อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -730- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

( )

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทำหน้าที่
ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาคตะวันออก
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งรวมให้มีประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานที่ใช้บริการให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

1.2 ห้ามรับน้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดมากกว่าที่ออกแบบไว้คือ 23,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม

1.3 ต้องมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า 1,500 ไร่ สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อใช้ในการเกษตร กรณีที่ไม่ใช่พื้นที่ของโรงงานจะต้องได้รับการยินยอมจากเจ้าของพื้นที่ก่อน

1.4 ห้ามรับบำบัดและกำจัดน้ำทิ้ง หรือของเสียที่มีองค์ประกอบเข้าข่ายสารพิษตามบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 25 (พ.ศ.2531) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2512

1.5 ต้องจัดให้มีวิศวกรผู้ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำทิ้ง และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องที่ได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 13 (พ.ศ.2525) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2512

1.6 น้ำทิ้งที่นำเข้าระบบบำบัดน้ำทิ้งรวม จะต้องมีค่าโลหะหนักและสารพิษต่าง ๆ ไม่เกินประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

(หัวหน้าส่วน สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาคตะวันออก)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

3-101-1/40 ปจ
ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 10 เดือน เมษายน พ.ศ. 2543
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 27 เดือน เมษายน พ.ศ. 2543
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2547

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่

([redacted])

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31ธ.ค.52	1,407.05 /19	35,000	-	0668	033384	[redacted]	
2	31ธ.ค.57	1,407.50 /19	35,000	-	4866	01		
3	1 ม.ค.63	1,407.05/5	35,000	-	14140	18		

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตฯ อีกต่อไป ทั้งนี้ นับแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 มีผลบังคับใช้ (นับแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)

[redacted]

(นางสาวสุทาร[redacted]ระเสริฐ)
วิศวกรปฏิบัติการ

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... **กระทรวงอุตสาหกรรม**

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ **ผู้อนุญาต**

( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	ขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 จากเดิม บริษัท 304 อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด มาเป็นของ บริษัท เอ. เอ. พัลพ์มิลล์2จำกัด ตามบันทึกการโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2542	[redacted] เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน
2.	ขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 จากเดิม บริษัท เอ.เอ.พัลพ์มิลล์ 2 จำกัด มาเป็นของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ตามบันทึกการโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม 2549	[redacted] หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3	ในการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2552 ตรวจพบว่าใช้เครื่องจักร 1,407.66 แรงม้า สิทธิเดิม 1,407.05 แรงม้า เกินกว่าได้รับอนุญาต 0.61 แรงม้า	[redacted] หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
4	- เดิมโรงงานได้รับอนุญาตในนามบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้เปลี่ยนชื่อ เป็น บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) ตามตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วย บริษัท มหาชน จำกัด ที่ สจก.000721 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2553	[redacted] วิศวกรชำนาญการ
5	- ตรวจต่ออายุปี พ.ศ.2558-พ.ศ.2562 พบติดตั้งเครื่องจักร 1,407.66แรงม้า สิทธิเดิม 1,407.05 แรงม้า เพิ่มขึ้น 0.61 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน	[redacted] วิศวกรปฏิบัติการ
6	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่.....10251700125401.....เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	นา[redacted] วิศวกรปฏิบัติการ

3-101-1/40 ปจ
ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ อ 6 / 2543 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ - 3 มี.ค. 2543 เดือน ..... พ.ศ. .....

อนุญาตให้ บริษัท เอ.เอ.พัลพ์มิลล์ 2 จำกัด สัญชาติ .....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ 122 ตรอก / ซอย - ถนน สาธรเหนือ

หมู่ที่ - ตำบล / แขวง สีลม อำเภอ / เขต บางรัก จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ โรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียรวม (โรงงานที่ 2)

(23,000 ม^3/วัน)

กำลังเครื่องจักร 1,407.05 แรงม้า จำนวนคนงาน 19 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 211 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง ท่าตูม

อำเภอ / เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี ประกอบกิจการโรงงานได้

หมายเหตุ ออกตามมาตรา 21 แห่ง พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ.2535

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

([redacted])

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ครั้งที่ 2

ที่ อ 2 / 2550 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2550

อนุญาตให้ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ 1 ตรอก / ซอย - ถนน ทางหลวง 3079

หมู่ที่ 2 ตำบล / แขวง ท่าตูม อำเภอ / เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพน้ำเสียรวม (โรงที่ 2)

กำลังเครื่องจักร 1,407.05 แรงม้า จำนวนคนงาน 19 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 211 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง ท่าตูม

อำเภอ / เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

([redacted])

อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	27 เม.ย.43	10 เม.ย.43	1407.05 /19	10,500	-	1087	054334	[redacted]
2.	27 เม.ย.44	26 เม.ย.44	1,407.05 /19	10,500	-	0678	033863	[redacted]
3	27 เม.ย.45	1 เม.ย.45	1,407.05 /19	10,500	-	0837	041809	[redacted]
4	27 เม.ย.46	28 มี.ค.46	1,407.05 /19	10,500	-	0850	042497	[redacted]
5	27 เม.ย.47	26 เม.ย.47	1,407.05 /19	10,500	-	0659	031950	[redacted]
6	27 เม.ย.48	25 เม.ย.48	1,407.05 /19	10,500	-	1163	058132	[redacted]
7	27 เม.ย.49	26 เม.ย.49	1,407.05 /19	10,500	-	2993	24	[redacted]
8	27 เม.ย.50	19 มี.ค.50	1,407.05 /19	10,500	-	1678	17	[redacted]
9	27 เม.ย.51	4 มี.ค.51	1,407.05/19	10,500	-	2434	07	[redacted]
10	27 เม.ย.52	2 ก.พ.52	1,407.05 /19	10,500	-	3907	39	[redacted]
11	27 เม.ย.53	9 มี.ค.53	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2552					[redacted]
12	27 เม.ย.54	9 ก.พ.54	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553					[redacted]
13	27 เม.ย.55	29 ก.พ.55	1,407.66	10,500	-	8647	11	[redacted]
14	27 เม.ย.56		ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2555					[redacted]
15	27 เม.ย.57	17 มี.ค.57	1,407.66	10,500	-	1284 2	27	[redacted]

เจ้าหน้าที่งานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน

3-101-1/40 ฝอ.

ลำดับที่ 9/1

ETP3

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	27 เม.ย.58	26 มี.ค.58	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					[redacted]
17	27 เม.ย.59	22 มี.ค.59	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
18	27 เม.ย.60	26 มี.ค.60	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					
19	27 เม.ย.61	16 มี.ค.61	1,407.66	10,500	-	16558	08	
20	27 เม.ย.62	26 มี.ค.62	1,407.66	10,500	-	19499	15	
21	27 เม.ย.63	8 เม.ย.63	1,407.66	10,500	[illegible] - เลขที่ 25 [illegible]			
22	27 เม.ย.64	12 มี.ค.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.					
23	27 เม.ย.65	2 ก.ย.64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕					
24	27 เม.ย.66	29 ส.ค.65	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕					
25	27 เม.ย.67	7 มี.ค.67	1,407.66	10,500	-	1-67030000395	68	
26	27 เม.ย.68	4 มี.ค.68	1,407.66	10,500	-	1-68030000122	63	
27	27 เม.ย.69							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	[redacted]

ภาคผนวก ค-5

คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต
บันทึก EP Trip, ผล CEMs ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2568 และรายงาน Audit Cems ประจำปี พ.ศ. 2567

คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต

บันทึก EP Trip

บันทึกความผิดปกติของ EP ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2568

Month	Date	Problem	Start	Finish	Duration		Time
Jan							
	4/1/2568	19.08-19.09 esp trip : Npp11 clean strainer bunker c	19.08	19.09			
	17/1/2568	04.11-14.13 esp/oil burner trip (temp esp swing high)	4.11	14.13			
	18/1/2568	05.32 esp call 1 trip mcc					
	20/1/2568	11.40-11.58 ESP cell 1 trip mcc	11.40	11.58			
	23/1/2568	08.47 ESP trip CO high flow oil swing					
Feb							
	3/2/2568	13.23 -13.45 esp cell1 trip main contactor	13.23	13.45			
Mar							
	2/3/2568	16.08 ESP trip CO high					
	5/3/2568	22.00 ESP trip CO high					
	24/3/2568	13.20-13.21 esp trip temp high ; 13:15 start biogas	13.20	13.21			
	26/3/2568	18.43 ESP trip CO high					
	30/3/2568	01.12-01.14 esp trip temp high	1.12	1.14			
Apr							
	5/4/2568	12.25-13.00 ESP trip CO high	12.25	13.00			
	21/4/2568	19.07 ESP trip CO high					
May							
	17/5/2568	16.16-16.57 esp trip CO high	16.16	16.57			
	19/5/2568	04.21-04.22 esp trip CO swing high	4.21	4.22			
	22/5/2568	17:30 ESp trip : CO high					
	29/5/2568	07:38 ESP trip : CO high -> Density LM swing					
Jun							
	1/6/2568	00.05-00.50 ESP trp CO high	0.05	0.50			
	2/6/2568	10.55-11.20 esp call#1 trip main contactor	10.55	11.20			
	2/6/2568	12.15-12.35 esp call#1 trip main contactor	12.15	12.35			
	2/6/2568	12.38-14.00 esp call#1 trip main contactor	12.38	14.00			
	13/6/2568	16:00 ESP trip : O2 out let <2					
	15/6/2568	18:47-19:15 ESP cell 1 trip	18.47	19.15			
	16/6/2568	13.30-16.00 ESP CELL 1 trip MCC	13.30	16.00			
	28/6/2568	08.25-08.26 esp trip co high	8.25	8.26			
	29/6/2568	23:46-00:10 ESp trip : CO high	23.46	0.10			

Month	Date	Problem	Start	Finish	Duration		Time
Jul							
	2/7/2568	06:51-06:54 ESP trip : O2 low	6.51	6.54			
	10/7/2568	09:33 ESP trip : CO high เนื่องจาก start biogas					
Aug							
	6/8/2568	10:36 ESP trip : start biogas CO สูง					
	18/8/2568	20:40-21.25 ESP cell 1trip	20.40	21.25			
Sep							
	2/9/2568	10:26-10:38 ESP cell1 trip	10.26	10.38			
	14/9/2568	23.00 ESP call#1 trip					
	22/9/2568	18.50-18.54 esp trip density lm feed swing	18.50	18.54			
	25/9/2568	00.10-00.15 esp trip : temp inlet esp high	0.10	0.15			
Oct							
	9/10/2568	11:22 ESP no1 trip : continuous ESP no1					
	9/10/2568	20:05-20:43 ESP cell1 trip	20.05	20.43			
	9/10/2568	00.14-00.45 esp call1 trip	0.14	0.45			
	10/10/2568	07:45- ESP no1 trip : continuous ESP no1					
	20/10/2568	03.00 -04.40 esp cell1 trip mcc	3.00	4.40			
	25/10/2568	12.15-12.17 esp trip : stat bio gas co swing high	12.15	12.17			
	31/10/2568	16.00-21.35 ESP cell 1 trip/กระแส ESP cell2 drop	16.00	21.35			
Nov							
	2/11/2568	10:55-11:50 ESP cell1 trip	10.55	11.50			
	2/11/2568	12:00-15:10 ESP cell1 trip	12.00	15.10			
	2/11/2568	15:37 ESP cell1 trip					
	4/11/2568	17:14 ESP trip : flow oin swing (โรงไฟฟ้าสลับปั๊มน้ำมันเตา)					
	7/11/2568	08.30-10.00 esp cell 1 trip mcc/continue rapper cell 1	8.30	10.00			
	11/11/2568	08:33-08:36 ESP cell1 trip	8.33	8.36			
	11/11/2568	08:42-13:02 ESP cell1 trip	8.42	13.02			
	19/11/2568	12.51-12.53 esp trip co high	12.51	12.53			
	19/11/2568	01:05 ESP trip : CO high					
	18/11/2568	18:40 ESP trip : Density swing LM sto low					
	18/11/2568	23:25-00:22 ESP cell1 trip	23.25	0.22			
	18/11/2568	01:00-04:23 ESP cell1 trip	1.00	4.23			
	23/11/2568	22.52-23:43 esp cell1 trip mcc	22.52	23.43			
	23/11/2568	00:01-00:24 ESP cell 1 trip	0.01	0.24			
	23/11/2568	00:33-02:23 ESP cell 1 trip	0.33	2.23			
	25//11/2568	02.42-03.12 esp call1 trip	2.42	3.12			
Dec							
	12/12/2568	11.26-11.28 esp trip มีการสลับไลน์น้ำ hot water (FL หยุดส่ง) temp high burner trip	11.26	11.28			
	20/12/2568	09:04-09:05 ESP trip : ไฟตก	9.04	9.05			
					0	min	0

สาเหตุ	การแก้ไข	การป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ
1.Oxygen ต่ำ	เพิ่มอัตราการดึงอากาศเข้าเตา	ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบ interlock สัญญาณสม่ำเสมอ
2.อุณหภูมิสูง	เปิดน้ำ Spray เพื่อลดอุณหภูมิ และเดินระบบใหม่	ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบ interlock สัญญาณสม่ำเสมอ
3.Interlock กับค่า Emission ที่สูง	Re condition เดินระบบเตาเผาปูนใหม่ หรือ Shutdown เพื่อทำความสะอาด ESP	ปฏิบัติตาม Work Instruction การควบคุม Emission ของระบบเตาเผาปูน รหัสเอกสาร WI-RL-002
4.over voltage จากปริมาณฝุ่นที่เข้า ESP น้อยเกินไป ไม่สัมพันธ์กับปริมาณกระแสไฟฟ้าที่จ่ายไว้	เพิ่มปริมาณ LM feed หรือเข้าไปปรับลดกระแสลง	ปฏิบัติตาม Work Instruction การควบคุม Emission ของระบบเตาเผาปูน รหัสเอกสาร WI-RL-002
5.low voltage จากปริมาณฝุ่นที่เข้า ESP มากเกินไป หรือไม่สามารถระบายฝุ่นออกจาก ESP ได้ทัน หรืออุปกรณ์ภายใน ESP มีปัญหา ไม่สัมพันธ์กับปริมาณกระแสไฟฟ้าที่จ่ายไว้	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ ESP ว่าผิดปกติหรือไม่ ถ้าไม่ ให้ตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นออกจาก ESP ว่าผิดปกติหรือไม่ ถ้าไม่ ให้ลองปรับกระแสเพิ่มดู ถ้ายังไม่สามารถแก้ไขได้ต้องหยุด ESP เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ภายใน	ปฏิบัติตาม Work Instruction การควบคุม Emission ของระบบเตาเผาปูน รหัสเอกสาร WI-RL-002
6. CO สูง จากปัญหาการใช้เชื้อเพลิงหลากหลาย ทำให้ไม่สัมพันธ์กับปริมาณอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้สมบูรณ์	เพิ่มปริมาณอากาศให้สัมพันธ์กับอัตราการใช้เชื้อเพลิง	ปฏิบัติตาม Work Instruction การควบคุม Emission ของระบบเตาเผาปูน รหัสเอกสาร WI-RL-002
6. Flow oil swing	ปรับเพิ่ม ID Fan และลด flow น้ำมัน	ปฏิบัติตาม Work Instruction การควบคุม Emission ของระบบเตาเผาปูน รหัสเอกสาร WI-RL-003

ผล CEMs ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Jul	44.62	28	16.52	6.21	8.92	88.05	155.27	6.2
2-Jul	49.12	30	7.61	5.26	5.06	91.36	97.83	6.6
3-Jul	41.99	27	7.4	5.2	4.9	93.5	117.6	6.6
4-Jul	52.96	32	7.2	4.8	3.8	128.6	101	6.9
5-Jul	54.98	33	7.6	5.4	4.3	125.2	94.9	7.1
6-Jul	39.42	25	7.1	5	4	119.6	83.7	6.3
7-Jul	42.39	27	12.7	5	8.1	136.9	95.4	6.3
8-Jul	53.62	33	7.2	5.3	5.4	123.7	110.9	7
9-Jul	46.02	29	7.36	4.75	4.36	118.3	105.05	7.2
10-Jul	51.76	32	11.64	5.32	4.03	94.8	134.73	7
11-Jul	42.37	27	22.85	5.22	4.27	104.27	111.19	6.7
12-Jul	39.63	25	10.42	5.18	4.72	115.08	125.77	6.6
13-Jul	35.75	23	17.18	5.2	3.61	102.61	116.23	9.8
14-Jul	18.06	14	66.49	5.76	1.97	24.73	83.2	18.4
15-Jul	64.13	38	21.62	5.82	3.25	134.11	121.11	8.2
16-Jul	54.4	33	9.82	5.54	3.88	117.48	104.16	7.5
17-Jul	47.42	29	6.45	5.53	4.42	144.25	89.85	7.5
18-Jul	35.67	23	12.41	5.59	2.93	66.6	107.81	6.1
19-Jul	35.41	23	11.84	5.13	5.6	121.25	110.52	6.5
20-Jul	59.16	35	5.02	5.19	4.69	124.15	109.14	6.6
21-Jul	60.28	36	5.13	5.31	3.51	113.35	69.06	6.8
22-Jul	53.58	33	12.14	6.05	4.94	74.32	70.85	11.5
23-Jul	64.56	38	3.8	3.36	4.54	129.86	47.01	7.2
24-Jul	66.61	39	9.56	1.82	4.52	114.93	38.3	7.5
25-Jul	62.64	37	5.5	3.39	4.73	120.94	25.31	7.1
26-Jul	61.43	37	2.63	3.8	4.26	108.72	45.6	6.7
27-Jul	63.08	38	5.21	3.8	4.13	117.17	36.64	6.7
28-Jul	57.02	34	4.17	3.69	3.42	107.32	31.91	6.3
29-Jul	58.07	35	4.21	3.73	3.4	106.09	24.07	6.4
30-Jul	39.67	25	25.5	4	3.4	63.9	30	14.5
31-Jul	29.03	20	10.7	3.8	3.1	118	44.8	6.1

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Aug	38.43	25	6.9	3.9	3.3	105.2	47.4	6.5
2-Aug	34.62	23	7.41	3.81	3.52	111.08	42.01	6.3
3-Aug	35.36	23	8.76	3.84	3.54	108.83	34.26	6.4
4-Aug	37.1	24	7.31	3.78	3.53	100.21	43.89	6.1
5-Aug	42.71	27	2.09	3.89	3.71	96.91	40.96	6.6
6-Aug	38.27	25	3.71	3.98	2.93	120.5	50.48	6.6
7-Aug	38.85	25	3.2	3.94	2.31	107.31	44.63	6.8
8-Aug	21.47	16	16.43	3.71	2.21	118.19	41.67	5.9
9-Aug	27.42	19	19.55	3.81	2.27	113.35	9.91	6.3
10-Aug	16.65	18	26.6	1.34	5.82	79.31	29.44	5.5
11-Aug	40.45	26	7.81	1.99	2.65	114.67	42.06	6.5
12-Aug	41.66	26	6.29	1.78	2.71	142.68	35.04	6.5
13-Aug	37.23	24	9.68	2.2	3.19	123.14	39.3	6.4
14-Aug	50	31	11.64	2.99	3.21	128.66	42.94	7.2
15-Aug	55.12	33	10.03	2.97	3.19	135.83	56.12	7.1
16-Aug	62.91	37	9.24	2.95	3.89	133.53	51.41	7
17-Aug	46.62	29	7.67	2.69	3.69	38.92	29.28	6.6
18-Aug	53.26	32	10.94	3.23	3.74	104.13	30.31	7.7
19-Aug	35.89	23	6.22	3.45	3.35	130.14	31.99	7.3
20-Aug	36.56	24	7.32	2.32	3.55	109.08	34.47	7.1
21-Aug	29.26	20	29.2	2.3	3.4	117.5	39.6	7.4
22-Aug	39.09	25	50.5	2.49	4.09	106.45	24.81	7.4
23-Aug	41.98	27	36.09	2.82	3.65	114.25	45.94	7.4
24-Aug	39.72	25	44.9	3.07	3.61	106.93	17.36	6.7
25-Aug	42.24	27	47.81	3.24	4.5	118.41	36.21	6.9
26-Aug	45	28	36.1	2.91	4.8	118.26	41.2	6.9
27-Aug	44.72	28	17.7	3.26	5.13	129.06	53.95	7.4
28-Aug	53.75	33	9.53	2.81	4.84	115.08	67.07	7.6
29-Aug	45.86	29	19.36	2.34	4.66	90.01	43.87	6.9
30-Aug	51.27	31	9.7	3	4.77	81.61	55.84	7.4
31-Aug	43.77	28	15.03	1.66	4.22	85.6	45.97	7.2

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Sep	38.42	25	42.16	2.07	3.96	42.16	51.24	6.6
2-Sep	38.14	36	49.3	3.29	4.74	107.58	44.95	6.6
3-Sep	46.8	29	65.84	3.38	5.74	82.21	113.08	6.7
4-Sep	51.08	31	49.04	3.69	6.69	105.69	82.03	7.4
5-Sep	52.18	32	21.32	3.5	6.03	128.38	63.1	6.9
6-Sep	50.04	31	12.55	3.46	5.06	92.96	61.83	6.8
7-Sep	47.88	30	22.85	3.53	4.24	119.32	48.73	7.1
8-Sep	45.3	28	8.91	3.53	3.94	105.31	63.57	7.1
9-Sep	45.74	29	11.98	3.58	4.79	93.38	48.22	7.1
10-Sep	39.82	25	20.58	3	4.8	116.63	39.89	7
11-Sep	42.11	27	11.36	1.97	3.68	109.29	51.42	7.5
12-Sep	43.57	27	28.34	3.95	4.37	100.28	42.86	6.7
13-Sep	47.4	29	18.28	4.03	4.58	111.04	66.8	6.7
14-Sep	76.53	45	10.74	4.21	4.55	141.8	47.5	7.2
15-Sep	127.35	71	6.58	3.09	4.22	140.59	61.05	7.4
16-Sep	61.51	37	26.77	2.69	3.92	99.88	26.99	7.2
17-Sep	50.3	31	20.42	2.69	4.29	121.43	26.43	7.3
18-Sep	56.92	34	23.35	4.32	4.4	125.19	32.02	7.5
19-Sep	48.38	30	57.9	4.55	5.85	140.69	41.52	6.8
20-Sep	48.21	30	18.82	4.65	6.81	133.7	76.96	7.1
21-Sep	50.58	31	22.38	5.67	10.52	133.06	7.38	6.6
22-Sep	53.86	33	7.97	4.18	7.41	98.24	110.38	6.9
23-Sep	59.07	35	4.19	3.52	4.81	79.41	79.8	8.2
24-Sep	58.73	35	4.43	3.66	5.9	95.56	26.33	7.9
25-Sep	50.26	31	21.93	3.44	5.11	75.95	12.35	7
26-Sep	53.67	33	11.68	3.5	5.43	113.16	34.1	7.2
27-Sep	51.96	32	7.4	3.56	4.54	111.67	17.57	7.5
28-Sep	48.13	30	22.63	3.67	4.63	163.44	19.8	7.5
29-Sep	55.84	34	11.02	3.54	5	107.77	16.73	7.1
30-Sep	56.52	34	3.69	3.78	5.56	124.58	26.71	7.9

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Oct	57.75	35	7.86	3.59	3.9	120.77	83	7.3
2-Oct	53.26	33	38.9	3.88	4.15	92.69	88.63	7.9
3-Oct	57.79	35	24.35	3.76	3.22	90.36	64.91	7.9
4-Oct	54.92	33	24.88	3.63	3.3	80.56	61.12	7.5
5-Oct	53	32	23.41	4.31	7.13	91.16	67.37	7.5
6-Oct	55.55	34	41.5	8.6	19.13	121.87	35.33	7.8
7-Oct	63.11	38	9.09	4.15	6.19	113.33	64.34	7.9
8-Oct	47.48	29	38.41	3.48	3.08	74.8	43.99	13.9
9-Oct	62.48	37	34.29	3.27	2.69	116.39	28.12	7.3
10-Oct	62.38	37	5.6	3.51	2.9	105.39	22.98	8.2
11-Oct	49.47	37	22.43	3.18	2.69	93.56	41.95	7.9
12-Oct	62.31	32	12.99	3.45	2.91	128.3	37.19	7.3
13-Oct	77.48	45	2.71	3.54	3.05	129.42	50.62	8.4
14-Oct	65.63	39	64.03	3.2	3.31	116.26	38.95	6.9
15-Oct	70	41	151.67	3.23	3.48	143.27	41.87	6.7
16-Oct	64.64	39	130.47	3.15	2.9	136.99	31.15	7.1
17-Oct	72.22	42	16.06	3.47	3.21	156.49	40.07	7.9
18-Oct	73.29	43	7.54	3.31	3.05	124.84	55.55	7.2
19-Oct	73.16	43	7.3	3.3	3.05	123.3	21.96	7.2
20-Oct	81.95	47	7.63	3.37	3.2	129.42	35.27	7.5
21-Oct	65.07	39	7.26	3.48	3.62	133.57	24.24	7.9
22-Oct	67.04	40	13.72	3.49	3.72	140	29.83	7.9
23-Oct	56.24	34	9..6	3.6	3.88	129.34	43.24	8.3
24-Oct	37.5	24	15.56	3.89	4.19	153.3	45.68	9.2
25-Oct	57.45	35	9.75	4.3	4.46	135.27	46.09	10.3
26-Oct	87.7	51	11.6	4.31	4.39	126.62	35.21	10.6
27-Oct	73.91	43	32.7	3.55	3.63	128.48	31.2	8
28-Oct	71.23	42	13.34	3.52	3.58	126.18	25.35	8
29-Oct	58.81	35	8.94	3.84	4.19	142.62	34.52	8.9
30-Oct	66.95	40	13.84	4.16	5.37	143.58	48.72	8.4
31-Oct	98.88	56	11.82	3.66	4.54	148.77	30.61	8.4

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Nov	77.24	45	21.14	5.14	8.74	148.3	39.45	8.3
2-Nov	99.09	56	10.79	4.03	5.19	152.79	39.1	8.1
3-Nov	87.57	50	24.98	5.54	9.48	153.21	38.41	7.5
4-Nov	89.58	51	20.55	4.46	7.24	136.49	35.61	7.8
5-Nov	90.57	52	6.48	3.69	3.84	126.17	23.99	8.4
6-Nov	85.84	49	6.47	3.76	3.9	135.87	8.87	8.6
7-Nov	92.92	53	10.29	3.64	3.62	137.4	11.72	8.2
8-Nov	80.19	46	10.55	3.7	3.63	96.64	20.81	8.5
9-Nov	85.83	49	7.64	3.78	3.71	139.63	26	8.7
10-Nov	84.26	49	34.64	3.69	3.63	154.98	26.14	8.4
11-Nov	97.45	55	23.42	3.68	2.82	147.01	16.47	8.3
12-Nov	82.79	48	9.79	3.27	2.86	107.48	24.32	8.6
13-Nov	79.93	46	11.38	5.14	3.87	141.71	17.78	8.7
14-Nov	79.92	46	11.63	3.48	3.63	142.12	10.8	8.8
15-Nov	77.41	45	3.41	5.11	3.77	141.01	7.35	8.5
16-Nov	77.29	45	1.81	5.56	3.8	124.84	14.16	8.5
17-Nov	76.36	44	2.51	5.43	3.71	138.71	33.74	8.2
18-Nov	87.14	50	15.16	5.27	3.6	116.94	54.39	7.8
19-Nov	72.25	42	26.69	4.97	3.4	127.5	50.85	7.1
20-Nov	79.04	46	7.5	5.48	3.63	158.23	73.19	8.3
21-Nov	79.86	46	7.34	5.52	3.56	142.83	75.99	8.4
22-Nov	75.74	44	7.18	5.41	3.49	148.92	83.12	8.2
23-Nov	88.26	51	18.02	5.35	3.45	140.93	71.7	8.1
24-Nov	83.2	48	6.64	5.45	3.52	136.39	79.01	8.3
25-Nov	90.09	52	2.69	6.07	3.92	143.83	85.63	9.5
26-Nov	85.15	49	2.56	5.78	3.73	139.33	48.73	9
27-Nov	81.91	47	2.5	5.64	3.64	144.8	22.47	8.7
28-Nov	84.74	49	2.45	5.52	3.43	117.93	41.33	8.4
29-Nov	84.99	49	2.41	5.43	3.3	127.31	35.9	8.2
30-Nov	84.91	49	2.45	5.54	3.36	108.95	22.8	8.5

condition	*Lime kiln*							
	Gas Emission							
	Dust ppm	Opacity %	SOx ppm	H2S ppm	TRS ppm	Nox ppm	CO ppm	O2 %
EIA	**150**		**855**	**72**	**0**	**180**	**690**	
1-Dec	82.98	48	2.4	3.65	3.29	116.61	47.34	8.6
2-Dec	88.69	51	3.52	3.37	3.44	105.73	44.67	8.7
3-Dec	87.5	50	2.4	3.23	3.3	71.77	40.93	13
4-Dec	70.05	41	26.41	3.7	3.78	90.22	54.87	12.1
5-Dec	65.65	39	9.24	4.75	3.42	98.55	21.9	8.6
6-Dec	77.36	45	8.41	5.78	3.29	114.15	31.26	9
7-Dec	80.26	46	8.07	5.54	3.19	110.85	47.06	8.5
8-Dec	75.97	44	7.97	5.47	3.19	109.78	33.37	8.4
9-Dec	75.66	44	7.85	5.39	4.19	107.57	35.83	8.2
10-Dec	76.54	44	7.71	5.29	5.23	106.64	45.57	7.9
11-Dec	80.24	46	7.64	3.28	3.32	111.2	40.99	7.8
12-Dec	78.73	46	8.64	4.01	3.42	135.91	23.93	7.9
13-Dec	72.17	42	10.46	4.17	3.4	122.59	27.54	8.4
14-Dec	79.19	46	10.04	4.15	3.39	115.84	38.28	8.3
15-Dec	74.33	43	10.21	4.22	3.45	112.74	37.76	8.5
16-Dec	61.9	37	10.32	4.27	3.49	118.45	41.31	8.7
17-Dec	71.85	42	10.01	3.91	3.74	123.43	39.04	7.9
18-Dec	68.72	40	10.24	3.97	3.9	101.56	36.39	7.7
19-Dec	70.84	42	10.25	3.97	3.9	86.11	49.39	7.8
20-Dec	76.21	44	10.26	3.97	3.9	120.95	36.09	7.8
21-Dec	73.02	43	11.38	4.21	3.91	91.16	45.73	8.9
22-Dec	57.25	35	26.79	4.21	4.45	109.45	37.03	8
23-Dec	64.87	38	5.3	4.66	2.78	107.53	32.51	9
24-Dec	73.63	43	7.84	4.2	2.4	104.34	39.31	7.8
25-Dec	81.91	47	6.99	4.4	2.51	120.99	53.36	8.5
26-Dec	74.43	43	6.8	4.29	2.54	87.46	66.46	8.1
27-Dec	62.61	37	8.88	4.49	2.74	94.27	59.44	8.6
28-Dec	66.93	39	8.88	4.66	4.31	132.37	44.28	9.1
29-Dec	63.5	38	8.54	4.49	2.9	99.18	44.99	8.3
30-Dec	6.91	36	32.1	5.16	8.6	126.39	127.11	7
31-Dec	84.32	49	5.5	4.62	4.41	134.05	68.15	9

รายงาน Audit Cems ประจำปี พ.ศ. 2567

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

รายงานสรุปผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง ประจำปี พ.ศ. 2567 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800
www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

รายงานสรุปผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง ประจำปี พ.ศ. 2567
ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เจ้าของโครงการ

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

การตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMs Performance Specification Report)

บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้ตระหนักและให้ความสำคัญด้านการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม จึงกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครอบคลุม โดยมอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเอ อี) ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงาน

สำหรับรายงานฉบับนี้ เป็นรายงานสรุปผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง ประจำปี พ.ศ. 2567 โดยแผนการตรวจสอบ สถานีการตรวจสอบ วิธีการและผลการตรวจสอบ แสดงรายละเอียดดังนี้

1. แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของ CEMs ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ระบบ CEMs ของปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ซึ่งได้ดำเนินการตรวจสอบฯ ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ครั้ง/ปี ทั้งนี้ รายละเอียดการดำเนินงานแสดงดังรายละเอียดในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แผนการติดตามตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของ CEMs ประจำปี พ.ศ. 2567 บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

รายการที่ตรวจวิเคราะห์	สถานี	ความถี่	ระยะเวลาดำเนินงาน
การตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEMs)			
Opacity, TSP,	1. Lime Kiln Stack # 1	1 ครั้ง/ปี	24-25 ธ.ค. 67
O_2, CO, SO_2, NOx, TRS			21 ก.ค. 68

2. สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2 และรูปที่ 1

ตารางที่ 2 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สถานีติดตามตรวจสอบ	ค่าพิกัดทางภูมิศาสตร์ (ระบบ UTM Datum WGS 84)		
	Zone	ตะวันออก (X)	เหนือ (Y)
การตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEMs)			
Lime Kiln Stack # 1	47P	779064	1541478

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

รูปที่ 1 สถานีการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEMs) ประจำปี พ.ศ. 2567

3. ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในการตรวจสอบการทดสอบการทำงาน

การทำการตรวจสอบการทดสอบการทำงานของ CEMs นั้น เป็นการดำเนินการตาม U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix F: Quality Assurance Procedures โดยกำหนดให้การทดสอบนั้นใช้ข้อกำหนดการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification: PS) ที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix B: Performance Specification และใช้วิธีการตรวจวัดอ้างอิง (RM) ที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix A: Test Method ดังแสดงในตารางที่ 3 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

ตารางที่ 3 วิธีการตรวจสอบการทำงานของ CEMs

Parameters	Performance Specification	Reference Methods
SO_2	PS 2: Specifications and Test Procedures for SO_2 and NO_X Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 6C
NO_X		US.EPA. Method 7E
CO	PS 4: Specifications and Test Procedures for Carbon monoxide Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 10
H_2S	PS 7: Specifications and Test Procedures for Hydrogen Sulfide Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 11
TRS	PS 5: Specifications and Test Procedures for TRS Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 16C
O_2	PS 3: The Specification and Test Procedures for O_2 and CO_2 Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 3A
Particulate Matter	PS 11: The Specification and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	US.EPA. Method 5

3.1. ค่ามาตรฐานการระบายสารมลพิษ

ค่ามาตรฐานการระบายสารมลพิษของโรงงาน สำหรับปล่อง Lime kiln กำหนดไว้ ดังนี้

1) ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 320 mg/Nm^3 @7% O_2 ที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry basis)
2) SO_2 ไม่เกิน 855 ppm @7% O_2 Dry basis
3) NO_X ไม่เกิน 180 ppm @7% O_2 Dry basis
4) CO ไม่เกิน 690 ppm @7% O_2 Dry basis (กรณีที่มีการเผาไหม้)
5) H_2S ไม่เกิน 72 ppm at 7% O_2 Dry basis (กรณีที่มีการเผาไหม้)
6) สำหรับ TRS ไม่มีค่ามาตรฐานจึงใช้ค่าของ H_2S ในการเปรียบเทียบแทนค่ามาตรฐาน

4. รายละเอียดเครื่องมือตรวจวัด

4.1. Relative Accuracy Test

4.1.1 ระบบชักตัวอย่าง (Sampling System) ประกอบด้วย

- ท่อชักตัวอย่าง ทำจากแสตนเลสสตีล พร้อมชุดให้ความร้อน เพื่อป้องกันการกลั่นตัวของความชื้น ระบบกรองฝุ่นละออง
- ชุดวาล์วปรับเทียบ (Calibration Valve) ใช้สำหรับทำ Bias check
- สายนำตัวอย่าง (Sampling Line)
- ชุดกำจัดความชื้น (Moisture and Condenser)
- เครื่องสูบอากาศตัวอย่าง (Sampling Pump)

4.1.2 เครื่องวิเคราะห์ก๊าซ (Gas Analyzer)

- NO_X ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ยี่ห้อ Thermo รุ่น 42I-HL
- SO_2 ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ยี่ห้อ Thermo รุ่น 43I-HL
- TRS ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ยี่ห้อ Thermo รุ่น 43I
- CO ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ยี่ห้อ Thermo รุ่น 48I
- O_2 Analyzer ใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซออกซิเจน ยี่ห้อ Thermo รุ่น 410I

4.2. PM Accuracy

- ชุดเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองตามมาตรฐาน US.EPA. Method 5

5. ขั้นตอนการดำเนินงานตรวจวัด

5.1. การตรวจสอบการทดสอบการทำงาน (Relative Accuracy Test Audit: RATA)

- **ขั้นตอนที่ 1** ตรวจสอบระบบตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐาน ด้วยการทำการสอบเทียบเครื่องวิเคราะห์ก๊าซ (Analyzer Calibration Error Test) ด้วยก๊าซมาตรฐานซึ่งทราบค่าความเข้มข้นแล้ว หลังจากนั้นทำการตรวจสอบความเอนเอียงของระบบตรวจวัด (System Bias Test)

- **ขั้นตอนที่ 2** ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซจากปล่องระบายตามวิธีมาตรฐาน ซึ่งประกอบด้วย US.EPA. Method 6C สำหรับ SO_2, US.EPA. Method 7E สำหรับ NO_X, US.EPA. Method 10 สำหรับ CO, US.EPA. Method 11 สำหรับ H_2S, US.EPA. Method 16C สำหรับ TRS และ US.EPA. Method 3A สำหรับ O_2 โดยทำการตรวจวัด 12 ชุดการตรวจวัด โดยแต่ละชุดการตรวจวัดใช้เวลาในการตรวจวัดเท่ากับ 20 นาทีและทำ system bias test ในระหว่างชุดการตรวจวัดด้วย

- **ขั้นตอนที่ 3** ค่าความเข้มข้นก๊าซที่ตรวจวัดได้แต่ละชุดตรวจวัด ต้องทำการปรับค่าตามผลการสอบเทียบ

- **ขั้นตอนที่ 4** นำข้อมูลจากการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานมาเทียบกับข้อมูลการตรวจวัดจากระบบ CEMs

- **ขั้นตอนที่ 5** คำนวณค่าเฉลี่ยของความแตกต่างระหว่างข้อมูลจากการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานมาเทียบกับข้อมูลการตรวจวัดจากระบบ CEMs, ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน, ค่าสัมประสิทธิ์ค่าเชื่อมั่น และค่า Relative Accuracy

สมการพื้นฐานในการคำนวณ ได้แก่

- ค่าเฉลี่ย

$$\bar{d} = \frac{1}{n}\sum_{i=1}^{n} d_i$$

เมื่อ n = จำนวนชุดข้อมูล

$\sum_{i=1}^{n} d_i$ = ผลรวมของค่าความแตกต่างของแต่ละชุดข้อมูล

- ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$sd = \left[\frac{\sum_{i=1}^{2} d_i^2 - \frac{\left(\sum_{i=1}^{n} d_i\right)^2}{n}}{n-1}\right]$$

- ค่าสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น

$$cc = t_{0.975}\frac{sd}{\sqrt{n}}$$

เมื่อ $t_{0.975} = t - value$

- ค่า Relative accuracy

$$RA = \frac{\left|\bar{d}\right| + \left|cc\right|}{\overline{RM}} \times 100$$

เมื่อ $\left|\bar{d}\right|$ = ค่าสัมบูรณ์ของค่าความแตกต่างเฉลี่ย

$\left|cc\right|$ = ค่าสัมบูรณ์ของค่าสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น

$\overline{RM}$ = ค่าเฉลี่ยจากวิธีมาตรฐานหรือค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ

ตารางที่ 4 เกณฑ์การยอมรับความถูกต้องของระบบ Gas CEMs

สารมลพิษ	เกณฑ์ในการทดสอบ	
	เปรียบเทียบกับ RM [1/]	เปรียบเทียบกับมาตรฐาน [2/]
SO_2, NO_X (PS 2)	±20% RM	±10% Std
CO (PS 4)	±10% RM	±5% Std
O_2 (PS 3)	±1.0% volume by RM	-
H_2S (PS 7)	±20% RM	±10% Std
TRS (PS 5)	±20% RM	±10% Std

หมายเหตุ: [1/] ใช้ในกรณีที่ค่าเฉลี่ยสารมลพิษขณะทำการทดสอบมีค่ามากกว่า 50% ของค่ามาตรฐาน (Std)

[2/] ใช้ในกรณีที่ค่าเฉลี่ยสารมลพิษขณะทำการทดสอบมีค่าไม่เกิน 50% ของค่ามาตรฐาน (Std)

5.2. การทดสอบความสัมพันธ์ของค่าความทึบแสงกับปริมาณฝุ่นละออง (PM Accuracy)

- **ขั้นตอนที่ 1** การดำเนินการตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง ได้ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency หรือ US.EPA) โดยใช้ชุดอุปกรณ์ Isokinetic โดยกำหนดวิธีการดังนี้

Method 1: Sample and Velocity Transverse for Stationary Sources

Method 2: Determination of Stack Gas Velocity and Volumetric Flow Rate (Type S Pitot tube)

Method 3: Gas Analysis for the Determination of Dry Molecular Weight

Method 4: Determination of Moisture Content in Stack Gases

Method 5: วิธีการเก็บตัวอย่างเพื่อวัดฝุ่นละอองภายในปล่องโรงงานอุตสาหกรรม

(Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources)

ทำการตรวจวัดทั้งหมดเท่ากับ 15 ตัวอย่าง จากเครื่องมือตรวจวัดชุดเดียวกันและผู้เก็บตัวอย่างคนเดียวกันทั้งหมด

- **ขั้นตอนที่ 2** เปรียบเทียบค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากระบบ CEMs กับ ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ได้จากการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐาน

ตารางที่ 5 เกณฑ์การยอมรับความสัมพันธ์ของระบบ PM CEMs กับความเข้มข้นฝุ่นละออง

สมการความสัมพันธ์	เกณฑ์ในการเปรียบเทียบ		
	Correlation coefficient (r)	Confidence Interval (CI)	Tolerance Interval (TI)
Linear	- แหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการระบายฝุ่นละอองต่ำ r > 0.75 - แหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการระบายฝุ่นละอองสูง r > 0.85	≤ 10% ของค่า Emission Limit	≤ 25% ของค่า Emission Limit
Logarithmic			
Polynomial			
Exponential			
Power			

ปล่อง Lime Kiln Stack # 1

รูปที่ 2 การตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEMs)

6. ผลการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง

6.1. Relative Accuracy Test

การติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง ประจำปี พ.ศ. 2567 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 เมื่อวันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ดังนี้

1) ออกซิเจน (O_2)

ค่าความเข้มข้นของ O_2 จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	7.61	%
ค่าความเข้มข้นของ O_2 จาก ระบบ CEMs	=	7.16	%
ค่าความแตกต่าง	=	0.47	%
Confidence coefficient	=	-	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 1%)	=	0.47	%

2) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)

ค่าความเข้มข้นของ SO_2 จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	0.74	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความเข้มข้นของ SO_2 จาก ระบบ CEMs	=	4.69	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความแตกต่าง	=	3.96	ppm ที่ 7 % O_2
Confidence coefficient	=	0.23	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 10%)	=	0.49	%

3) ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)

ค่าความเข้มข้นของ NO_x จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	109.95	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความเข้มข้นของ NO_x จาก ระบบ CEMs	=	121.37	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความแตกต่าง	=	11.41	ppm ที่ 7 % O_2
Confidence coefficient	=	2.29	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 20%)	=	12.47	%

4) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)

ค่าความเข้มข้นของ CO จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	45.48	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความเข้มข้นของ CO จาก ระบบ CEMs	=	60.58	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความแตกต่าง	=	16.06	ppm ที่ 7 % O_2
Confidence coefficient	=	5.19	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 5%)	=	3.08	%

5) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)

ค่าความเข้มข้นของ H_2S จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	5.75	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความเข้มข้นของ H_2S จาก ระบบ CEMs	=	5.18	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความแตกต่าง	=	0.57	ppm ที่ 7 % O_2
Confidence coefficient	=	0.37	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 10%)	=	1.31	%

6) Total Reduce Sulfur (TRS)

ค่าความเข้มข้นของ TRS จาก เครื่องวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐาน	=	2.61	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความเข้มข้นของ TRS จาก ระบบ CEMs	=	3.06	ppm ที่ 7 % O_2
ค่าความแตกต่าง	=	-0.46	ppm ที่ 7 % O_2
Confidence coefficient	=	0.56	
ค่า Relative accuracy ($\leq$ 10%)	=	1.42	%

รายละเอียดผล Relative Accuracy จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ผล Relative accuracy จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

ชุดข้อมูลที่	วันที่	เวลา		ออกซิเจน (O_2)			ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)		
		เริ่มต้น	สุดท้าย	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)
				% O_2			ppmvd @ 7% O_2		
1	21/07/2025	11:59	12:19	7.57	6.78	0.78	1.01	3.97	2.97
2	21/07/2025	12:20	12:40	7.75	7.22	0.52	1.01	4.76	3.76
3	21/07/2025	12:41	13:01	7.64	7.16	0.48	0.86	4.74	3.88
4	21/07/2025	13:02	13:22	7.52	6.96	0.56	0.75	4.68	3.93
5	21/07/2025	13:23	13:43	7.66	7.04	0.63	0.69	4.70	4.01
6	21/07/2025	13:44	14:04	7.43	6.92	0.50	0.72	4.66	3.94
7	21/07/2025	14:05	14:25	7.30	6.89	0.41	0.67	4.65	3.98
8	21/07/2025	14:26	14:46	7.31	6.83	0.48	0.65	4.63	3.99
9	21/07/2025	14:47	15:07	7.72	7.24	0.48	0.61	4.77	4.16
10	21/07/2025	15:08	15:28	7.46	7.03	0.43	0.60	4.70	4.10
11	21/07/2025	15:29	15:49	8.04	7.76	0.28	0.53	4.96	4.43
12	21/07/2025	15:50	16:10	7.93	8.05	0.12	0.75	5.07	4.32
Average				**7.61**	**7.16**	**0.47**	**0.74**	**4.69**	**3.96**
Confidence Coefficient				-			0.23		
Relative Accuracy Test				0.47			0.49		
Performance Specification; RA Test				≤ 1% of Value			≤ 10% of Std. [1/]		

หมายเหตุ: Instrumental RM and CEMs data were on a consistent dry basis and 7% oxygen

[1/] 10% of Std. Value (SO_2 855 ppmvd @ 7% O_2)

ตารางที่ 6 (ต่อ) ผล Relative accuracy จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

ชุดข้อมูลที่	วันที่	เวลา		ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)			คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)		
		เริ่มต้น	สุดท้าย	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)
				ppmvd @ 7% O_2			ppmvd @ 7% O_2		
1	21/07/2025	11:59	12:19	108.81	115.40	6.58	45.12	40.80	4.32
2	21/07/2025	12:20	12:40	110.85	118.75	7.90	38.54	55.06	16.51
3	21/07/2025	12:41	13:01	107.97	117.24	9.27	53.04	59.66	6.62
4	21/07/2025	13:02	13:22	105.23	116.89	11.66	32.38	54.97	22.58
5	21/07/2025	13:23	13:43	107.86	119.53	11.67	22.29 [3/]	55.42 [3/]	33.14 [3/]
6	21/07/2025	13:44	14:04	113.36	125.27	11.90	38.27	60.72	22.45
7	21/07/2025	14:05	14:25	113.30 [3/]	129.70 [3/]	16.39 [3/]	48.22	62.25	14.03
8	21/07/2025	14:26	14:46	113.69 [3/]	129.10 [3/]	15.41 [3/]	39.53 [3/]	68.85 [3/]	29.32 [3/]
9	21/07/2025	14:47	15:07	113.73	128.92	15.19	46.94	67.97	21.02
10	21/07/2025	15:08	15:28	111.00 [3/]	126.77 [3/]	15.77 [3/]	36.81 [3/]	67.63 [3/]	30.81 [3/]
11	21/07/2025	15:29	15:49	110.71	125.00	14.29	49.98	71.08	21.10
12	21/07/2025	15:50	16:10	111.03	125.29	14.26	56.80	72.70	15.90
Average				**109.95**	**121.37**	**11.41**	**45.48**	**60.58**	**16.06**
Confidence Coefficient				2.29			5.19		
Relative Accuracy Test				12.47			3.08		
Performance Specification; RA Test				≤ 20% of RM [1/]			≤ 5% of Std. [1/]		

หมายเหตุ: Instrumental RM and CEMs data were on a consistent dry basis and 7% oxygen

[1/] 20% of RM Value (NO_x 180 ppmvd @ 7% O_2)

[2/] 5% of Std. Value (CO 690 ppmvd @ 7% O_2)

[3/] Reject

ตารางที่ 6 (ต่อ) ผล Relative accuracy จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

ชุดข้อมูลที่	วันที่	เวลา		ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)		
		เริ่มต้น	สุดท้าย	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)
				ppmvd @ 7% O_2		
1	21/07/2025	11:00	11:21	5.75	5.26	0.49
2	21/07/2025	11:30	11:51	5.75	3.97	1.78
3	21/07/2025	12:00	12:21	5.75	3.98	1.77
4	21/07/2025	12:30	12:51	5.75	5.37	0.38
5	21/07/2025	13:00	13:21	5.75	5.30	0.45
6	21/07/2025	13:30	13:51	5.75	5.35	0.40
7	21/07/2025	14:00	14:21	5.75	5.26	0.49
8	21/07/2025	14:30	14:51	5.75	5.26	0.49
9	21/07/2025	15:00	15:21	5.75	5.41	0.34
10	21/07/2025	15:30	15:51	5.75	5.64	0.11
11	21/07/2025	16:00	16:21	5.75	5.70	0.05
12	21/07/2025	16:30	16:51	5.75	5.63	0.12
Average				**5.75**	**5.18**	**0.57**
Confidence Coefficient				0.37		
Relative Accuracy Test				1.31		
Performance Specification; RA Test				≤ 10% of Std. [1/]		

หมายเหตุ: Instrumental RM and CEMs data were on a consistent dry basis and 7% oxygen

[1/] 10% of Std. Value (H_2S 72 ppmvd @ 7% O2)

ตารางที่ 6 (ต่อ) ผล Relative accuracy จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ของบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

ชุดข้อมูลที่	วันที่	เวลา		Total Reduce Sulfur (TRS)		
		เริ่มต้น	สุดท้าย	วิธีมาตรฐาน	CEMs	ความแตกต่าง (di)
				ppmvd @ 7% O_2		
1	21/07/2025	11:30	11:50	1.39	2.34	-0.95
2	21/07/2025	11:51	12:11	2.09	1.59	0.50
3	21/07/2025	12:12	12:32	3.37	3.43	-0.06
4	21/07/2025	12:33	12:53	3.13	3.41	-0.28
5	21/07/2025	12:54	13:14	2.56	3.38	-0.83
6	21/07/2025	13:15	13:35	2.04	3.39	-1.34
7	21/07/2025	13:36	13:56	2.23	3.38	-1.15
8	21/07/2025	13:57	14:17	2.56	3.33	-0.77
9	21/07/2025	14:18	14:38	4.09	3.34	0.75
10	21/07/2025	14:39	14:59	5.53 [2/]	3.38 [2/]	2.15 [2/]
11	21/07/2025	15:00	15:20	5.77 [2/]	3.43 [2/]	2.34 [2/]
12	21/07/2025	15:21	15:41	5.57 [2/]	3.49 [2/]	2.09 [2/]
Average				**2.61**	**3.06**	**-0.46**
Confidence Coefficient				0.56		
Relative Accuracy Test				1.42		
Performance Specification; RA Test				≤ 10% of Std. [1/]		

หมายเหตุ: Instrumental RM and CEMs data were on a consistent dry basis and 7% oxygen

[1/] 10% of Std. Value (TRS 72 ppmvd @ 7% O_2)

[2/] Reject

6.2. PM Accuracy

การตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (Reference Method: RM) ดำเนินการระหว่างวันที่ 24-25 ธันวาคม พ.ศ. 2567 ผลการตรวจวัดได้ถูกเปรียบเทียบกับค่าความทึบแสงที่วัดได้ในช่วงเวลาเดียวกัน ดังแสดงในตารางที่ 7 และเมื่อนำข้อมูลดังกล่าวมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงกับความเข้มข้นของฝุ่นละออง (ตารางที่ 8) พบว่าความสัมพันธ์ในทุกรูปแบบเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด โดยสมการความสัมพันธ์แบบเชิงเส้น (Linear) มีความเหมาะสมที่สุดสำหรับการประยุกต์ใช้กับปล่อง Lime Kiln 1 Stack # 1 ซึ่งแสดงในรูปที่ 3

ตารางที่ 7 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองด้วยวิธีอ้างอิง สำหรับปล่อง Lime Kiln Stack # 1

ชุดข้อมูล	วันที่	เวลา	ค่าตรวจวัดจาก PM CEM (%)	ปริมาณฝุ่นละออง (mg/acm) [1/]		
				ชุด A	ชุด B	เฉลี่ย
1	24/12/2024	11:20-11:44	16.60	22.17	21.13	21.65
2	24/12/2024	11:52-12:16	19.10	27.99	27.36	27.68
3	24/12/2024	12:25-12:49	21.60	32.46	30.83	31.64
4	24/12/2024	12:54-13:18	25.40	43.05	45.16	44.11
5	24/12/2024	13:36-14:00	18.30	26.46	26.49	26.47
6	24/12/2024	14:20-14:44	25.10	41.20	41.37	41.29
7	24/12/2024	14:48-15:12	27.10	46.09	47.36	46.73
8	24/12/2024	15:15-15:39	19.50	29.09	29.50	29.29
9	24/12/2024	15:45-16:09	23.40	37.48	37.78	37.63
10	24/12/2024	16:15-16:39	20.50	32.13	32.60	32.37
11	25/12/2024	11:18-11:42	15.10	18.95	18.85	18.90
12	25/12/2024	12:03-12:27	14.90	18.81	19.33	19.07
13	25/12/2024	12:33-12:57	13.90	17.63	18.69	18.16
14	25/12/2024	14:03-14:27	36.80	62.39	65.29	63.84
15	25/12/2024	14:30-14:54	17.90	25.74	26.66	26.20

หมายเหตุ [1/] คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะ Actual O_2 และ Dry Basis

มาตรฐาน
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)
- ค่ากำหนดไว้ตามเงื่อนไขในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.3/8927 เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551 และหนังสือเลขที่ ทส.1009.3/6469 เมื่อวันที่ 10 กันยายน พ.ศ.2553 กำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 150 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)

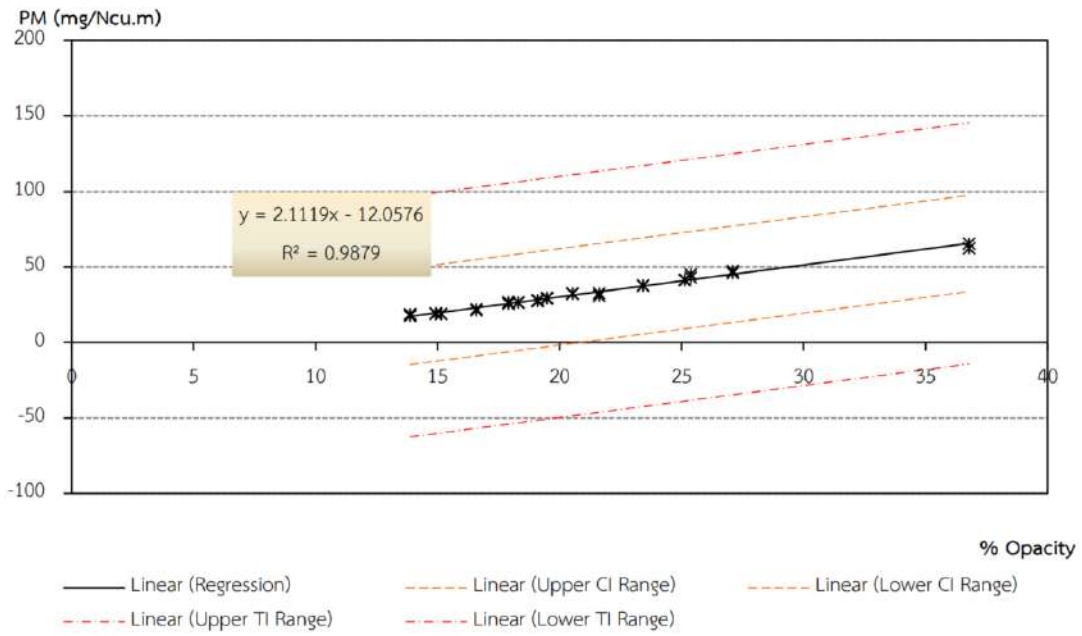
ตารางที่ 8 การเปรียบเทียบความสัมพันธ์แบบต่างๆ ระหว่างค่าความทึบแสงและปริมาณฝุ่นละออง สำหรับปล่อง Lime Kiln 1 Stack # 1

รูปแบบความสัมพันธ์	Equation	Correlation coefficient	Confidence interval	Tolerance interval
Linear	$y = 2.1119x - 12.0576$	0.994	0.16%	0.7%
Polynomial	$y = -0.0118x^2 + 2.6905x - 18.5981$	0.994	0.17%	0.6%
Logarithmic	$y = 47.6504Ln(x) - 111.1985$	0.986	0.24%	1.0%
Exponential	$y = 8.584e^{(0.06x)}$	0.966	0.33%	1.3%
Power	$y = 0.3490x^{1.3984}$	0.991	0.17%	0.7%
เกณฑ์ยอมรับ		**≥0.85**	**≤10%**	**≤25%**

สมการความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณฝุ่นละอองและค่าความทึบแสงจากระบบ CEMs ดังนี้

เมื่อ y = ความเข้มข้นของฝุ่นละออง หน่วยเป็น มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรที่สภาวะปล่องระบาย

x = ค่าความทึบแสงจากระบบ CEMs



รูปที่ 3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงจาก COMs กับความเข้มข้นของฝุ่นละออง จากการตรวจวัด (RM) ที่สภาวะออกซิเจนส่วนจริง (Actual %O_2) ที่ปล่อง Lime Kiln Stack # 1

7. สรุปผลการตรวจสอบ

7.1. Relative Accuracy Test

ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่องบริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โดยทำการตรวจวัดปล่อง Lime Kiln Stack #1 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซซึ่งประกอบด้วย ก๊าซออกซิเจน (O_2), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2), ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x), ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) และ Total Reduce Sulfur (TRS) พบว่า ประสิทธิภาพของระบบตรวจวัดก๊าซออกซิเจน (O_2) ผลตรวจวัดมีความแตกต่างจากวิธีมาตรฐาน เท่ากับ 0.47 เปอร์เซ็นต์ สำหรับก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2), ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x), ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) และ Total Reduce Sulfur (TRS) ผลตรวจวัดมีความแตกต่างจากวิธีมาตรฐาน เท่ากับ 0.49, 12.47, 3.08, 1.31, 0.64 และ 1.42 เปอร์เซ็นต์ (ตามลำดับ) ซึ่งตามข้อกำหนดของ US.EPA. 40 CFR Part 60 Appendix B, Performance Specification 2, 3, 4, 5 และ 7 (PS-2, PS-3, PS-4, PS-5, PS-7) กำหนดให้ผลตรวจวัดก๊าซออกซิเจนมีความแตกต่างไม่เกิน 1 เปอร์เซ็นต์ จากวิธีตรวจวัดมาตรฐาน ส่วนผลตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ กำหนดให้มีความแตกต่างไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์ จากวิธีตรวจวัดมาตรฐาน ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน กำหนดให้มีความแตกต่างไม่เกิน 20 เปอร์เซ็นต์ จากวิธีมาตรฐานการปล่อยมลพิษ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ กำหนดให้มีความแตกต่างไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ จากค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ ค่าก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) กำหนดให้มีความแตกต่างไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์ จากค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ และ Total Reduce Sulfur (TRS) กำหนดให้มีความแตกต่างไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์ จากค่ามาตรฐานการปล่อยมลพิษ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดทั้งหมด

ตารางที่ 9 สรุปผลการทำ RATA ของระบบ CEMs จากปล่อง Lime Kiln Stack # 1

CEMs	O_2	SO_2	NO_X	CO	H_2S	TRS
วันที่ประเมิน	21 ก.ค. 68	21 ก.ค. 68	21 ก.ค. 68	21 ก.ค. 68	21 ก.ค. 68	21 ก.ค. 68
หน่วยตรวจวัด	%	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
วิธีทดสอบอ้างอิง (RM's)	3A	6C	7E	10	11	16C
ค่าเฉลี่ย RM	7.61	0.47	109.95	45.48	5.75	2.61
ค่าเฉลี่ย CEMs	7.16	4.69	121.37	60.58	5.18	3.06
ค่าสัมบูรณ์ของค่าเฉลี่ยผลต่าง |d|	0.47	3.96	11.41	16.06	0.57	-0.46
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD)	0.16	0.36	2.98	6.75	0.58	0.73
t-value	2.201	2.201	2.306	2.306	2.201	2.306
ค่าสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น (CC)	-	0.23	2.29	5.19	0.37	0.56
ค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA)	0.47	0.49	12.47	3.08	1.31	1.42
เกณฑ์การยอมรับ	1% O_2	10% Std	20% RM	5% Std	10% Std	10% Std
สรุปผลการประเมิน	**ผ่าน**	**ผ่าน**	**ผ่าน**	**ผ่าน**	**ผ่าน**	**ผ่าน**

หมายเหตุ: 1/ กรณีที่ค่าเฉลี่ยสารมลพิษขณะทำการทดสอบมีค่าไม่เกิน 50% ของค่ามาตรฐาน เกณฑ์การยอมรับไม่เกิน 10% Std (PS2)

2/ กรณีที่ค่าเฉลี่ยสารมลพิษขณะทำการทดสอบมีค่าเกิน 50% ของค่ามาตรฐานเกณฑ์การยอมรับไม่เกิน 20% RM (PS2)

3/ กรณีที่ค่าเฉลี่ยสารมลพิษขณะทำการทดสอบมีค่าเกิน 50% ของค่ามาตรฐานเกณฑ์การยอมรับไม่เกิน 10% RM (PS4)

7.2. Accuracy

ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง บริษัท ดั๊บเบิ้ล เอ (1991) จำกัด มหาชน (โรงเยื่อ 2) โดยทำการตรวจวัดปล่อง Lime Kiln Stack # 1 ในขั้นตอนหลังการติดตั้งระบบในส่วนของระบบตรวจวัดฝุ่นละออง พบว่า ฝุ่นละอองมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 320 (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร: mg/m^3) และเป็นไปตามมาตรฐานตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่กำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 150 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) และตรวจสอบความแม่นยำของผลตรวจวัดค่าความทึบแสง เมื่อเทียบกับปริมาณฝุ่นละอองที่ได้จากวิธีมาตรฐาน ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่องของปล่องระบาย มีผลตรวจวัดในแนวโน้มเดียวกับปริมาณฝุ่นละอองจากวิธีมาตรฐาน สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างค่าความทึบแสงกับความเข้มข้นของฝุ่นละอองความสัมพันธ์ที่เหมาะสมเป็นความสัมพันธ์แบบ Linear

ใบรับรองผลการวิเคราะห์

การตรวจสอบประสิทธิภาพระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : DECEMBER 24-25, 2024
SAMPLING TIME : 11:20-14:54 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : DECEMBER 26, 2024
ANALYTICAL DATE : JANUARY 6-13, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 20, 2025
REPORT NO. : 2025-U074308
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

TEST RUN	DATE	START TIME	STOP TIME	OPACITY (%)	METHOD 5 (mg/acm)
1	24/12/2024	11:20	11:44	16.60	21.65
2	24/12/2024	11:52	12:16	19.10	27.68
3	24/12/2024	12:25	12:49	21.60	31.64
4	24/12/2024	12:54	13:18	25.40	44.11
5	24/12/2024	13:36	14:00	18.30	26.47
6	24/12/2024	14:20	14:44	25.10	41.29
7	24/12/2024	14:48	15:12	27.10	46.73
8	24/12/2024	15:15	15:39	19.50	29.29
9	24/12/2024	15:45	16:09	23.40	37.63
10	24/12/2024	16:15	16:39	20.50	32.37
11	25/12/2024	11:18	11:42	15.10	18.90
12	25/12/2024	12:03	12:27	14.90	19.07
13	25/12/2024	12:33	12:57	13.90	18.16
14	25/12/2024	14:03	14:27	36.80	63.84
15	25/12/2024	14:30	14:54	17.90	26.20
AVERAGE				**21.01**	**32.34**

MODEL	CORRELATION COEFFICIENT	CONFIDENCE INTERVAL HALF RANG PERCENTAGE	TOLERANCE INTERVAL HALF RANG PERCENTAGE
LINEAR	0.994	0.16%	0.7%
POLYNOMIAL	0.994	0.17%	0.6%
LOGARITHMIC	0.986	0.24%	1.0%
EXPONENTIAL	0.966	0.33%	1.3%
POWER	0.991	0.17%	0.7%
CRITERIA	**>0.85**	**<10%**	**<25%**

BEST MODEL : LINEAR

Nattawat.

(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:59-16:10 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 19, 2025
REPORT NO. : 2025-U074309
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RM CEMs INSTRUMENTS DETAIL

PARAMETERS	BRAND	MODEL	SERIAL NUMBER	MEASURING RANGE
O_2	THERMO SCIENTIFIC	410I	1180540075	0-25 %

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		O_2		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				% O_2		
1	21/7/2025	11:59	12:19	7.57	6.78	0.78
2	21/7/2025	12:20	12:40	7.75	7.22	0.52
3	21/7/2025	12:41	13:01	7.64	7.16	0.48
4	21/7/2025	13:02	13:22	7.52	6.96	0.56
5	21/7/2025	13:23	13:43	7.66	7.04	0.63
6	21/7/2025	13:44	14:04	7.43	6.92	0.50
7	21/7/2025	14:05	14:25	7.30	6.89	0.41
8	21/7/2025	14:26	14:46	7.31	6.83	0.48
9	21/7/2025	14:47	15:07	7.72	7.24	0.48
10	21/7/2025	15:08	15:28	7.46	7.03	0.43
11	21/7/2025	15:29	15:49	8.04	7.76	0.28
12	21/7/2025	15:50	16:10	7.93	8.05	0.12
AVERAGE				**7.61**	**7.16**	**0.47**
SD						**0.16**
t-value				**2.201**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**-**		
RELATIVE ACCURACY				**0.47**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤ 1% OF VALUE**		

Nattawat.

(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:59-16:10 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 19, 2025
REPORT NO. : 2025-U074310
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RM CEMs INSTRUMENTS DETAIL

PARAMETERS	BRAND	MODEL	SERIAL NUMBER	MEASURING RANGE
SO_2	THERMO SCIENTIFIC	43I-HL	1180540073	0-1000 ppm

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		SO_2		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				ppmvd @ 7% O2		
1	21/7/2025	11:59	12:19	1.01	3.97	2.97
2	21/7/2025	12:20	12:40	1.01	4.76	3.76
3	21/7/2025	12:41	13:01	0.86	4.74	3.88
4	21/7/2025	13:02	13:22	0.75	4.68	3.93
5	21/7/2025	13:23	13:43	0.69	4.70	4.01
6	21/7/2025	13:44	14:04	0.72	4.66	3.94
7	21/7/2025	14:05	14:25	0.67	4.65	3.98
8	21/7/2025	14:26	14:46	0.65	4.63	3.99
9	21/7/2025	14:47	15:07	0.61	4.77	4.16
10	21/7/2025	15:08	15:28	0.60	4.70	4.10
11	21/7/2025	15:29	15:49	0.53	4.96	4.43
12	21/7/2025	15:50	16:10	0.75	5.07	4.32
AVERAGE				**0.74**	**4.69**	**3.96**
SD						**0.36**
t-value				**2.201**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**0.23**		
RELATIVE ACCURACY				**0.49**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤ 10% OF STD. 1/**		

REMARK 1/ 10% OF STD. (SO2 855 ppmvd @ 7% O_2)

Nattawat.

(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:59-16:10 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 19, 2025
REPORT NO. : 2025-U074311
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RM CEMs INSTRUMENTS DETAIL

PARAMETERS	BRAND	MODEL	SERIAL NUMBER	MEASURING RANGE
$NO_x/NO/NO_2$	THERMO SCIENTIFIC	42I-HL	1180540072	0-5000 ppm

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		NO_x		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				ppmvd @ 7% O2		
1	21/7/2025	11:59	12:19	108.81	115.40	6.58
2	21/7/2025	12:20	12:40	110.85	118.75	7.90
3	21/7/2025	12:41	13:01	107.97	117.24	9.27
4	21/7/2025	13:02	13:22	105.23	116.89	11.66
5	21/7/2025	13:23	13:43	107.86	119.53	11.67
6	21/7/2025	13:44	14:04	113.36	125.27	11.90
7	21/7/2025	14:05	14:25	113.30 2/	129.70 2/	16.39 2/
8	21/7/2025	14:26	14:46	113.69 2/	129.10 2/	15.41 2/
9	21/7/2025	14:47	15:07	113.73	128.92	15.19
10	21/7/2025	15:08	15:28	111.00 2/	126.77 2/	15.77 2/
11	21/7/2025	15:29	15:49	110.71	125.00	14.29
12	21/7/2025	15:50	16:10	111.03	125.29	14.26
AVERAGE				**109.95**	**121.37**	**11.41**
SD						**2.98**
t-value				**2.306**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**2.29**		
RELATIVE ACCURACY				**12.47**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤ 20% OF RM 1/**		

REMARK 1/ 20% OF RM (NO_x 180 ppmvd @ 7% O_2)
2/ REJECT

Nattawat.

(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:59-16:10 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 19, 2025
REPORT NO. : 2025-U074312
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RM CEMs INSTRUMENTS DETAIL

PARAMETERS	BRAND	MODEL	SERIAL NUMBER	MEASURING RANGE
CO	THERMO SCIENTIFIC	48I	1180540070	0-1000 ppm

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		CO		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				ppmvd @ 7% O2		
1	21/7/2025	11:59	12:19	45.12	40.80	4.32
2	21/7/2025	12:20	12:40	38.54	55.06	16.51
3	21/7/2025	12:41	13:01	53.04	59.66	6.62
4	21/7/2025	13:02	13:22	32.38	54.97	22.58
5	21/7/2025	13:23	13:43	22.29 2/	55.42 2/	33.14 2/
6	21/7/2025	13:44	14:04	38.27	60.72	22.45
7	21/7/2025	14:05	14:25	48.22	62.25	14.03
8	21/7/2025	14:26	14:46	39.53 2/	68.85 2/	29.32 2/
9	21/7/2025	14:47	15:07	46.94	67.97	21.02
10	21/7/2025	15:08	15:28	36.81 2/	67.63 2/	30.81 2/
11	21/7/2025	15:29	15:49	49.98	71.08	21.10
12	21/7/2025	15:50	16:10	56.80	72.70	15.90
AVERAGE				**45.48**	**60.58**	**16.06**
SD						**6.75**
t-value				**2.306**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**5.19**		
RELATIVE ACCURACY				**3.08**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤5% OF STD. 1/**		

REMARK 1/ 5% OF STD. (CO 690 ppmvd @ 7% O_2)
2/ REJECT

Nattawat.
(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:00-16:51 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : AUGUST 19, 2025
REPORT NO. : 2025-U074313
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		H_2S		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				ppmvd @ 7% O2		
1	21/7/2025	11:00	11:21	5.75	5.26	0.49
2	21/7/2025	11:30	11:51	5.75	3.97	1.78
3	21/7/2025	12:00	12:21	5.75	3.98	1.77
4	21/7/2025	12:30	12:51	5.75	5.37	0.38
5	21/7/2025	13:00	13:21	5.75	5.30	0.45
6	21/7/2025	13:30	13:51	5.75	5.35	0.40
7	21/7/2025	14:00	14:21	5.75	5.26	0.49
8	21/7/2025	14:30	14:51	5.75	5.26	0.49
9	21/7/2025	15:00	15:21	5.75	5.41	0.34
10	21/7/2025	15:30	15:51	5.75	5.64	0.11
11	21/7/2025	16:00	16:21	5.75	5.70	0.05
12	21/7/2025	16:30	16:51	5.75	5.63	0.12
AVERAGE				**5.75**	**5.18**	**0.57**
SD						**0.58**
t-value				**2.201**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**0.37**		
RELATIVE ACCURACY				**1.31**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤ 10% OF STD. 1/**		

REMARK 1/ 10% OF STD. (H_2S 72 ppmvd @ 7% O_2)

Nattawat.

(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : DOUBLE A (1991) PUBLIC CO.,LTD (PULP 2)
ADDRESS : 125 MOO 2 THA TUM SI MAHA PHOT PRACHIN BURI 25140
SAMPLING SOURCE : LIME KILN STACK
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : JULY 21, 2025
SAMPLING TIME : 11:30-15:41 HOUR
SAMPLING BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025
ANALYZED BY : MR PONGTHEP LAOKAJORN ว-145-จ-0025

RECEIVED DATE : JULY 21, 2025
ANALYTICAL DATE : JULY 21, 2025
ISSUE DATE : OCTOBER 22, 2025
REPORT NO. : 2025-U074314
WORK NO. : 2023-009007
ANALYSIS NO. : T25AQ206-0001

RELATIVE ACCURACY TEST AUDIT FOR CEMs (RATA)

RUN NO.	DATE	TIME		TRS		
		START	END	INSTRUMENTAL RM	CEMs	DIFF (di)
				ppmvd @ 7% O_2		
1	21/7/2025	11:30	11:50	1.39	2.34	-0.95
2	21/7/2025	11:51	12:11	2.09	1.59	0.50
3	21/7/2025	12:12	12:32	3.37	3.43	-0.06
4	21/7/2025	12:33	12:53	3.13	3.41	-0.28
5	21/7/2025	12:54	13:14	2.56	3.38	-0.83
6	21/7/2025	13:15	13:35	2.04	3.39	-1.34
7	21/7/2025	13:36	13:56	2.23	3.38	-1.15
8	21/7/2025	13:57	14:17	2.56	3.33	-0.77
9	21/7/2025	14:18	14:38	4.09	3.34	0.75
10	21/7/2025	14:39	14:59	5.53 2/	3.38 2/	2.15 2/
11	21/7/2025	15:00	15:20	5.77 2/	3.43 2/	2.34 2/
12	21/7/2025	15:21	15:41	5.57 2/	3.49 2/	2.09 2/
AVERAGE				**2.61**	**3.06**	**-0.46**
SD						**0.73**
t-value				**2.306**		
CONFIDENCE COEFFICIENT				**0.56**		
RELATIVE ACCURACY				**1.42**		
PERFORMANCE SPECIFICATION : RA TEST				**≤ 10% 1/**		

REMARK 1/ 10% OF EMISSION STANDARD (TRS 72 ppmvd @ 7% O_2)
2/ REJECT

Nattawat.
(MR NATTAWAT DANGSAWAT)
LABORATORY SUPERVISOR
ว-145-ค-0021

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
7/409 Soi Vibhavadi-Rangsit 36, Vibhavadi-Rangsit Rd., Chatuchak, Chatuchak Bangkok 10900 Thailand
Tel.: (+66) 2939 5711 (12 Lines), (+66) 2513 2333 (12 Lines), Fax.: (+66) 2939 4207, (+66) 2939 4208
Website : http://www.pico.co.th email-address: qshe@pico.co.th

WE COMMIT TO PROVIDE YOU THE EXCLUSIVE EXPERIENCE, TRUST PICO'S SOLUTIONS

SERVICE REPORT

Preventive Maintenance

For

Mobile Continuous Emission Monitoring System (Mobile CEMS)

October, 2024 (1st)

JID2400550

BY..

PETRO-INSTRUMENTS CORP.,LTD

เอกสารไม่ควบคุม

PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
7/409 Soi Vibhavadi-Rangsit 36, Vibhavadi-Rangsit Rd., Chatuchak, Chatuchak Bangkok 10900 Thailand
Tel.: (+66) 2939 5711 (12 Lines), (+66) 2513 2333 (12 Lines), Fax.: (+66) 2939 4207, (+66) 2939 4208
Website : http://www.pico.co.th email-address: qshe@pico.co.th
WE COMMIT TO PROVIDE YOU THE EXCLUSIVE EXPERIENCE, TRUST PICO'S SOLUTIONS

SERVICE REPORT

REPORT DATE: 18-Oct-2024

EQUIPMENT	SERIAL NUMBER / TAG NUMBER	BRAND / MANUFACTURER
Mobile CEMS No.1	No.1	PICO/Thermo Scientific
CUSTOMER NAME	**LOCATION**	**JOB NUMBER / REQUESTED NUMBER**
UAE	Bangkok	JID2400550

SYMPTOM / SCOPE OF WORK / REASON FOR SERVICE

- Preventive Maintenance Mobile CEMS

FOUND FAILURE & CORRECTIVE ACTION DETAILS

- Performed Single point & Multi-point test.
- Performed Calibration drift test at 24Hr.
- Performed Lower detection limit (LDL).
- Performed system bias.
- Performed gas response time Direct/Full system.
- Checked power system.
- Checked and replace consumable part for the gas analyzer and sampling condition system.
- Flushing sample line.
- Leak checked.
- Checked and backup configuration and data base for data logger.
- Cleaned air filter and replaced new.

WORK CONCLUSION

☑ COMPLETED		☐ INCOMPLETED	PARTS REPLACEMENT	
☑ CHARGE	☐ NO CHARGE		PARTS DETAILS	Q'TY
☑ SERVICE FEE	☐ PROJECT WARRANTY	☐ TAKE TO OFFICE	See in the test report.	
☐ TRAVELLING	☐ SERVICE WARRANTY	☐ WAIT FOR PARTS		
☑ SPARE PART	☐ PARTS WARRANTY	☐ IN PROGRESS		
☐ HOTEL & MEAL	☐ SERVICE CONTRACT	☐ OTHER		

TIME SPENT (HOURS)

MONTH / YEAR	10/2024							TOTAL HOURS	TRAVELING DETAILS	
DATE	7-8	9-10	11-14	15-16	17-18				TRAVEL BY	Car
SERVICE TIME	16	16	16	16	16			80	FROM	PICO
OVERTIME	-	-	-	-	-			-	TO	PICO-Workshop
TRAVELING TIME	4	4	4	4	4			20	TOTAL ROUND TRIP	10
TOTAL HOURS	20	20	20	20	20			100	DISTANCE (KM)	400

SERVICE CREW

NAME	NAME
1. Mr.Peeraphon Puangpoonoi	3.
2.	4.

CUSTOMER'S NAME	CUSTOMER'S SIGNATURE	DATE
นายปฏิภรณ์ คณะนา		

เอกสารไม่ควบคุม

PART#1 – INTRODUCTION

This document is the Preventive Maintenance Report for Mobile Continuous Emission Monitoring System. The system included the Sampling probe, Sampling line, Zero Air, CO analyzer, O_2 analyzer, NO_x analyzer, SO_2 analyzer, Standard gases and Data acquisition system.

PART#2 – GENERAL

Station Name: Mobile Continuous Emission Monitoring System
Station Address: -
Application: CEMS

PART#3 - SAMPLING SYSTEM

3.1 Sampling Probe

Type: Probe **Brand:** ABB
Model: FE2 **Serial Number:** -

- Cleaning probe.	☑ Yes	☐ No
- Inspection Body.	☑ Good	☐ No Good
- Filter Stone replacement	☐ Yes	☑ No
- Heater Operation.	☑ Yes	☐ No
- Replaced sealing gasket	☑ Yes	☐ No

3.2 Sampling Line

Type: Umbilical cord-2 tubes inside

- Check leak on tubing, Are they good?	☑ Yes	☐ No
- Check leak on fitting, Are they good?	☑ Yes	☐ No
- Check status on heated line, Are they good?	☑ Yes	☐ No

Type: Gas Cooler On Stack

- Cooler Operate status	☑ On	☐ Off
- Ventilation Fan	☑ Normal	☐ Fail
- Leak check	☑ Not Leak	☐ Leak
- Peristaltic pump operation	☑ Normal	☐ Fail
- Temperature LED status	☑ Green	☐ Red

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัทเพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด
PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
Mobile Continuous Emission Monitoring System-PM Report

Type: Gas Cooler On Mobile car

- Cooler Operate status	☑ On	☐ Off	
- Leak check	☑ Not Leak	☐ Leak	
- Peristaltic pump operation	☑ Normal	☐ Fail	
- Temperature reading.		3	^{o}C

PART#4 – CALIBRATION SYSTEM

4.1 Zero Air Supply Unit

Type: Free CO, CO_2, SO_2 & NO **Brand:** Thermo Scientific
Model: 1160-BHR2C **Serial Number:** 1180540076

- Check charcoal efficiency. [>50%]		100	%
- Check purafil efficiency. [>50%]		100	%
- Replace charcoal	☑ Yes	☐ No	
- Replace purafil	☑ Yes	☐ No	
- Check pressure reading. [30-60 psi]		50	psi
- Check temperature reading. [300-400 ^{o}C]		360	^{o}C

เอกสารไม่ควบคุม

4.2 Calibration Gas Unit

Type: EPA Protocol (Mixed Gas-High level) **Brand:** Air gas
Expiration Date: 05 Jul 2031 **Cylinder Number:** EB0161991

- Check cylinder pressure. (>200 Psig) 800 Psig
- Check leak in system, Found leak? ☐ Yes ☑ Not leak

Composition gas in cylinder

Composition gas	Concentration	Uncertainty (%)
Oxide of Nitrogen (NO_X)	200.5 ppm	± 0.7%
Nitric Oxide (NO)	200.5 ppm	± 0.7%
Carbon Monoxide (CO)	399.7 ppm	± 0.8%
Sulfur Dioxide (SO_2)	201.7 ppm	± 1.2%
Carbon Dioxide (CO_2)	16.02 %	± 0.7%
Balance Nitrogen	N_2	

**For further information please see certification of standard gas in the attachment.

Type: EPA Protocol (Mixed Gas-Low level) **Brand:** Air gas
Expiration Date: 06 Jul 2031 **Cylinder Number:** EB0162121

- Check cylinder pressure. (>200 Psig) 700 Psig
- Check leak in system, Found leak? ☐ Yes ☑ Not leak

Composition gas in cylinder

Composition gas	Concentration	Uncertainty (%)
Oxide of Nitrogen (NO_X)	100.4 ppm	± 0.9%
Nitric Oxide (NO)	100.2 ppm	± 0.9%
Carbon Monoxide (CO)	199.2 ppm	± 0.3%
Sulfur Dioxide (SO_2)	100.0 ppm	± 1.4%
Carbon Dioxide (CO_2)	7.982 %	± 1.2%
Balance Nitrogen	N_2	

**For further information please see certification of standard gas in the attachment.

เอกสารไม่ควบคุม

Type: EPA Protocol (O_2-High level) **Brand:** Air gas
Expiration Date: 21 Dec 2028 **Cylinder** EB00066535

- Check cylinder pressure. (>200 Psig) 1,000 Psig
- Check leak in system, Found leak? ☐ Yes ☑ Not leak

Composition gas in cylinder

Composition gas	Concentration	Uncertainty (%)
Oxygen	14.99%	± 0.4%
Balance Nitrogen	N_2	

**For further information please see certification of standard gas in the attachment.

Type: EPA Protocol (O_2-Low level) **Brand:** Air gas
Expiration Date: 12 Jan 2029 **Cylinder** CC232371

- Check cylinder pressure. (>200 Psig) 800 Psig
- Check leak in system, Found leak? ☐ Yes ☑ Not leak

Composition gas in cylinder

Composition gas	Concentration	Uncertainty (%)
Oxygen	6.998%	± 0.4%
Balance Nitrogen	N_2	

**For further information please see certification of standard gas in the attachment.

เอกสารไม่ควบคุม

Type: CEM-CAL ZERO **Brand:** Air gas
Expiration Date: 1 Jul 2027 **Cylinder Number:** 6253799Y

- Check cylinder pressure. (>200 Psig) 1,000 Psig
- Check leak in system, Found leak? ☐ Yes ☑ Not leak

Composition gas in cylinder

Composition gas	Requested Purity	Certified Concentration
Oxide of Nitrogen (NO_x)	<0.1 ppm	<LDL 0.05 ppm
THC	<0.1 ppm	<LDL 0.03 ppm
Carbon Monoxide (CO)	<0.5 ppm	<LDL 0.014 ppm
Sulfur Dioxide (SO_2)	<0.1 ppm	<LDL 0.02 ppm
Carbon Dioxide (CO_2)	<1.0 ppm	<LDL 0.02 ppm
Nitrogen	99.9995%	99.9995%

**For further information please see certification of standard gas in the attachment.

เอกสารไม่ควบคุม

PART#5 – ANALYZER SYSTEM

5.1 NO-NO_2-NO_x Analyzer

Type: Chemiluminescence **Brand:** Thermo Scientific
Model: 42iHL-BNSSDAA **Serial Number:** 1180540072
Program Ver. 02.02.05.432+, Firmware 11.55.158

Diagnostic Record Value			
Parameters	Observed Value	Unit	Acceptable Value
NO Sample Reading	0.048	ppm	0-10 to 5000 ppm
NO_2 Sample Reading	0.144	ppm	0-10 to 5000 ppm
NO_x Sample Reading	0.198	ppm	0-10 to 5000 ppm
Measuring Range	500	ppm	0-10 to 5000 ppm
Averaging Time	30	sec	10-300 sec.
NO Background	0.042	ppm	0-10 ppm
NO_x Background	0.075	ppm	0-10 ppm
NO Coefficient	0.972	--	1.0 ± 0.3
NO_x Coefficient	1.023	--	1.0 ± 0.3
NO_2 Coefficient	1.000	--	1.0 ± 0.3
Motherboard Voltage:			
+3.3 Supply	3.3	vdc	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	5.0	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	14.8	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
-3.3 Supply	-3.2	vdc	(-)3.3 ± 0.3 vdc
Interface Board Voltage:			
PMT Supply	-965	volt	(-)700 to (-) 1,200 volt
+3.3 Supply	3.3	volt	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	5.0	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	14.7	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
P15.0 Supply	13.2	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
-15.0 Supply	-15.1	vdc	(-)15.0 ± 1.0 vdc
Internal Temperature	34.2	°C	> 45 °C
Chamber Temperature	50.1	°C	50 ± 2 °C
Cooler Temperature	-3.0	°C	(-)3 ± 2 °C
Converter Temperature	625	°C	325 ± 5 °C
Chamber Pressure	43	mmHg	20-100 mmHg

Diagnostics checking ☑ Passed ☐ Not Passed

เอกสารไม่ควบคุม

5.3 SO_2 Analyzer

Type:	UV Fluorescent	**Brand:**	Thermo Scientific
Model:	43iHL-BNAA	**Serial Number:**	1180540073
Program Ver.	01.05.06.165 Firmware: 10.13.77		

Diagnostic Record Value			
Parameter	Observed Value	Unit	Acceptable Value
SO_2 Sample Reading	0.01	ppm	0 to 1000 ppm
Measuring Range	200	ppm	0 to 1000 ppm
Averaging Time	30	sec	10-300 sec.
SO_2 Background	2.21	ppm	0-10 ppm
SO_2 Coefficient	1.029	--	1.000 ± 0.300
Motherboard Voltage:			
+3.3 Supply	3.3	vdc	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	5.0	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	15.0	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
+24.0 Supply	23.1	vdc	(+)24.0 ± 1.0 vdc
-3.3 Supply	-3.2	vdc	(-)3.3 ± 0.3 vdc
Interface Board Voltage:			
PMT Supply	-576	volt	(-)700 to (-) 1,200 volt
Flash Lamp Supply	635	volt	600 – 1,000 volt
+3.3 Supply	3.3	vdc	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	5.0	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	14.7	vdc	(+)15.0 ± 1 vdc
-15.0 Supply	-15.1	vdc	(+)15.0 ± 1 vdc
Internal Temperature	35.8	°C	> 45 °C
Chamber Temperature	45.0	°C	50 ± 2 °C
Sample Pressure	753	mmHg	700 ± 100 mmHg
Sample Flow	0.77	--	0.500 ± 0.100 lpm
Lamp Intensity	96	%	50 – 100 %

Diagnostics checking ☑ Passed ☐ Not Passed

เอกสารไม่ควบคุม

5.5 CO Analyzer

Type:	NDIR (GFC Wheel)	**Brand:**	Thermo Scientific
Model:	48i-BNSAA	**Serial Number:**	1180540070
Program Ver.	02.02.04.305+ Firmware 11.62.161		

Diagnostic Record Value			
Parameter	Observed Value	Unit	Acceptable Value
CO Sample Reading	0.754	ppm	0 to 10,000 ppm
Measuring Range	1000	ppm	0 to 10,000 ppm
Averaging Time	30	sec	10-300 sec.
CO Background	0.0	ppm	0-10 ppm
CO Coefficient	1.000	--	1.0 ± 0.3
Motherboard Voltage:			
+3.3 Supply	3.3	vdc	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	5.0	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	15.0	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
+24.0 Supply	24.2	vdc	(+)24.0 ± 1.0 vdc
-3.3 Supply	-3.2	vdc	(-)3.3 ± 0.3 vdc
Interface Board Voltage:			
+3.3 Supply	3.3	vdc	(+)3.3 ± 0.3 vdc
+5.0 Supply	4.9	vdc	(+)5.0 ± 0.5 vdc
+15.0 Supply	14.9	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
+24.0 Supply	24.2	vdc	(+)24.0 ± 1.0 vdc
-15.0 Supply	-15.3	vdc	(+)15.0 ± 1.0 vdc
+18.0 IR Supply	18.3	vdc	(+)18.0 ± 1.0 vdc
+18.0 MOT Supply	18.1	vdc	(+)18.0 ± 5.0 vdc
Bias Supply	-108.5	vdc	(-) 110 ± 10 vdc
Internal Temperature	36.5	°C	> 45 °C
Chamber Temperature	47.8	°C	50 ± 2 °C
Sample Pressure	751	mmHg	700 ± 100 mmHg
Sample Flow	0.801	--	1.00 ± 0.10 lpm
S/R Ratio	1.163	--	1.140 – 1.180@ Zero gas
AGC Intensity	198893	Hz	250,000 ± 50,000 Hz
Motor Speed	100	%	80-100%
Dilution Ratio Selector	1:1	--	Refer probe dilution ratio

Diagnostics checking ☑ Passed ☐ Not Passed

Note:

เอกสารไม่ควบคุม

PART#6 – DATA ACQUISITION SYSTEM

6.1 Data Logger

Type:	PC Base	**Brand:**	ADVANTECH
Model:	Envidas Ultimate	**Serial Number:**	KMA2992318

- Check hardware properly operating.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check software properly operating.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check communication system.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check logger configuration.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check logging system	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check Windows OS operating.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check software auto run.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check reporter software operating.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Check real time graph operating.	☑ Normal	☐ Abnormal
- Perform Disk Clean-up	☑ Action	
- Perform Defragment and Optimize Drives	☑ Action	
- Disk use and Free space	C: 435 GB Free of 487 GB D: 439 GB Free of 443 GB	

****** Completed Checking ******

เอกสารไม่ควบคุม

PART#7 – SERVICE REPORT

Service Date: 7-18 Oct 2024

Work Description:

1. Diagnostics checking and record to all gas analyzers.
2. Performed disk clean-up for the data logger.
3. Replaced annual consumable parts for all gas analyzer and sampling condition system.
4. Checked leak for the sampling condition system was found leak point and already fixed.
5. Cleaned all equipment for the sampling condition system.
6. Flushing sampling line.
7. Install power switch for cooler and pump unit on mobile car.
8. Performed adjusted the electronic gain of all the gas analyzer.
9. Performed single point and multi-point calibration.
10. Performed calibration drift test at 24 Hr.
11. Performed LDL (Lower Detection Limit).
12. Performed system bias.
13. Performed gas response time direct and full system
14. Checked the power system.
15. Checked and backup configuration and disk cleanup for the data logger.
16. Checked operating for both air conditioners.

Recommendation:

Preventive Maintenance and Issued By:

During Time of Preventive Maintenance	
12 Days	(Mr. Peeraphon Puangpoonoi) Date: 18 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

PART#8 – CALIBRATION REPORT

8.1 Single Point Calibration Report

Calibration Date: 15 Oct 2024 Calibration No. UAE-CEMS-2024/1

Analyzer System Information

Item	Gas Analyzer	Brand	Model	Serial Number
1	NO-NO_2-NO_x Analyzer	Thermo Scientific	42i-HL	1180540072
2	SO_2 Analyzer	Thermo Scientific	43i-HL	1180540073
3	CO Analyzer	Thermo Scientific	48i	1180540070
4	O_2 Analyzer	ABB	EL3020	-

Calibration Result

Parameter	Measuring Range(MR)	Gas Phase	Standard Value	Analyzer Value	%Drift	Verify Result
NO	0-500	Zero	0.00	0.00	0.00	Passed
	ppm	Span	200.50	200.00	-0.25	Passed
NO_X	0-500	Zero	0.00	0.00	0.00	Passed
	ppm	Span	200.50	201.00	0.25	Passed
SO_2	0-200	Zero	0.00	0.00	0.00	Passed
	ppm	Span	201.70	202.00	0.15	Passed
CO	0-1,000	Zero	0.00	0.00	0.00	Passed
	ppm	Span	399.70	400.00	0.08	Passed
O_2	0-25	Zero	0.00	0.00	0.00	Passed
	%	Span	14.99	14.99	0.00	Passed

Note: % Drift should not over ± 2% of reading.

Remark:-

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.2 Multi Point Calibration Report

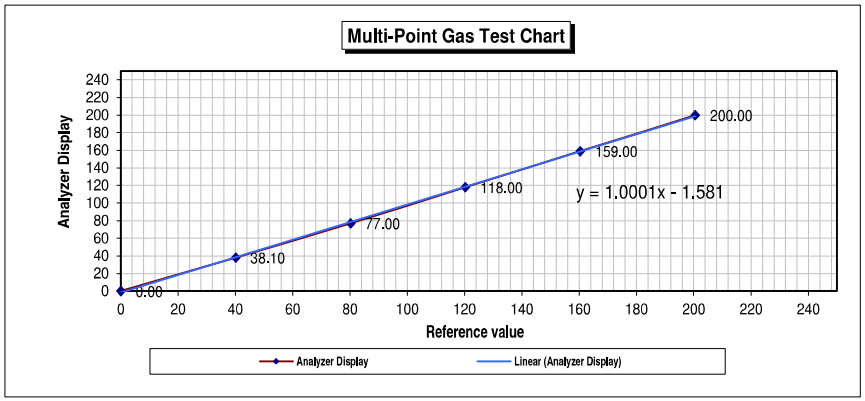
Calibration Date: 15 Oct 2024 Calibration No. UAE-CEMS-2024/1

Analyzer System Information

Item	Gas Analyzer	Brand	Model	Serial Number
1	NO-NO_2-NO_x Analyzer	Thermo	42i-HL	1180540072
2	SO_2 Analyzer	Thermo	43i-HL	1180540073
3	CO Analyzer	Thermo	48i	1180540070
4	O_2 Analyzer	ABB	EL3020	-

8.2.1 NO – Multi-point Calibration Report

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error (ppm)	Percent Error	Percent Error (abs)
Level 1	Zero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	40.10	38.10	-2.00	-0.40	0.40
Level 3	40.00%	80.20	77.00	-3.20	-0.64	0.64
Level 4	60.00%	120.30	118.00	-2.30	-0.46	0.46
Level 5	80.00%	160.40	159.00	-1.40	-0.28	0.28
Level 6	100.00%	200.50	200.00	-0.50	-0.10	0.10
Measuring Range		500.0 ppm		Average Difference (%)		0.31



Intercept	-1.5810	Slope	1.0001	Correlation Coeffcient	0.9999

Remark :-

Calibrated and Issued By:

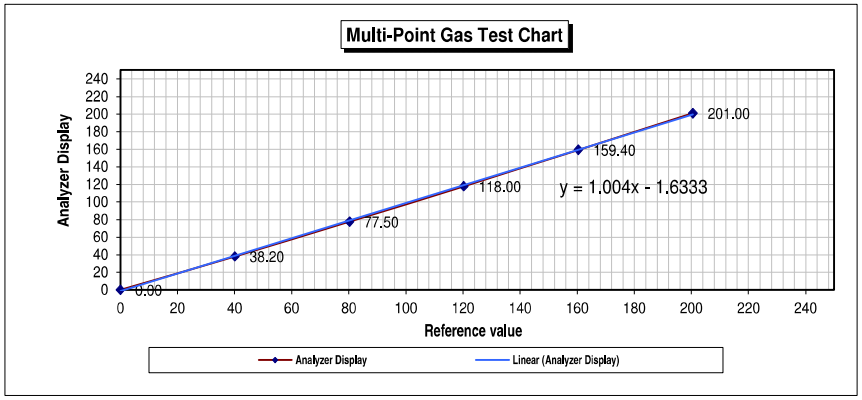
(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.2.2 NO_X – Multi-point Calibration Report

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error (ppm)	Percent Error	Percent Error (abs)
Level 1	Zero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	40.10	38.20	-1.90	-0.38	0.38
Level 3	40.00%	80.20	77.50	-2.70	-0.54	0.54
Level 4	60.00%	120.30	118.00	-2.30	-0.46	0.46
Level 5	80.00%	160.40	159.40	-1.00	-0.20	0.20
Level 6	100.00%	200.50	201.00	0.50	0.10	0.10
Measuring Range		500.0 ppm		**Average Difference (%)**		**0.28**



Intercept	-1.6333	Slope	1.0040	Correlation Coeffcient	0.9999

Remark :-

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

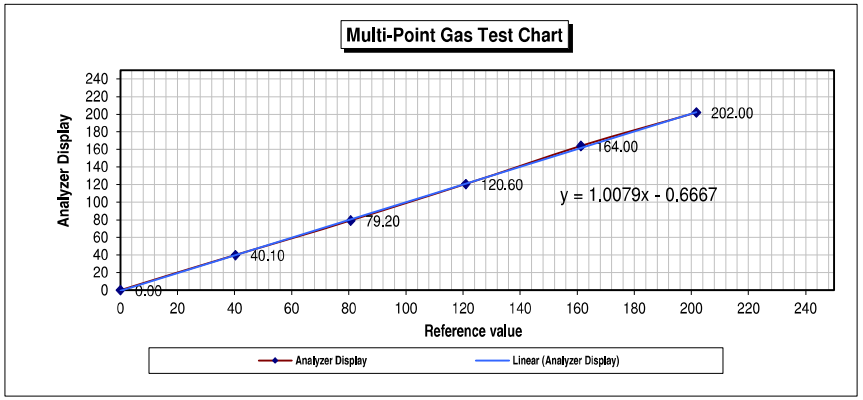
Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัทเพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด
PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
Mobile Continuous Emission Monitoring System-PM Report

8.2.3 SO_2 – Multi-point Calibration Report

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error (ppm)	Percent Error	Percent Error (abs)
Level 1	Zero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	40.34	40.10	-0.24	-0.12	0.12
Level 3	40.00%	80.68	79.20	-1.48	-0.74	0.74
Level 4	60.00%	121.02	120.60	-0.42	-0.21	0.21
Level 5	80.00%	161.36	164.00	2.64	1.32	1.32
Level 6	100.00%	201.70	202.00	0.30	0.15	0.15
Measuring Range		200.0 ppm		**Average Difference (%)**		**0.42**



Intercept	-0.6667	Slope	1.0079	Correlation Coeffcient	0.9999

Remark :

Calibrated and Issued By:

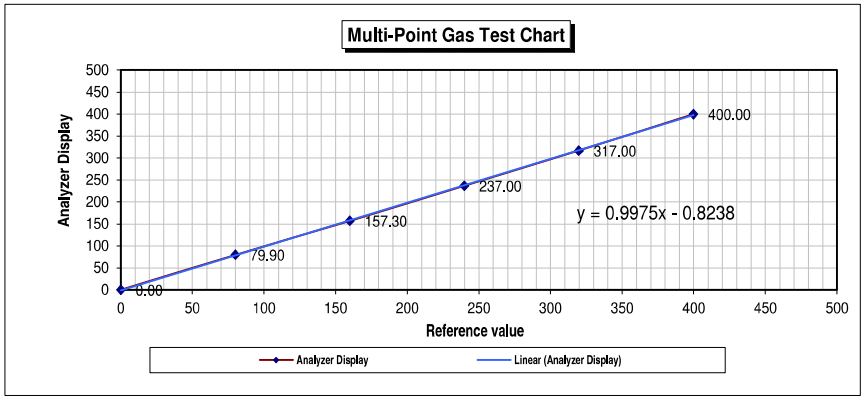
(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.2.4 CO – Multi-point Calibration Report

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error (ppm)	Percent Error	Percent Error (abs)
Level 1	Zero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	79.94	79.90	-0.04	0.00	0.00
Level 3	40.00%	159.88	157.30	-2.58	-0.26	0.26
Level 4	60.00%	239.82	237.00	-2.82	-0.28	0.28
Level 5	80.00%	319.76	317.00	-2.76	-0.28	0.28
Level 6	100.00%	399.70	400.00	0.30	0.03	0.03
Measuring Range		1000.0 ppm		Average Difference (%)		0.14



Intercept	-0.8238	Slope	0.9975	Correlation Coeffcient	0.9999

Remark :

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

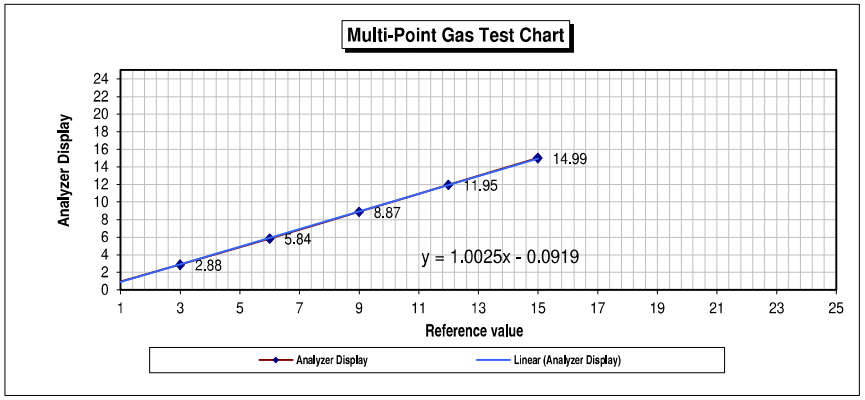
Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัทเพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด
PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
Mobile Continuous Emission Monitoring System-PM Report

8.2.5 O_2 – Multi-point Calibration Report

Reference Value (%)			Analyzer Display (%)	Difference Error (%)	Percent Error	Percent Error (abs)
Level 1	Zero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	3.00	2.88	-0.12	-0.47	0.47
Level 3	40.00%	6.00	5.84	-0.16	-0.62	0.62
Level 4	60.00%	8.99	8.87	-0.12	-0.50	0.50
Level 5	80.00%	11.99	11.95	-0.04	-0.17	0.17
Level 6	100.00%	14.99	14.99	0.00	0.00	0.00
Measuring Range		25.0 %		Average Difference (%)		0.29



Intercept	-0.0919	Slope	1.0025	Correlation Coeffcient	0.9999

Remark :

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 15 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.3 Lower Detection Limit (LDL) and Zero/Span Drift Test Report

Record zero gas reading after calibrated zero gas every 2 minute of each composition

Values Record After supply Zero gas 10 reccord.	Analyzer Type			
	NO	NO_X	SO_2	CO
Record#1	0.0040	0.0040	0.1100	0.004
Record#2	0.0030	0.0030	0.0120	0.008
Record#3	0.0020	0.0030	0.1100	0.004
Record#4	0.0020	0.0030	0.0800	0.005
Record#5	0.0020	0.0020	0.0300	0.008
Record#6	0.0020	0.0030	0.1200	0.017
Record#7	0.0023	0.0040	0.0600	0.015
Record#8	0.0010	0.0030	0.0600	0.020
Record#9	0.0000	0.0020	0.0400	0.018
Record#10	0.0000	0.0030	0.1100	0.026
STD. Deviation	0.0012	0.0007	0.0385	0.0077
LDL is 2:1 of STD Dev.	0.0025	0.0013	0.0771	0.0154

Note:

Conclusion of test

The lower detection limit of NO composition	0.0025	ppm
The lower detection limit of NO_X composition	0.0013	ppm
The lower detection limit of SO_2 composition	0.0771	ppm
The lower detection limit of CO composition	0.0154	ppm

Remark:

Lower Detectable Limit is twice the Zero Noise value. This is chosen to make the minimum Signal-to-Noise level 2:1

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 16 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.4 Zero/Span Drift Test Report per 24 Hours

Composition Gas	Zero gas reading		%Drift	Span gas reading		%Drift
	Day#1	Day#2		Day#1	Day#2	
NO (ppm)	0.000	0.003	0.00	200.0	203.0	0.60
NO_x (ppm)	0.000	-0.009	0.01	201.0	203.0	0.40
SO_2 (ppm)	0.00	0.05	0.05	202.0	200.0	1.00
CO (ppm)	0.000	0.003	0.00	400.0	399.0	1.00
O_2 (%)	0.00	0.01	0.01	14.99	14.97	0.10

Remark:

Zero and Span drift test result are in normal condition.

The highlight is the analyzer problem and cannot to perform testing.

8.4 Gas Response time testing report

NO Response time	<10	Sec (Direct)
NO_X Response time	<10	Sec (Direct)
SO_2 Response time	<10	Sec (Direct)
CO Response time	<10	Sec (Direct)
CO_2 Response time	<10	Sec (Direct)
O_2 Response time	<10	Sec (Direct)
With Sampling Line 30 meters	<50	Sec (Feed to End point)

Remark: Gas analyzer set averaging time at 30 sec.

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 17 Oct 2024

เอกสารไม่ควบคุม

8.5 Reference Method System Calibration Bias

Parameter	Range	Unit	Standard	Analyzer Calibration	Initial Values	
					System Calibration	System Cal. Bias
NO	200	ppm	Gas	Respoonse	Respoonse	(% percent of span)
Low level (zero)			0.00	0.00	0.01	0.01
High level (Span)			200.50	200.00	198.70	-0.65
Remark : Percent error not over +/- 5 %						

Parameter	Range	Unit	Standard	Analyzer Calibration	Initial Values	
					System Calibration	System Cal. Bias
NO_X	200	ppm	Gas	Respoonse	Respoonse	(% percent of span)
Low level (zero)			0.00	0.00	0.01	0.01
High level (Span)			200.50	201.00	199.50	-0.75
Remark : Percent error not over +/- 5 %						

Parameter	Range	Unit	Standard	Analyzer Calibration	Initial Values	
					System Calibration	System Cal. Bias
SO_2	500	ppm	Gas	Respoonse	Respoonse	(% percent of span)
Low level (zero)			0.00	0.00	0.10	0.10
High level (Span)			201.70	202.00	198.50	-1.74
Remark : Percent error not over +/- 5 %						

Parameter	Range	Unit	Standard	Analyzer Calibration	Initial Values	
					System Calibration	System Cal. Bias
CO	500	ppm	Gas	Respoonse	Respoonse	(% percent of span)
Low level (zero)			0.00	0.00	0.11	0.11
High level (Span)			399.70	400.00	398.00	-0.50
Remark : Percent error not over +/- 5 %						

เอกสารไม่ควบคุม

Parameter	Range	Unit	Standard	Analyzer Calibration	Initial Values	
					System Calibration	System Cal. Bias
O_2	25	%	Gas	Respoonse	Respoonse	(% percent of span)
Low level (zero)			0.00	0.00	0.07	0.07
High level (Span)			14.99	14.99	14.89	-0.67
Remark : Percent error not over +/- 5 %						

Calibrated and Issued By:

(Mr. Peeraphon Puangpoonoi)

Date: 15 Oct 2024

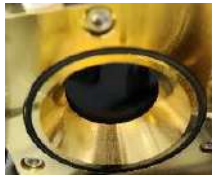
เอกสารไม่ควบคุม

Working illustration

Zero Air M.1160

Item	Action	Picture
1	Replace Charcoal and Purafil	

NO_X Analyzer M.42i-HL

Item	Action	Picture
1	Cleaned the Reaction cell.	
2	Replaced pump repair kit for the bypass pump.	
3	Replaced O-ring, Capillary.	

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัทเพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด
PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
Mobile Continuous Emission Monitoring System-PM Report

4	Replace silica gel for dry air.	

SO_2 Analyzer M.43i-HL

Item	Action	Picture
1	Replaced pump repair kit.	
2	Replace new Keypad	

CO Analyzer M.48i

Item	Action	Picture
1	Replaced pump repair kit.	

เอกสารไม่ควบคุม

Gas Cooler on mobile car

Item	Action	Picture
1	Replace flexible tube and conveying belt for the peristaltic pump and clean drive complete with contact spring.	
2	Cleaned the heat exchanger and replace O-ring 3 ea.	
3	Cleaned condensing fins.	
4	Cleaned inside housing	

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัทเพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด
PETRO-INSTRUMENTS CORP., LTD.
Mobile Continuous Emission Monitoring System-PM Report

Gas Cooler on Stack

Item	Action	Picture
1	Replace flexible tube and conveying belt for the peristaltic pump and clean drive complete with contact spring.	
2	Cleaned the heat exchanger and replace O-ring 3 ea.	
3	Cleaned inside housing	

Sample pump

Item	Action	Picture
1	Replaced pump repair kit.	

เอกสารไม่ควบคุม

Sample line and Filter Probe M.FE2

Item	Action	Picture
1	Replace sealing kit.	
2	Cleaned Heated probe	

Calibration line

Item	Action	Picture
1	Leak check for STD Gas.	
2	Replaced new fitting for STD Gas.	

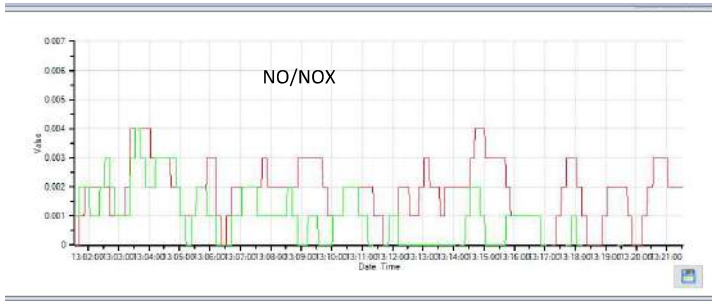
เอกสารไม่ควบคุม

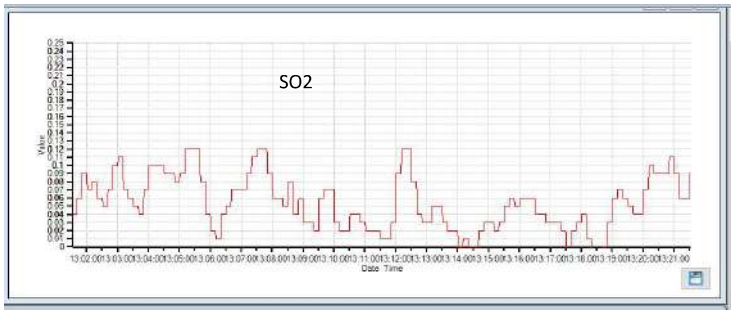
Instrument and Data logger

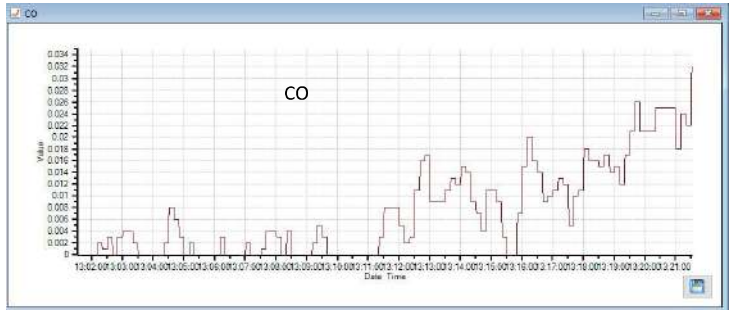
Item	Action	Picture
1	Replaced Fan filter of all Analyzer	
2	Cleaned air filter for data logger	

เอกสารไม่ควบคุม

- Performed LDL (Lower Detection Limit) for NO_X, SO_2 and CO analyzer.

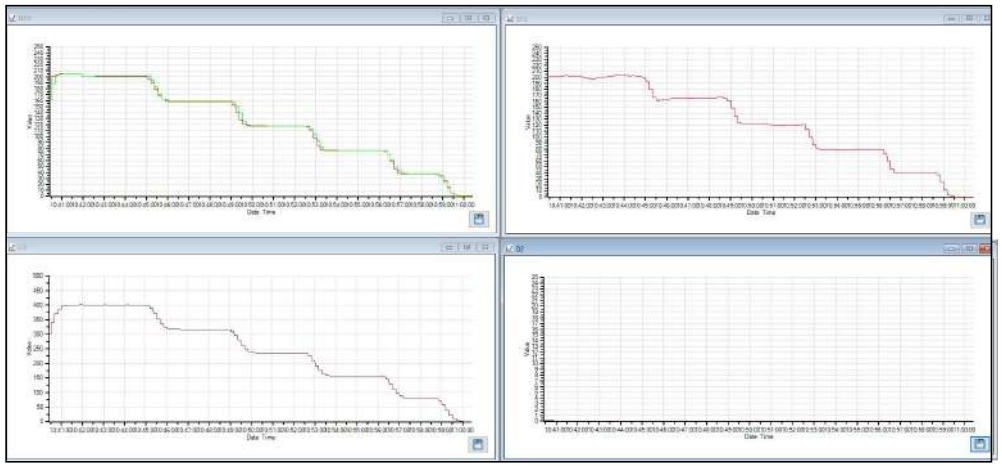




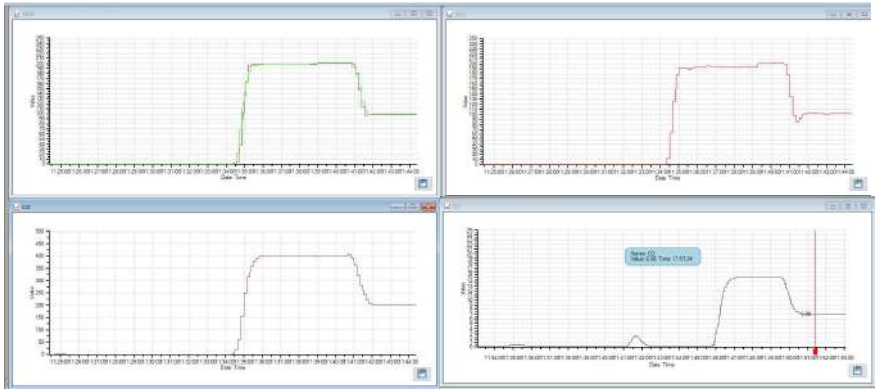


เอกสารไม่ควบคุม

- Performed Multi-point calibration for NO_X, SO_2, CO and O_2 analyzer

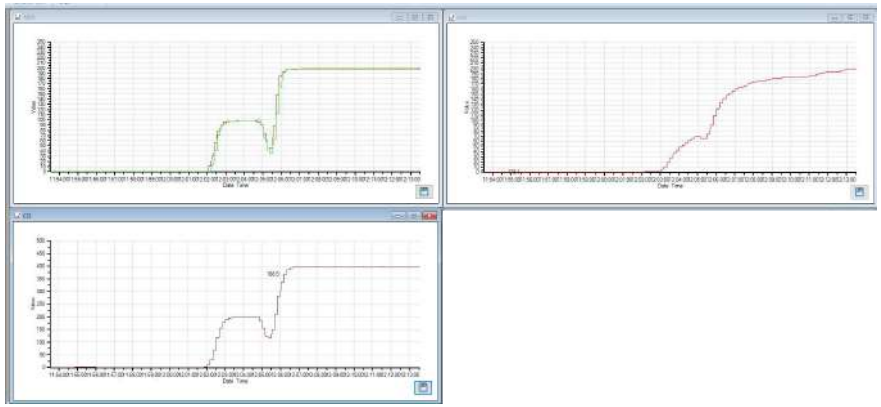


- Performed Mid-point calibration for NO_X, SO_2, CO and O_2 analyzer

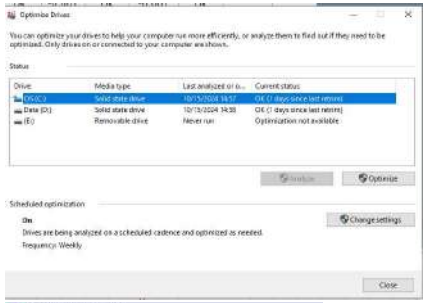


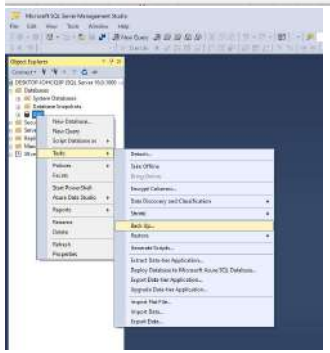
เอกสารไม่ควบคุม

- Performed System bias



- Optimize Drive and Backup data base for Data Logger





****** END SERVICE REPORT ******

Certification Of Standard gas

เอกสารไม่ควบคุม

เอกสารไม่ควบคุม

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
6141 Easton Road
Bldg 1
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF BATCH ANALYSIS

Grade of Product: CEM-CAL ZERO

Part Number:	NI CZ200	Reference Number:	160-401528973-1
Cylinder Analyzed:	6253799Y	Cylinder Volume:	230.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2200 PSIG
Analysis Date:	Jul 01, 2019	Valve Outlet:	580
Lot Number:	160-401528973-1		

Expiration Date: Jul 01, 2027

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Purity	Certified Concentration
NITROGEN	99.9995 %	99.9995 %
CARBON DIOXIDE	< 1.0 PPM	<LDL 0.02 PPM
NOx	< 0.1 PPM	<LDL 0.05 PPM
SO2	< 0.1 PPM	<LDL 0.02 PPM
THC	< 0.1 PPM	<LDL 0.03 PPM
CARBON MONOXIDE	< 0.5 PPM	<LDL 0.014 PPM

Permanent Notes: Airgas certifies that the contents of this cylinder meet the requirements of 40 CFR 72.2

Cylinders in Batch:

6253799Y, 6253838Y, 6281473Y, 6281475Y, 6281476Y, 6281479Y, 6281483Y, 6281485Y, 6281486Y, 6281488Y, 6281489Y, 6281491Y, 6281493Y, 6281495Y, 6281496Y, 6281501Y, 6281506Y, 6281508Y, 6281509Y, 6281510Y, 6292625Y, 6392619Y, 6392627Y, 6392629Y

Notes: GROSS WEIGHT: 60 KG
NET WEIGHT: 7.7 KG

Impurities verified against analytical standards traceable to NIST by weight and/or analysis.

Approved for Release

เอกสารไม่ควบคุม

สแกนด้วย CamScanner

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: AIR LIQUIDE (THAILAND) LTD

Part Number:	E05NI83E15A0011	Reference Number:	160-402772206-1
Cylinder Number:	EB0161991	Cylinder Volume:	153.9 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2015 PSIG
PGVP Number:	A12023	Valve Outlet:	660
Gas Code:	CO,CO2,NO,NOX,SO2,BALN2	Certification Date:	Jul 05, 2023

Expiration Date: Jul 05, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodolngy does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	200.0 PPM	200.5 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	06/27/2023, 07/05/2023
NITRIC OXIDE	200.0 PPM	200.5 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	06/27/2023, 07/05/2023
SULFUR DIOXIDE	200.0 PPM	201.7 PPM	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	06/27/2023, 07/05/2023
CARBON MONOXIDE	400.0 PPM	399.7 PPM	G1	+/- 0.8% NIST Traceable	06/27/2023
CARBON DIOXIDE	16.00 %	16.02 %	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	06/27/2023
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
GMIS	DCK1128202214	CC754299	249.0 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.6%	Jan 18, 2031
SRM	43-M-XX	FF20723	251.5 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.3%	Jun 29, 2023
GMIS	153400202002	EB0130037	9.693 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 1.6%	Sep 29, 2025
PRM	12409	D913660	15.01 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 1.5%	Feb 17, 2023
GMIS	DCK2023053033	EB0155044	249.5 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/-0.9%	May 30, 2031
SRM	94-H-49	FF28049	490.9 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.8%	Oct 05, 2026
NTRM	042012	ND48548	495.4 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.6%	Jul 03, 2024
NTRM	120101-07	K010544	17.97 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Jan 11, 2024

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2110295 CO2	FTIR	Jun 22, 2023
SIEMENS ULTRAMAT 6 N1KD579	NDIR	Jun 27, 2023
Nicolet iS50 FTIR AUP2110295 NO	FTIR	Jun 08, 2023
Nicolet iS50 FTIR AUP2110295 NO2	FTIR	Jun 22, 2023
Nicolet iS50 FTIR AUP2110295 SO2	FTIR	Jun 29, 2023

Approved for Release

เอกสารไม่ควบคุม

สแกนด้วย CamScanner

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	AIR LIQUIDE (THAILAND) LTD		
Part Number:	E05NI91E15A0014	Reference Number:	160-402772205-1
Cylinder Number:	EB0162121	Cylinder Volume:	144.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2016 PSIG
PGVP Number:	A12023	Valve Outlet:	660
Gas Code:	CO,CO2,NO,NOX,SO2,BALN	Certification Date:	Jul 06, 2023

Expiration Date: Jul 06, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	100.0 PPM	100.4 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	06/27/2023, 07/06/2023
NITRIC OXIDE	100.0 PPM	100.2 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	06/27/2023, 07/06/2023
SULFUR DIOXIDE	100.0 PPM	100.0 PPM	G1	+/- 1.4% NIST Traceable	06/27/2023, 07/06/2023
CARBON MONOXIDE	200.0 PPM	199.2 PPM	G1	+/- 0.3% NIST Traceable	06/26/2023
CARBON DIOXIDE	8.000 %	7.982 %	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	06/27/2023
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
GMIS	104202308	CC754364	98.36 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Jan 04, 2031
PRM	C2219101	APE1514048	100.19 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.3%	Feb 28, 2025
GMIS	2023042525	CC754381	98.52 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/-0.4%	Apr 25, 2031
PRM	12409	D913660	15.01 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 1.5%	Feb 17, 2023
GMIS	153400202002	EB0130037	9.693 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 1.6%	Sep 29, 2025
NTRM	160102-22	KAL003820	97.69 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.8%	Nov 01, 2027
CO	230601	CC745902	249.47 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.3%	Dec 09, 2028
NTRM	130606-02	CC411730	13.359 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.6%	May 14, 2025

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet IS50 FTIR AUP2010245 CO2	FTIR	Jun 15, 2023
SIEMENS ULTRAMAT6E N1-C8-180	NDIR	Jun 14, 2023
Nicolet IS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Jun 29, 2023
Nicolet IS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Jun 15, 2023
Nicolet IS50 FTIR AUP2010245 SO2	FTIR	Jun 08, 2023

Approved for Release

เอกสารไม่ควบคุม

สแกนด้วย CamScanner

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
6141 Easton Road
Bldg 1
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number:	E02NI85E15AC0GC	Reference Number:	160-401972174-1
Cylinder Number:	EB0066535	Cylinder Volume:	145.7 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2015 PSIG
PGVP Number:	A12020	Valve Outlet:	590
Gas Code:	O2,BALN	Certification Date:	Dec 21, 2020

Expiration Date: Dec 21, 2028

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.
Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	15.00 %	14.99 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	12/21/2020
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	08010230	K005228	23.40 % OXYGEN/NITROGEN	+/-0.4%	Jun 01, 2024

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-W5-951 - O2	PARAMAGNETIC	Dec 17, 2020

Triad Data Available Upon Request

NOTES:
Gross Weight: 27.3 Kg
Net Weight: 4.9 Kg
PO# 5220005732

Approved for Release

ACCREDITED
CERT 3082.05

เอกสารไม่ควบคุม

สแกนด้วย CamScanner

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
6141 Easton Road
Bldg 1
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number:	E02NI93E15AC00C	Reference Number:	160-401972175-1
Cylinder Number:	CC232371	Cylinder Volume:	145.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2015 PSIG
PGVP Number:	A12021	Valve Outlet:	590
Gas Code:	O2,BALN	Certification Date:	Jan 12, 2021

Expiration Date: Jan 12, 2029

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	7.000 %	6.998 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	01/12/2021
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	10010602	1D38055	9.967 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.3%	Apr 19, 2022

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-W5-951 - O2	PARAMAGNETIC	Dec 17, 2020

Triad Data Available Upon Request

NOTES:
Gross Weight: 27.8 Kg
Net Weight: 4.7 Kg
PO# 5220005732
150 Aluminum Cylinder
CGA 590

Approved for Release

ACCREDITED
CERT 3082.05

เอกสารไม่ควบคุม

สแกนด้วย CamScanner

บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

JIRANATEE ASSOCIATES CO.,LTD.

Jiranatee Associates Co.,Ltd
63/14-15, 67/35-36
Petchkasem 7,7/1, Rd. Watthapra, Bangkokyai,
Bangkok 10600 (Thailand)
Tel: +6608680812
Mobile: +66863999453
E-mail: jnac-calibration@jiranatee.com
Web site: www.jiranatee.com

Accredited calibration laboratory
ISO/IEC 17025:2017
NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0367

Flow measurement laboratory
Calibration services department.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. : **CGF-014-67**

MEASUREMENT ITEM	: Dry Gas Mater
MANUFACTURER	: SENSUS
MODEL/TYPE	: MR-5
SERIAL NUMBER	: 16605056
ID NUMBER	: -
CONDITION AS-RECEIVED	: Used item
CUSTOMER	: OKLA Testing and Consulting Service Co., Ltd. 67/35-36 Floor 3, Soi Petchakasem 7/1, Petchakasem Rd, Watthapra, Bangkokyai, Bangkok 10600
RECEIVED DATE	: 05 Oct 2024
MEASUREMENT DATE	: 30 Oct 2024
ISSUE DATE	: 31 Oct 2024

CONDITION OF THIS RESULT OF CALIBRATION:

1.The Unit Under Calibration was preconditioning 24 hours at ambient conditions prior to calibration being performed.

2.The Unit Under Calibration was reading under actual conditions.

3.Calibration condition:

Flow transmitting medium	: Air	
t_{Amb} average during calibration	: (23.5±0.6)	°C
H_{Amb} average during calibration	: (56.4±9.6)	%RH
P_{Amb} average during calibration	: (1001.2±0.6)	hPa

4.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

TABULATION OF RESULTS:

The table on next page give the measured values.

Calibration procedure:

The Gas flow meter was calibrated against Standard Gas Flow Meter (Piston Prover) Model ML-800-44. The WI-CL-005 was used as a calibration guideline.

Traceability:

This certificate provides a traceability of The measurement to recognized the national standards, and to realization of the international system of units (SI) through NIMT (National Institute of Metrology Thailand) via Certificate number: MW-0046-24.

Uncertainty of Measurement:

The reported uncertainty of measurement is based on the standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, Which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty has been determined in accordance with the GUM 'Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement'

Calibrated by:

☐ Mr. Sorawit Thachalad
☑ Miss Jittraporn Lertsomphol

Approved signatory: .....
Mr. Parinya Booncharoen
Calibration Department Manager

THIS CERTIFICATE OF CALIBRATION MAY NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL UNLESS PERMISSION FOR REPRODUCTION HAS BEEN OBTAINED IN WRITING FROM THE LABORATORY

JIRANATEE ASSOCIATES CO.,LTD.

Continuation of Certificate of Calibration Number CGF-014-67

MEASUREMENT RESULTS:

The Gas flow meter was calibrated by comparison method with the Standard Gas Flow Meter (Piston Prover). The air was used as a medium in the system.

Calibration in the range of : 5 L/min to 20 L/min ☑ Without adjustment ☐ With adjustment

The results of calibration and associated measurement uncertainties are reported in the table below.

Standard Reading (L/min)	UUC Reading (L/min)	Error (L/min)	Uncertainty (k=2) (%)
5.513	5.7	0.2	1.1
11.023	11.1	0.1	0.70
22.033	22.3	0.2	0.54

*****End of Certificate of Calibration*****

Jiranatee Associates Co.,Ltd.

JNAC
JIRANATEE ASSOCIATES CO.,LTD.

Jiranatee Associates Co.,Ltd
63/14-15, 67/35-36
Petchkasem 7,7/1, Rd.Watthapra, Bangkokyai,
Bangkok 10600(Thailand)
Tel: +6608680812
Mobile: +66863999453
E-mail: jnac-calibration@jiranatee.com
Web site: www.jiranatee.com

Accredited calibration laboratory
ISO/IEC 17025:2017
NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0367

Air speed measurement laboratory
Calibration services department.

Calibration Number
CL-001-66

CALIBRATION REPORT

MEASUREMENT ITEM : Type S Pitot Tube
MANUFACTURER : APEX
MODEL/TYPE : -
SERIAL NUMBER : A8565
ID NUMBER : -
CONDITION AS-RECEIVED : New item
CUSTOMER : Thai Environmental Technic Limited
1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240

RECEIVED DATE : 01 Mar 2023
MEASUREMENT DATE : 01 Mar 2023
ISSUE DATE : 02 Mar 2023

Calibration procedure:
The Hot wire and Pitot tube anemometer (Unit Under Calibration) was calibrated against Standard air velocity transducer model: 8455-12 and pitot tube with precision differential pressure meter model: DPM2500 in a close test-section of Eiffel-type wind tunnel with 900 cm² cross test section area. The WI-CL-006 based on EURAMET Calibration Guide No. 24 Version 3.0 (09/2021) and EURAMET Calibration Guide No. 25 Version 1.0 (02/2021) was used as a calibration guideline.

Traceability:
This certificate provides a traceability of The measurement to recognized the national standards, and to realization of the international system of units (SI) through the NIMT (National Metrology Institute of Thailand) via Certificate number: MW-0001-23 and MW-0066-22

ENVIRONMENTAL CONDITIONS:
Ambient condition in the laboratory are as follow:
Temperature : 23.0 ± 3.0 ˚C
Relative Humidity : 55.0 ± 15.0 %RH

PLACE OF CALIBRATION : Eiffel-type wind tunnel of Jiranatee Associates Co., Ltd.

CALIBRATION CONDITIONS : Wind tunnel cross-section area [1] 900 cm^2
Thermal anemometer frontal area [2] 12.48 cm^2
Diameter of mounting pipe [3] - mm
Blockage ratio of test object [4] 0.013 [-]

Preconditioning : 24 hours at ambient conditions.
Measurement Condition : The average values during measurement are (23.5) ˚C, (44.7) %RH and (1014.3) hPa.

TABULATION OF RESULTS:
The table on next page give the measured values.

Calibrated by:

☑ Mr. Sorawit Thachalad
☐ Miss Jittraporn Lertsomphol

Approved signatory: .....
Mr. Parinya Booncharoen
Calibration Department Manager

Remark:
[1] Nozzle cross-section area of the wind tunnel
[2] Projected cross-section area of the tested object include mounting pipe
[3] Diameter of mounting pipe
[4] Ratio [2] to [1]

THIS CALIBRATION REPORT MAY NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL UNLESS PERMISSION FOR REPRODUCTION HAS BEEN OBTAINED IN WRITING FROM THE LABORATORY

Calibration Number
CL-001-66

MEASUREMENT RESULTS [5]

The Type S Pitot Tube, Unit Under Calibration (UUC) was calibrated in a closed test section of Eiffel-type wind tunnel with a 900 cm^2 nozzle area. The standard differential pressure was calculated by a pitot tube with precision differential pressure meter. The type S pitot tube Unit Under Calibration was installed at an appropriate location in the wind tunnel where a stable and homogeneous flow profile is achieved which 50 mm away from wind tunnel nozzle. The calibration was carried out at single air velocity 3000 fpm. The waiting time for the stabilization of the sample's display was at least 30 seconds. After end of the waiting time 5 measurements at intervals of 10 seconds each have been carried out. The reported result in the table has been corrected to actual conditions. The results of calibration are reported in the table below.

Table 1: "A" Side Calibration.

Run No.	ΔP_{STD} [6] (in.H_2O)	ΔP_{UUC} [7] (in.H_2O)	ρ [8] kg/m^3	$C_{P(S)}$ [9]	Deviation (in.H_2O)
1	0.553	0.800	1.18528	0.8358	0.00000
2	0.552	0.800	1.18453	0.8348	-0.00106
3	0.553	0.801	1.18486	0.8360	0.00017
			$\bar{C}_{P(S)}$ **(Side A)**	0.8355	

Table 2: "B" Side Calibration.

Run No.	ΔP_{STD} [6] (in.H_2O)	ΔP_{UUC} [7] (in.H_2O)	ρ [8] kg/m^3	$C_{P(S)}$ [9]	Deviation (in.H_2O)
1	0.554	0.801	1.18507	0.8363	0.00050
2	0.554	0.802	1.18534	0.8363	0.00051
3	0.555	0.803	1.18588	0.8363	0.00042
			$\bar{C}_{P(S)}$ **(Side B)**	0.8363	

The absolute value of the difference between the mean A and B side coefficients **= 0.0008**
The average coefficients side A and side B coefficients of the type S pitot tube **= 0.8359**

Remark:
[5] Calibration results only count for the tested circumstances and environmental conditions during which calibration took place
[6] Differential pressure reading of standard
[7] Differential pressure reading of Unit Under Calibration (Type S Pitot Tube)
[8] Density of the fluid
[9] Coefficients of the Type S pitot tube

*****End of Calibration Report*****

Jiranatee Associates Co., Ltd.

63/14-15,67/35-36, Soi Petchkasem7,7/1, Petchkasem Rd,
Watthapra, Bangkokyai, Bangkok 10600 Thailand.
Tel.: (66) 02-8680812#13 Fax.: (66) 02-8680860 www.jiranatee.com

NSC - TISI - TIS 17025
CALIBRATION 0367

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Equipment Name: Temperature Probe

Manufacturer.: SCM
Model: STK -100
Serial No: -
ID No: T-300

Customer
Name: OKLA Testing and Consulting Service Co.,Ltd.
Address: : 67/35-36 Floor 3, Soi Petchakasem 7/1, Petchakasem Rd, Watthapra, Bangkokyai, Bangkok 10600.

Received date: 05 Oct 2022
Calibration date: 07 Oct 2022
Issue date: 10 Oct 2022

Reference Used During Calibration
1.Standard Temperature Probe Model: STS-100 A500, Serial No.: 667682-09, Due date: 23 Mar 2023
2.Digital Temperature Indicator Model: DTI-1000-A MK II, Serial No.: 671407-00591 Due date: 22 July 2023

Calibration Condition
Temperature: (23±3) ˚C
Relative Humidity: (55±15) %

Calibration Procedure
The temperature calibration was done by In-House calibration method as WI-CL-001 according to comparison method with standard digital temperature indicator and standard temperature probe. The temperature scale use was based on ITS-90.

Traceability
The measurement results are traceable to the international system of units (SI) through National Institute of Metrology Thailand (NIMT) Certificate number: TT-0034-22, Certificate number: ER-0092-22

Calibrated by
☐ Mr. Sorawit Thachalad
☑ Miss Jittraporn Lertsomphol

JIRANATE ASSOCIATES CO., LTD.

Approved Signatory: .....
Mr. Parinya Booncharoen
Calibration Department Manager

THIS CERTIFICATE REPORT MAY NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL UNLESS PERMISSION FOR REPRODUCTION HAS BEEN OBTAINED IN WRITING FROM THE LABORATORY.

63/14-15,67/35-36, Soi Petchkasem7,7/1, Petchkasem Rd,
Watthapra, Bangkokyai, Bangkok 10600 Thailand.
Tel.: (66) 02-8680812#13 Fax.: (66) 02-8680860 www.jiranatee.com

Result of Calibration: ☑ Without Adjustment ☐ With Adjustment

Calibration Range: 20 – 200 ˚C

Function:

Table 1: This equipment was connected with temperature sensor Model: DMA672.1 S/N: AW1511064. Dimension: Diameter 12 mm. Length 80 mm

Immersion Depth (mm)	Standard Reading (˚C)	UUC Reading (˚C)	Error (˚C)	Uncertainty (˚C)
60	20.01	19.23	-0.78	0.30
60	50.00	48.96	-1.04	0.30
60	99.99	98.69	-1.30	0.30
60	150.00	148.38	-1.62	0.30
60	200.00	198.03	-1.97	0.30

UUC*: Unit Under Calibration
The reported expanded uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2 providing a level of confidence of approximately 95%.

*** End of Certificate ***

JIRANATE ASSOCIATES CO., LTD.

Reference No. CAL-M5-B-042024

DRY GAS METER CALIBRATION REPORT

(Metric Units, mm)

Date : 11-Apr-2024

Dry Gas Meter Data

Console Serial #	M5-B	
DGM Type	MR-5	
DGM S/N	23085754	
Barometric Pressure	756	mm.Hg (Pb)

Reference Dry Gas Meter Data

Reference Type	MR-5
Reference S/N	16605056
Correction factor (Yr)	0.962346812
Last Calibration Date	October 20, 2023

RUN	1	2	3	4	5	6	Unit		
Orifice Manometer Setting, ΔH	10.00	30.00	50.00	75.00	100.00	150.00	mm.H2O		
Elapsed Time	9.3500	5.4000	4.1667	3.4000	2.9667	2.4000	min		
Reference Dry Gas Meter									
Final Volume Reading	54550.0	54660.0	54780.5	54890.0	55010.0	55130.0	Liters		
Initial Volume Reading	54450.0	54560.0	54680.5	54790.0	54910.0	55030.0	Liters		
Total Gas Volume, Vr	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	Liters		
Temperature, Initial	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Temperature, Final	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Avg. Temperature, Tr	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Dry Gas Meter									
Final Volume Reading	320.0	424.0	530.0	645.0	747.0	860.0	Liters		
Initial Volume Reading	227.0	330.0	436.0	552.0	653.0	766.0	Liters		
Total Gas Volume, Vm	93.0	94.0	94.0	93.0	94.0	94.0	Liters		
Temperature, Initial	31.0	32.0	34.0	34.0	35.0	36.0	° C		
Temperature, Final	31.0	32.0	34.0	34.0	35.0	35.0	° C		
Avg. Temperature, Tm	31.0	32.0	34.0	34.0	35.0	35.5	° C		
ΔH@	44.4178	44.5932	43.9612	43.9077	44.4270	43.5430	**Avg.ΔH@**	**44.1416**	
ΔH@ Tolerance Check	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.		mm.Hg	
Gamma, Y	1.0338	1.0208	1.0255	1.0340	1.0239	1.0206	**Avg. Y**	**1.0264**	
Gamma Tolerance Check	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.			

Calibration Performed By : **Approved By :**

Y = Ratio od reading of reference DGM to Dry Gas Meter Test ;

tolerance for individual values + 0.02 from average

$$= \frac{V_r\, Y_r\, P_b\, (T_m + 273)}{V_m \left[P_b + \frac{\Delta H}{13.6}\right](T_r + 273)}$$

ΔH @ = Orifice pressure differential that equates to 21.24 lpm of air

@ 20°C and 760 mm Hg, mmH2O ;

tolerance for individual values + 5.08 from average

$$= \frac{1170.16\Delta H}{P_b\,(T_m + 273)}\left[\frac{(T_r + 273)\Theta}{V_r}\right]^2$$

Reference No. CAL-M5-A-042024

DRY GAS METER CALIBRATION REPORT

(Metric Units, mm)

Date : 11-Apr-2024

Dry Gas Meter Data

Console Serial #	M5-A	
DGM Type	MR-5	
DGM S/N	23085764	
Barometric Pressure	756	mm.Hg (Pb)

Reference Dry Gas Meter Data

Reference Type	MR-5
Reference S/N	16605056
Correction factor (Yr)	0.962346812
Last Calibration Date	October 20, 2023

RUN	1	2	3	4	5	6	Unit		
Orifice Manometer Setting, ΔH	10.00	30.00	50.00	75.00	100.00	150.00	mm.H_2O		
Elapsed Time	8.1833	5.0333	3.7500	3.0500	2.8000	2.1833	min		
Reference Dry Gas Meter									
Final Volume Reading	53850.0	53970.0	54080.0	54190.0	54310.0	54440.0	Liters		
Initial Volume Reading	53750.0	53870.0	53980.0	54090.0	54210.0	54340.0	Liters		
Total Gas Volume, Vr	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	Liters		
Temperature, Initial	31.0	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Temperature, Final	31.0	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Avg. Temperature, Tr	31.0	31.0	32.0	32.0	32.0	32.0	° C		
Dry Gas Meter									
Final Volume Reading	858.0	958.0	1050.0	1143.0	1242.0	1355.0	Liters		
Initial Volume Reading	770.0	870.0	963.0	1055.0	1154.0	1268.0	Liters		
Total Gas Volume, Vm	88.0	88.0	87.0	88.0	88.0	87.0	Liters		
Temperature, Initial	34.0	34.0	34.0	34.0	35.0	35.0	° C		
Temperature, Final	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	° C		
Avg. Temperature, Tm	33.5	33.5	33.5	33.5	34.0	34.0	° C		
ΔH@	33.7472	38.3010	35.6666	35.3908	39.7043	36.2120	**Avg.ΔH@**	**36.5036**	
ΔH@ Tolerance Check	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.		mm.Hg	
Gamma, Y	1.1015	1.0994	1.1062	1.0910	1.0901	1.0974	**Avg. Y**	**1.0976**	
Gamma Tolerance Check	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.	O.K.			

Calibration Performed By : **Approved By :**

Y = Ratio od reading of reference DGM to Dry Gas Meter Test ;

tolerance for individual values + 0.02 from average

$$= \frac{V_r\, Y_r\, P_b\, (T_m + 273)}{V_m \left[P_b + \frac{\Delta H}{13.6}\right](T_r + 273)}$$

ΔH @ = Orifice pressure differential that equates to 21.24 lpm of air

@ 20°C and 760 mm Hg, mmH2O ;

tolerance for individual values + 5.08 from average

$$= \frac{1170.16\Delta H}{P_b\,(T_m + 273)}\left[\frac{(T_r + 273)\Theta}{V_r}\right]^2$$

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02AI99E15W0086	Reference Number:	160-403073451-1
Cylinder Number:	EB0172218	Cylinder Volume:	146.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2015 PSIG
PGVP Number:	A12024	Valve Outlet:	330
Gas Code:	H2S,BALA	Certification Date:	Jul 01, 2024

Expiration Date: Jul 01, 2027

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
HYDROGEN SULFIDE	80.00 PPM	79.87 PPM	G1	+/- 2.0% NIST Traceable	06/24/2024, 07/01/2024
AIR	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
GMIS	122401907213103	CC212190	75.17 PPM HYDROGEN SULFIDE/NITROGEN	+/-1.5%	Sep 28, 2026
PRM	2023050013-2	D133050	99.9 PPM HYDROGEN SULFIDE/NITROGEN	+/-1.5%	Jul 17, 2028

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
AAI-OMA406-AA210275	NDUV	Jun 20, 2024

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 28.9 Kg
Net Weight: 4.9 Kg
PO# 5224003013

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

Airgas
an Air Liquide company

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

3/9/67

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer:	BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO LTD		
Part Number:	E02NI88E80A0731	Reference Number:	160-403073449-1
Cylinder Number:	ET0049453	Cylinder Volume:	85.0 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2214 PSIG
PGVP Number:	A12024	Valve Outlet:	590
Gas Code:	O2,BALN	Certification Date:	Jun 24, 2024

Expiration Date: Jun 24, 2032

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	12.00 %	12.12 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	06/24/2024
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	220605	CC745621	23.124 % OXYGEN/NITROGEN	0.2%	Mar 31, 2028

ANALYTICAL EQUIPMENT

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-W5-951 - O2	PARAMAGNETIC	Jun 19, 2024

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 17.7 Kg
Net Weight: 2.8 Kg
PO# 5224003013

ACCREDITED
CERT 3082.05

Approved for Release

สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๔๙๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง ยกเลิกบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๔๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ขอยกเลิกบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๓ ราย ได้แก่

๑) นายอภิสิทธิ์ ศรีคงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๘
๒) นางสาวนันธิดา พรมกวยถ้ำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๐
๓) นายภูวดล เป็งมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๐๘๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๔๐ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๔๑ ราย
๓. ชอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๔๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๔๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๔๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ชอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๗๒ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๖๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๔๕
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๐ ๘ ๙ ลงวันที่ ๐๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ก. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๔๐ ราย

๑) นางสาวกฤชวรรณ ภัทรธีรกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๑
๒) นายนรงค์ ฉิมพาลี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๒
๓) นางสาวนันทิดา บุญไสย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๓
๔) นางปิยะพัชร์ สุทธมนัสวงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๔
๕) นางสาวเบญจวรรณ วิริโยทัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๖
๖) นายนพรัตน์ วงศ์อนุรักษ์ชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๗
๗) นางสาวฉวีวรรณ บุญลา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๘
๘) นายสุวิทย์ จอดนอก	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๐๙
๙) นางสาวโชติภา สมบรรณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๐
๑๐) นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๑
๑๑) นางสาววิไลลักษณ์ ศรีสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๒
๑๒) นายศิลา บรรจงใจรักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๔
๑๓) นายปฏิกรณ์ คณะนา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๕
๑๔) นายธีรวัฒน์ ชมมิ่ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๖
๑๕) นางสาวศิริพร ศรีประดิษฐ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๗
๑๖) นางสาวสาวิตรี ริรัง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๘
๑๗) นางสาวนพวรรณ อุรารักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๑๙
๑๘) นายภุชงค์ พานิชย์เลิศอำไพ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๐
๑๙) นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๑
๒๐) นายเอกรัตน์ ปถะคามินทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๒
๒๑) นางสาวนิศารัตน์ ศรีสกุลสิทธิโชค	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๓
๒๒) นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๔
๒๓) นางสาวสุวรรณ คงทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๕
๒๔) นางสาววรกร พัดสองชั้น	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๖
๒๕) นายวีรยุทธ โมกแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๗
๒๖) นายวัชรพงษ์ เทพดนตรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๘
๒๗) นายอนุศาสน์ สวยดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๒๙
๒๘) นายกรวิทย์ เจี่ยศิริสกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๐
๒๙) นายสุทธีระ อรุณจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๓
๓๐) นางสาวทัศนีย์ อ่อนคำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๔
๓๑) นางพริ้มพรรณ กอนสิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๕
๓๒) นายศุภณัฐฐ์ คุณธนกาญจน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๖
๓๓) นางสาวศิริภาพร เหมือนเร่	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๗
๓๔) นางศิวานัส ขำนิล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๘
๓๕) นางสาวพรรนิภา ธีระจินดาชล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๓๙

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

๓๖) นายนาเคนทร์...

๓๖) นายนาเคนทร์ พันธุ์วิชาติกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๔๐
๓๗) นายกานต์พงศ์ บุญพวง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๔๑
๓๘) นางสุธรรมา แก้วข้อนอก	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๔๒
๓๙) นางสาวรสริน ไชยเชษฐ์พิพัฒกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๔๓
๔๐) นางมานิตา แย้มใย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-ค-๐๐๔๔

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๔๕
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๐๘๙ ลงวันที่ ๐๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๔๑ ราย

๑) นายสุขสันต์ พันสิงห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๑
๒) นายพีรณัฐ เจริญผล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๓
๓) นางสาววิไลลักษณ์ เกไธสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๔
๔) นายสมชาติ อุทุมรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๕
๕) นางสาวปรมาภรณ์ ทองแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๖
๖) นางสาวกัลยา สมพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๐๗
๗) นางสาววรรณี สายบุญเรือน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๐
๘) นายกฤษณพงษ์ นามทิพย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๑
๙) นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๒
๑๐) นายกิตติศักดิ์ ทรงจำรัส	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๓
๑๑) นางสาวอักษรินทร์ บุญคง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๔
๑๒) นางสาวพรพิมล แว่นทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๕
๑๓) นายอภิวิชญ์ ท่วงที	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๗
๑๔) นายมานิตย์ ปานโชติ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๘
๑๕) นายทศพร ธนะพิรุฬห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๑๙
๑๖) นางสาวกัลยาณี โยธา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๐
๑๗) นางสาวเกวลี สุขรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๑
๑๘) นางสาวชมธนัญ อภิพัทธ์ปภา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๒
๑๙) นายศิรพัชร จงผดุงเกียรติ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๓
๒๐) นางสาวสุภาวดี อินยาศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๔
๒๑) นายพงศ์เทพ เหล่าขจร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๕
๒๒) นายขวัญชัย พ้นทุกข์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๖
๒๓) นางสาวพัชจิรา คดีพิศาล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๗
๒๔) นางสาวเมวิกา เสือคำจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๒๘
๒๕) นายพีระพัฒน์ บัญญัติศิลป์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๓๒
๒๖) นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๓๔
๒๗) นายนภสินธุ์ ธนูธรรมรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๓๖
๒๘) นายกันนิกร ระโส	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๓๗
๒๙) นายปริญญา กลมเกลียว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๓๙
๓๐) นายธีรวัจน์ มาตรโพธิ์ศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๐
๓๑) นายบุญญฤทธิ์ ก้อนสิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๑
๓๒) นายพรรษวุฒิ โถวสกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๓
๓๓) นายอชิตะ แสงจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๔
๓๔) ว่าที่ร้อยตรีณัฐพงศ์ เมืองชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๕
๓๕) นายธนัท เลิศประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๖

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

๓๖) นางสาวนิภาพร จันทเขตต์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๗
๓๗) นายรณภพ ภู่ตระกูลพัฒนา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๔๙
๓๘) นายสมพงศ์ สกุลไทย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๑
๓๙) นายสุริยัน นิธิเชิดชูวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๒
๔๐) นายอัษฎาวุธ ยนศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๓
๔๑) นายเอกวุฒิ เสนอใจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๔
๔๒) นายสุขสันต์ บุญเลี้ยง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๕
๔๓) นายธนเดช หวานเสนาะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๖
๔๔) นายอภิสิทธิ์ ศรีคงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๕๘
๔๕) ว่าที่ร้อยตรีอุทัย แก้วรากมุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๐
๔๖) นางสาววนารินทร์ สานนท์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๑
๔๗) นายศุภกร รินวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๒
๔๘) นางสาวจินตสุภา เปลี่ยนศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๕
๔๙) นางสาวเนตรนภา กมลบูรณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๖
๕๐) นางสาวอารียา ทรารมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๗
๕๑) นายจิรวัฒน์ สุขเกษม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๘
๕๒) นายกิติพงษ์ สอนชัยภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๖๙
๕๓) นายจุมพล สวนเพชร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๐
๕๔) นางสาวพัชราภรณ์ แสงฟ้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๑
๕๕) นายรัตนชัย เหล่ามา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๒
๕๖) นายอิทธิพงษ์ ศรวิเศษ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๓
๕๗) นางสาวกรรณิการ์ สำลีทา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๔
๕๘) นางสาวณัฐชา พรหมคีรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๗๙
๕๙) นายนภสิทธิ์ ศรีพิมพ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๘๕
๖๐) นางสาวลักษิกา จันทรสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๘๖
๖๑) นายศักดิ์ศิธน์ บุ่มนิ่ม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๘๙
๖๒) นายวรพงษ์ นนทจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๐
๖๓) นางสาวชนาภา มาคะมาตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๑
๖๔) นายณัฏฐชัย พรหมอารักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๖
๖๕) นายชนินทร์ พานแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๗
๖๖) นายปรัชชาพล โสภา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๘
๖๗) นายวัชรินทร์ แสนงาม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๐๙๙
๖๘) นายอาทิตย์ อุดมผล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๐๑
๖๙) นายอิทธิเดช ใจบุญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๐๒
๗๐) นายคณิติน พงษ์อิศรานุพร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๐๔
๗๑) นายเสฏฐวุฒิ เอมกลิ่นบัว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๐๖
๗๒) นางสาวนาตาชา แหวนในเมือง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๐๙
๗๓) นางสาวพิมลวรรณ สิมมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๐

UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

๗๔) นายนันทวัฒน์ วงศ์คำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๑
๗๕) นายประพันธ์ยุทธ์ เผือกนาง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๒
๗๖) นางสาวศมิษฐา ล่าชิต	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๓
๗๗) นางสาวนภาพร ขึ้นนกขุ้ม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๔
๗๘) นางสาวเบญญา มอมุงคุณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๕
๗๙) นายอมรพล อมรลักษณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๖
๘๐) นางสาวศรีเพชร ทองขาว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๗
๘๑) นางสาวณิชากร ศุภชาติไกรสร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๘
๘๒) นางสาววิมลวรรณ คำตัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๑๙
๘๓) นายคุณานนท์ ฤทธาคณานนท์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๓
๘๔) นายชาญณรงค์ อำลอย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๔
๘๕) นางสาวจิตรมาส ศรีวรรณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๕
๘๖) นายสุจิต โปขันเงิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๖
๘๗) นายเจษฎา ช่วยตรึก	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๗
๘๘) นายรชต เหมะธุลิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๒๘
๘๙) นายสุรโชค หล่าโท	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๐
๙๐) นายชัย บัวสด	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๑
๙๑) นางสาวอรญา ประสานศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๒
๙๒) นายนพดล เนียมนิยม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๓
๙๓) นายศุภกร สวนศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๔
๙๔) นายคณพล คิลานนท์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๕
๙๕) นายโชคชัย พุ่มไสว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๖
๙๖) นายธีรวัฒน์ ธรรมสุวรรณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๘
๙๗) นายนัทธพงศ์ ชะขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๓๙
๙๘) นางสาวณัฐกฤตา พลนิกรกิจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๐
๙๙) นางสาวชไมพร ทองบูรณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๑
๑๐๐) นางสาวพรชิตา ขจรเนติยุทธ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๒
๑๐๑) นางสาวเพ็ญพิชชา รอดทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๕
๑๐๒) นางสาวณัชชา แสงสว่าง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๖
๑๐๓) นายกีรติ สีอาจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๗
๑๐๔) นายดนุพร คงศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๘
๑๐๕) นางสาวสุภัสสรา เฉี้ยนเงิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๔๙
๑๐๖) นางสาวพรรณทิพา อะโนนาม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๐
๑๐๗) นายอนันต์ มูดอ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๑
๑๐๘) นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๒
๑๐๙) นายวีรภัทร บุญญาธิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๓
๑๑๐) นางสาวณัฐชา แถวภาพ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๔
๑๑๑) นายสิทธิพล พร้อมพอชื่นบุญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๖
๑๑๒) นางสาวนนท์ทิชา กลิ่นหนู	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๕๘

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

๑๑๓) นางสาวปิติยา...

๑๑๓) นางสาวปิติยา ชูเชิดเชื้อ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๐
๑๑๔) นางสาวลัดดาวัลย์ โพธิ์พันธ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๑
๑๑๕) นายอาทิตย์ ดาภา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๒
๑๑๖) นางสาวบุณยาพร บุญถนอมศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๓
๑๑๗) นางสาวพัชราวรรณ จันธิบุตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๔
๑๑๘) นางสาวนฤภร ไถ้บ้านกวย	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๕
๑๑๙) นางสาวปวีณา แดนขนบ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๖๙
๑๒๐) นางสาวนันธิดา พรมกวยถ้ำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๐
๑๒๑) นางสาวกมลชนก ปุนคำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๒
๑๒๒) นางสาวปาริฉัตร ทองใบ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๔
๑๒๓) นายชัยวัฒน์ จันละคร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๖
๑๒๔) นางสาวกัลยา สิงห์แก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๗๘
๑๒๕) นางสาวอารีนา มะดีเย๊าะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๔
๑๒๖) นายฐาปกรณ์ อนุรา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๕
๑๒๗) นางสาวชามันดา กิมาคม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๖
๑๒๘) นายธนบดินทร์ ยาเหลี่ยม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๗
๑๒๙) นายวีระพงษ์ แสงท่านั่ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๘
๑๓๐) นางสาวปิยะณัฐชยา สำเภาพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๘๙
๑๓๑) นางสาวนภัสสร ศรีสถาน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๐
๑๓๒) นางสาวจุรีย์รัตน์ โสแทน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๑
๑๓๓) นายธีรวัฒน์ พรหมลา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๒
๑๓๔) นายธนวิชช์ ปลั่งกลาง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๓
๑๓๕) นายณภัทร เตมียบุตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๔
๑๓๖) นางสาวจิดาภา ฤาชา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๕
๑๓๗) นางสาวสุมณฑาทิพย์ สังข์ทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๖
๑๓๘) นางสาวชาริสา บาบุญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๗
๑๓๙) นายภูวดล เป็งมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๘
๑๔๐) ว่าที่ร้อยตรีรณยุทธ ประทุมเขตต์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๑๙๙
๑๔๑) นายธนุศร พลสำโรง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๔๕-จ-๐๒๐๐

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๔๕
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๐ ๘ ๙ ลงวันที่ ๐๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๕๗ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 46 รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[4] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[4]
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Titrimetric Method[4] 2) Closed Reflux, Colorimetric Method[4] 3) Open Reflux, Titrimetric Method[4]
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[4]
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
15	Cyanide	1) Distillation, Colorimetric Method[4] 2) Total Cyanide after Distillation, by Flow Injection Analysis Method[4]
16	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
17	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
20	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
22	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
23	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]

25 Endrin aldehyde...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
26	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[2]
27	Free Chlorine	1) Iodometric Method[4] 2) DPD Ferrous Titrimetric Method[4]
28	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
29	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
30	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[4]
31	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
32	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
33	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
34	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
35	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
36	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[4] 2) Soxhlet Extraction Method[4]
37	pH	Electrometric Method[4]
38	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method[4] 2) Distillation, Direct Photometric Method[4]
39	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
40	Sulfide	1) Iodometric Method[4] 2) Methylene Blue Method[4]
41	Temperature	Laboratory and Field Methods[4]
42	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[4]
43	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro-Kjeldahl Method[4]
44	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C[4]
45	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[4]
46	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

น้ำใต้ดิน...

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
3	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
4	Anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
9	Benz(a)anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

14 Benzo(a)pyrene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Benzo(a)pyrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
23	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
27	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

29 Chlorobenzene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
34	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[4]
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method[4]
36	Chrysene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
39	DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
40	DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
41	DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

สำเนาถูกต้อง
CONSULTANT COMPANY LIMITED

43 Di-n-butyl phthalate...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
47	3,3′-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
57	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

สำเนาถูกต้อง
CONSULTANT COMPANY LIMITED

61 2,4-Dinitrotoluene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
63	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
64	Endosulfan	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
65	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
67	Fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
68	Fluorene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
69	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
70	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

74 α-HCH...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
74	α-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
75	β-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
76	γ-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
81	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
82	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
84	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
85	Methoxychlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
86	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

87 Methylene chloride...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
89	2-Methylnaphthalene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
91	Naphthalene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
92	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB 1016 - PCB 1221 - PCB 1232 - PCB-1242 - PCB-1248 - PCB-1254 - PCB-1260	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
98	pH	Electrometric Method[4]
99	Phenanthrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

UNITED ANALYSTS AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
101	Pyrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
102	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
103	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
108	Toxaphene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
109	TPH (C_5 - C_8)	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic Method[12,22] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass spectrometric Method[12,27]
110	TPH ($C_{>8}$ – C_{16})	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[9,22]
111	TPH ($C_{>16}$ – C_{35})	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[9,22]
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]

UNITED ANALYSTS AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำเนาถูกต้อง

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[4]
126	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 25 รายการ</u>

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method[5]
5	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
6	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5]

Chromium (ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
6	Chromium (ต่อ)	2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
8	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
9	Cresol	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling[5]
11	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
12	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[5]
13	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
14	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
15	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
17	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
18	Opacity	Ringelmann's Method[1]
19	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
20	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
21	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
22	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5]

23 Total Suspended Particulate...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
23	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[5]
24	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
25	Xylene	1) Bag Sampling, Gas Chromatographic Method[5] 2) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]

<u>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 35 รายการ</u>

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
7	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

8 Chromium...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
9	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation[3,6,15,17] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation[3,6,14,17] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,15,17] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,14,17]
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method[3,17] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[8,17]
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic Method[3,26] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[26]
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

15 DDE...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3,19] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[19] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

Mercury (ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury (ต่อ)	5) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method[20]
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
24	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
25	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
26	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 - 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,24] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24]

Polychlorinated Biphenyls(ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
	Polychlorinated Biphenyls(ต่อ) - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl	
27	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3,9,28] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
28	pH	Electrometric Method[31,32]
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,21] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,21] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
31	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง พงษ์ภัทร

32 Toxaphene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
32	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3,9,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
33	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3,12,27] 2) Waste Extraction, Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3,11,27] 3) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 4) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
35	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[3,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

<u>ดิน จำนวน 125 รายการ</u>

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
3	Aldrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
4	Anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง พงษ์ภัทร

Anthracene (ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Anthracene (ต่อ)	2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
7	Atrazine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
9	Benz(a)anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
10	Benzene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
13	Benzoic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
14	Benzo(a)pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING SERVICES TEST COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

17 Bis(2-chloroethyl)ether...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
22	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
24	Carbazole	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
26	Carbon tetrachloride	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
27	Chlordane	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
28	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
32	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]

UNITED ANALYST AND ENGINEERING SERVICES TEST COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง

33 Chromium...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
34	Chromium (III)	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,15,17] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[7,8,14,17]
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[8,17]
36	Chrysene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method[29,30]
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[26]
39	DDD	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
40	DDE	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
41	DDT	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
43	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]

UAE สำเนาถูกต้อง UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED พงษ์ภัทร

45 1,3-Dichlorobenzene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
47	3,3′-Dichlorobenzidine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
48	1,1-Dichloroethane	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
49	1,2-Dichloroethane	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
50	1,1-Dichloroethylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
51	cis-1,2-Dichloroethylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
52	trans-1,2-Dichloroethylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
53	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
57	Dieldrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]

UAE สำเนาถูกต้อง UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED พงษ์ภัทร

58 Diethyl phthalate...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
58	Diethyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
59	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
60	2,4-Dinitrophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
61	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
62	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
63	Di-n-Octyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
64	Endosulfan	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
65	Endrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
66	Ethylbenzene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
67	Fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
68	Fluorene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
69	Heptachlor	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
70	Heptachlor epoxide	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]

Heptachlor epoxide (ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	Heptachlor epoxide (ต่อ)	2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
71	Hexachlorobenzene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
74	α-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
75	β-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
76	γ-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
77	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
78	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
80	Isophorone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
81	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
82	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

83 Mercury...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
83	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[19] 2) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method[20]
84	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
85	Methoxychlor	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
87	Methylene chloride	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method [11,27]
88	2-Methylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
89	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
91	Naphthalene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
93	Nitrobenzene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
94	N-Nitrosodiphenylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24]

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง พงษ์กฤต

Polychlorinated Biphenyls(ต่อ)...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated Biphenyls(ต่อ) - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254	2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
	- Aroclor 1260	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,24]
	Polychlorinated Biphenyls - 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl	

UAE UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED สำเนาถูกต้อง พงษ์กฤต

97 Pentachlorophenol...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
97	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
98	Phenanthrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
99	Phenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
100	Pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
101	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[7,21] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
102	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
103	Styrene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
105	Tetrachloroethylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
106	Toluene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
107	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,23]
108	TPH (C_5-C_8)	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic Method[13,22] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,22]
109	TPH ($C_{>8}$-C_{16})	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,22]
110	TPH ($C_{>16}$-C_{35})	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method[10,22]

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
114	Trichloroethylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
115	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
116	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[10,28]
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27]
121	m-Xylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
122	o-Xylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
123	p-Xylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]
124	Xylene (Total)	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[13,27] 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[11,27]

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,14]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา.** 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย.** พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว.**ราชกิจจานุเบกษา.** 31 พฤษภาคม 2566. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 126 ง.

4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR 60. Appendix A, 2020.

6. United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846,** 2014.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B,** 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A,** 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste 3. Physical/Chemical Methods. **Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C,** 1996.

10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C,** 2007.

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A,** 2014.

12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Purge and Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C,** 2003.

13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed System Purge and Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Sample. SW-846 Method 5035A,** 2000.

14. United States...

14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D,** 2014.

15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B,** 2007.

16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A,** 1992.

17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A,** 1992.

18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Liquid Waste (Manual Cold Vapor Technique). SW-846 Method 7470A,** 1994.

19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B,** 1998.

20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solids and Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7473,** 2007.

21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742,** 1994.

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D,** 2003.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B,** 2007.

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A,** 2007.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B,** 2007.

26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chlorinated Herbicides by GC Using Methylation or Pentafluorobenzylation Derivertization. SW-846 Method 8151A,** 1996.

27. United States...

27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry. SW-846 Method 8260D**, 2018.

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018.

29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A**, 2014.

30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014,** 2014.

31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.

32. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004.

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED

พงษ์ภัทร
สำเนาถูกต้อง

บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙๒๔๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๑๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๓/๑๓ ซอยเพชรเกษม ๗ แขวงวัดท่าพระ เขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑) นายธวัชชัย จงวุฒิชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-ค-๐๐๐๑
๒) นางสาวปนัดดา พันธ์กะจับ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-ค-๐๐๐๒
๓) นางสาวจามจุรี คำปุย	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-ค-๐๐๐๓

ข. เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑) นางสาวนิจินาท มะติยาภักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๑
๒) นางสาวภานุชนารถ เขี่ยวชาญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาวธิดารัตน์ กลัดตลาด	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๓
๔) นางสาวเบญจพร อินแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาววันวิสา หวังแววกลาง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๕
๖) นางสาวรัตตชา ศรีปราสาท	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๖
๗) นายปริญญา กล่ำน้อย	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๗
๘) นายโกวิท บุหา	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๘
๙) นายพีรพล ถวิลหวัง	ทะเบียนเลขที่ ว-๒๑๙-จ-๐๐๐๙

ค. ขอบข่ายชนิดสารมลพิษ...

ค. ขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย และอากาศเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๗๑ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๖๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท โอกลา เทสติ้ง แอนด์ คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๑๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙๒๔๖ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๗

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน ๑๔ รายการ

น้ำ/น้ำเสีย จำนวน 9 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[2] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[2]
2	Free Chlorine	Iodometric Method[2]
3	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method[2]
4	pH	Electrometric Method[2]
5	Sulfide	Iodometric Method[2]
6	Temperature	Laboratory and Field Methods[2]
7	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[2]
8	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method[2]
9	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C[2]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 5 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrument Analyzer Method[3]
2	Opacity	Ringelmann's Method[1]
3	Oxides of Nitrogen	Instrument Analyzer Method[3]
4	Sulfur Dioxide	Instrument Analyzer Method[3]
5	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[3]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำของโรงงาน พ.ศ. 2549. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

3. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Source.** 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย อากาศเสีย น้ำใต้ดิน และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นายวัชรศักดิ์ ปริทัศน์ไพศาล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๑
๒) นางสาวญาณิศา แก้วมณี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๒
๓) นายธงชัย อัศสานีก	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙-ค-๐๐๐๓
๔) นายศุเทนทร์ เชื้อวงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙-ค-๐๐๐๔
๕) นายณัฐพล งามกาละ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค ๐๐๐๕
๖) นางสาวกชนิภา โผนชนะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๖
๗) นางสาวเหนือฝัน สังข์ขุม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๗

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย

๑) นางสาวนันทวรรณ ประทีปพวงรัตน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๑
๒) นางสาวพิมพ์พลอย หล่อนาค	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาวอัจฉราพรรณ ล่ากระโทก	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๓
๔) นางสาวศิริลักษณ์ ศรีโยธา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาวศิรินทรา ไชยศร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ ๐๐๐๕
๖) นางสาวรัชดาพร ในทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๖
๗) นางสาวสายชล ปัญญาดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๗
๘) นางสาวชฎาพร จันสด	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๘
๙) นางสาวชรินรัตน์ ช้างสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๐๙
๑๐) นางสาววัลภา อัศวภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๐
๑๑) นางสาวจารวี ปินคำตา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๑
๑๒) นายสุทัศน์ ธูปเหลือง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๒
๑๓) นางสาววชิราภรณ์ ผาตี	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙ จ-๐๐๑๓
๑๔) นางสาวสุนันทา เจริญใจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวปิยดา มีนารี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๕
๑๖) นางสาวมนัสนันท์ บุญเสริม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๖
๑๗) นางสาวอนุกร บุ้งทอง	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙ จ-๐๐๑๗
๑๘) นางสาวสุนันท์ ปิดตาละเต	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๘
๑๙) นางสาวเพ็ญพิสุทธิ์ อุดมรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวชลทิชา ปุยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๐
๒๑) นางสาวปวีณา ดงหิงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ ๐๐๒๑
๒๒) นางสาวขัขขษา สุดรัมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวณัฐนิชา คัมภิรานนท์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวกันธิมา นิบุญรรรม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๔
๒๕) นางสาวอรรถพร ชนะพาห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๕
๒๖) นางสาวปานัฐดา งอกศักดา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๖
๒๗) นางสาวนริศรา คูนาดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๗
๒๘) นางสาวอมร ดังนู	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๘
๒๙) นายธีรภัทร์ สำราญพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๙
๓๐) นางสาวพรวิภา กิ่งภาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ ๐๐๓๐
๓๑) นางสาวกรรณิการ์ จีระวงษ์กุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๑

๓๒) นายอภิชาติ...

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๓๒) นายอภิชาติ ณ สงขลา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๒
๓๓) นายฐิติพงศ์ นาคสกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๓
๓๔) ว่าที่ร้อยตรีปราโมทย์ สาสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ ๐๐๓๔
๓๕) นายสุรศักดิ์ การบรรจง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๕
๓๖) นายอนุวัฒน์ เครืองาม	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๖
๓๗) นายธวัชชัย ทองต้น	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๗
๓๘) นายมโนรมย์ สมรูป	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๘
๓๙) นายกฤตกร ปักกะสาน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๙
๔๐) นายอนิรุต กองมะณี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๐
๔๑) นายณัฐวุฒิ วรวุฒิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๑
๔๒) นางสาววรารัตน์ พละศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๒
๔๓) นายมนตรี ไชยเมือง	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙-จ-๐๐๔๓
๔๔) นายชาญชัย วงษ์ใหญ่	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๔
๔๕) นางสาววิภารัตน์ เข็มทอง	ทะเบียนเลขที่ ว ๑๖๙-จ-๐๐๔๕
๔๖) นางสาวพรรณิดา อินต๊ะสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๖
๔๗) นางสาวปวิยา ปรารมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๗
๔๘) นางสาวกุลสตรี ฤทธิสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๘
๔๙) นายหัสชัย อินทรวิมล	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๙
๕๐) นายวิทยา เจริญร่าง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๐

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[5]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method[5] 2) Closed Reflux, Titrimetric Method[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[5]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
9	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[5]
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
11	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
14	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[5]
15	pH	Electrometric Method[5]
16	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
17	Temperature	Laboratory and Field Methods[5]
18	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[5]
19	Total Suspended Solids	Dried at 103 105 °C[5]
20	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[5]
21	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

7 Chromium (III)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[5]
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method[5]
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
12	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
13	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
14	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
5	Carbon Monoxide	1) Sampling Bag, Non-Dispersive Infrared Method[6] 2) Instrumental Analyzer Method[6]
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[6]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling[6]
11	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[6]
12	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[6]
13	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]

14 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
15	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6]
16	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
17	Opacity	Ringelmann's Method[1]
18	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method[6] 2) Instrumental Analyzer Method[6]
19	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
20	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[6] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[6] 3) Instrumental Analyzer Method[6]
21	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[6]
22	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[6]
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]
25	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method[6]
26	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6]

<u>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
7	Cobalt	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
9	Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[2,3,4]
	Heating Value (Net Calorific Value)	Bomb Calorimetry[2,3,4]

10 Lead ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
11	Mercury	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
12	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
14	pH	Electrometric Method[9]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
17	Thallium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[7,8]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. American Society for Testing and Materials. **D 240-19, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.**

3. American Society for Testing and Materials. **D 4809-18, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter (Precision Method)**

4. American Society for Testing and Materials. **D 5865/D5865M-19, Standard Test Method for Gross Calorific Value of Coal and Coke.**

5. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

6. United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B,** 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B,** 1996.

9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C,** 2004.

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๙๑๓๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวมุทิตา มั่นถาวรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๑

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๑๗๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย ได้แก่

๑) นางสาวสิริรัตน์ เกิดมี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๒
๒) นางสาวกาญจนา บุญขาว	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๓
๓) นางสาวณรัตน์ชนก พลใจดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๔
๔) นางสาวสิริลักษณ์ ยวกไธสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๕
๕) นางสาวจุรารัตน์ ก้อนวัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๘๖๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย ได้แก่

๑) นางสาวสุนันทา เจริญใจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๔
๒) นางสาวอรรถพร ชนะพาห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๕
๓) นางสาวมุทิตา มั่นถาวรวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๑

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๙๙๖๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย ได้แก่

๑) นางสาววัลภา อัศวภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๑๐
๒) นางสาวปาน้ัฐตา งอกศักดา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๖

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๓๙๕๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๒ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย ได้แก่

๑) นางสาวณัฐนิชา ใจมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๓
๒) นายณัฐวุฒิ วรวุฒิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๑
๓) นางสาวพรรณิดา อินต๊ะสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๖

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๖๒๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง ๑. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๖
๒. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย ได้แก่

๑) นายกฤตกร ปักกะสาน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๓๙
๒) นางสาวสิริลักษณ์ ยวกไธสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๕

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓๘๕๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย ได้แก่

๑) นางสาวญาณิศา แก้วมณี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๒
๒) นายธงชัย อัศสานีก	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-ค-๐๐๐๓

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๕๙๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๘ ราย

๑) นายกิจธนันท์ภณ เสถบุตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๗
๒) นายจิรพงศ์ ยงยืน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๘
๓) นายธนสินทร์ องอาจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๙
๔) นายนิพล เบ้าคำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๐
๕) นายประวิช โฉมหาญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๑
๖) นายศุภณัฏฐ์ ปิยะนภสินธุ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๒
๗) นายสมพงษ์ สุวรรณทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๓
๘) นายสุทัศน์ กองกี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๗๐๑๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวปวียา ปรารมย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๗

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๑๒๕๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวกันธิมา นิบุญธรรม ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๒๔

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๒ ราย
๑) นายณัฐวุฒิ วรวุฒิ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๕
๒) นางสาวศุภิสรา อัตทา ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุนทร แก้วสว่าง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๘๑๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ยกเลิกบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอยกเลิกบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นายหัสชัย อินทรวิมล ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๔๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๒๗๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวจุรารัตน์ ก้อนวัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๖
๒) นายจิรพงศ์ ยงยืน	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๕๘
๓) นางสาวศุภิสรา อัตทา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๖

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวฉัตรฑริกา วรรณประภา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๗
๒) นางสาวจีรนันท์ ผูกกลาง	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๘
๓) นางสาวสุวรรณี วรรณสุทธิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๖๙
๔) นางสาวสกุณา สุขวิเสส	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๗๐
๕) นางสาวพิชญานัฐ อาจปาสา	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๗๑
๖) นางสาวณัฐธิญา สำลี	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๗๒
๗) นายกฤษณพล เกิดศิลป์	ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๐๐๗๓

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะสิ้นอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘

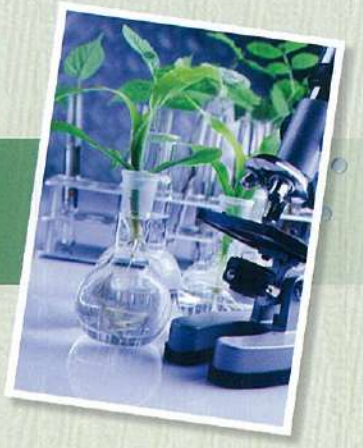
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

Environmental Consultant and Laboratory Services